

建设项目环境影响报告表

项 目 名 称 : 定州市瑞晖金属制品有限公司
年产 10000 吨金属制品技术改造项目

建设单位(盖章): 定州市瑞晖金属制品有限公司

编制日期: 2019 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。
2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
3. 行业类别——按国标填写。
4. 总投资——指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。
7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
8. 审批意见——由负责审批项目的生态环境行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	定州市瑞晖金属制品有限公司年产 10000 吨金属制品技术改造项目				
建设单位	定州市瑞晖金属制品有限公司				
法人代表	成鹏威	联系人	成佳彬		
通讯地址	定州市李亲顾镇留宿村				
联系电话	15931777588	传真	--	邮政编码	073000
建设地点	定州市李亲顾镇留宿村				
立项审批部门	定州市工业和信息化局		批准文号	定州工信技改备字[2019]21号	
建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input checked="" type="checkbox"/>		行业类别及代码	C3329 其他金属制造	
占地面积(平方米)	9000		绿化面积(平方米)	--	
总投资(万元)	707	其中：环保投资(万元)	20	环保投资占总投资比例	2.83%
评价经费(万元)	--	预期投产日期	--		
<p>工程内容及规模：</p> <p>一、项目背景以及建设由来</p> <p>定州市瑞晖金属制品有限公司位于定州市李亲顾镇留宿村，公司原名为定州市瑞硕金属制品有限公司，2010 年建成投产，企业年生产 30 万 m³ 网栏，项目已于 2010 年 7 月取得定州市环境保护局的批复:定环表[2010]7 号,企业扩建项目年产 800 吨铁钉项目于 2013 年 1 月 18 日取得定州市环境保护局的批复:定环表[2013]18 号。2015 年 1 月企业委托河北星之光环境科技有限公司编制完成。《镀锌生产线及制钉改扩建项目》环境影响报告书，并于 2015 年 2 月 12 日得到定州市环境保护局的审批意见:定环书[2015]37 号，并于 2016 年 11 月 20 日通过定州市环境保护局验收:定环验[2016]162 号，目前，企业已获得定州市环境保护局颁发的河北省排放污染物许可证(证书编号:PWD-139001-0212-16)。</p> <p>近年来，随着城市建设的大规模开展，当地铁制品需求量增加，经过多年发展，金属丝行业已经成为重要的传统行业之一，并形成一定规模的产业集群，鉴于市场的需求以及当地生态环境主管部门对金属丝网行业环保整改要求，定州市瑞晖金属制品有限公司拟投资 707 万元，</p>					

在厂区内对热镀锌生产线进行技术改造，项目技术改造完成后，原产能不变，年产 10000 吨热镀锌金属制品，淘汰 1 条热镀锌生产线，更换为吊镀锌金属制品生产线。同时增加拔丝机、抛丸机、退火炉等设备设施，本次技改不涉及电镀生产线。

依据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关法律、法规的要求，本项目应进行环境影响评价。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》，本项目属于“二十二、金属制造业 68 金属制品表面处理热处理加工”，应编制环境影响评价报告表。定州市瑞晖金属制品有限公司委托我单位承担本项目的环评工作。我单位接受委托后，组织技术人员进行了详细的现场踏勘和资料收集，在此基础上编制完成了本项目的环境影响报告表。

一、现有项目概况

(1) 项目名称：镀锌生产线及制钉改扩建项目。

(2) 建设单位：定州市瑞晖金属制品有限公司。

(3) 建设地点：位于定州市李亲顾镇留宿村，厂址中心地理位置坐标为东经 115°4'13.08"，北纬 38°21'21.08"。项目北侧和西侧为乡村路，南侧和东侧为金属网丝制造企业，距离项目最近的敏感点为距项目南侧 150m 处的留宿村。

(4) 工程总投资：总投资 1500 万元，其中环保投资 120 万元。

(5) 劳动定员及工作制度：现有工程劳动定员 80 人，年工作 300d，四班三运转。

(6) 项目建设内容：大电镀车间、小电镀车间、拔丝车间、热镀网车间、制钉车间、办公楼、库房、变配电室、辅助设施等。

表 1 现有工程建设内容一览表

工程分类	项目名称	建设内容
主体工程	大电镀车间	建筑面积 3000m ² ，内设电镀锌生产线 1 条，生产规模 10000t/a
	小电镀车间	建筑面积 1170m ² ，内设电镀锌生产线 2 条，生产规模 2*20000t/a
	拔丝车间	建筑面积 360m ² ，内设拔丝机 4 台
	热镀网车间	建筑面积 1170m ² ，内设热镀锌生产线 2 条，生产规模 2*5000t/a
	制钉车间	建筑面积 1320m ² ，布设 60 台制钉机和 6 台打磨机
公用工程	供热	生产用热为电加热，办公区冬季采用电采暖
	供电	项目用电由定州市供电局供给，年用电量 500 万 kWh
	供水	项目用水由村集中供水管网提供
环保工程	废气	①酸洗废气采取整个酸雾抑制剂+酸雾吸收塔

		②助镀槽中的氯化铵分解产生氨气，助镀槽上方设置集气罩收集后排入酸雾吸收塔中与盐酸雾中和后被洗涤液吸收，由1根15m高排气筒（P1）排放 ③热镀锌锅废气采用“全密闭集气罩+湿式除尘器+15m高排气筒排放”
	废水	生产废水经厂区污水处理站处理后排入定州市李亲顾镇污水处理厂，工艺“中和调节+絮凝沉淀+过滤”，处理规模为2000m³/d，生活污水经化粪池处理后与生产废水一起排入定州市李亲顾镇污水处理厂；
	噪声	选用低噪声设备；基础减振；厂房隔声
	固废	一般工业固废：金属废料，定期收集后外售； 危险废物：废酸(HW34)、废助镀液(HW23)、锌灰(HW23)、锌尘(HW23)、污水站污泥(HW23)，暂存于危废暂存间定期交有资质的单位进行处置； 生活垃圾定期收集交与环卫部门处置

(7) 生产设备：现有工程主要生产设备见表2。

表2 现有工程主要生产设备一览表

序号	生产车间	设备名称	数量	单位	型号
1	拔丝车间	大拔丝机	4	台	--
2	制钉车间	制钉机	60	台	--
3		打磨机	6	台	--
4	大电镀车间	大丝机	4	个	--
7		退火炉	1	套	燃天然气（箱式）
8		冷却槽	1	个	1.7m×1.5m×0.4m
9		酸洗槽	1	个	18m×1.7m×0.8m
10		水洗槽	2	个	1.7m×1.5m×0.4m
11		电镀槽	1	个	20m×1.7m×0.4m
12		烘干板	1	个	2m×1.7m×0.8m
13		收线机	1	台	--
14		热回收装置	1	套	利用退火余热
15	小电镀车间	除锈机	1	台	--
		电镀槽	2	个	12m×1.3m×0.2m
16		酸洗槽	1	个	12m×1.3m×0.2m
17		水洗槽	3	个	2m×1.3m×0.2m
18		烘干台	2	台	电烘干

19		收线机	2	台	--
20	热镀网 车间	盐酸储罐	1	个	10m ³
21		酸洗槽	2	个	8m×1m×0.5m
22		水洗槽	4	个	3m×1m×0.5m
23		助镀池	2	个	3m×1m×0.5m
24		锌熔化炉	2	台	燃天然气
25		镀锌锅	2	口	--
26		收网机	2	台	--

(8) 建设规模及产品方案：年产铁钉5000吨、电镀丝50000吨、热镀网10000吨。

二、现有工程工艺流程图及排污节点

现有工程工艺流程及排污节点见图1~图4。

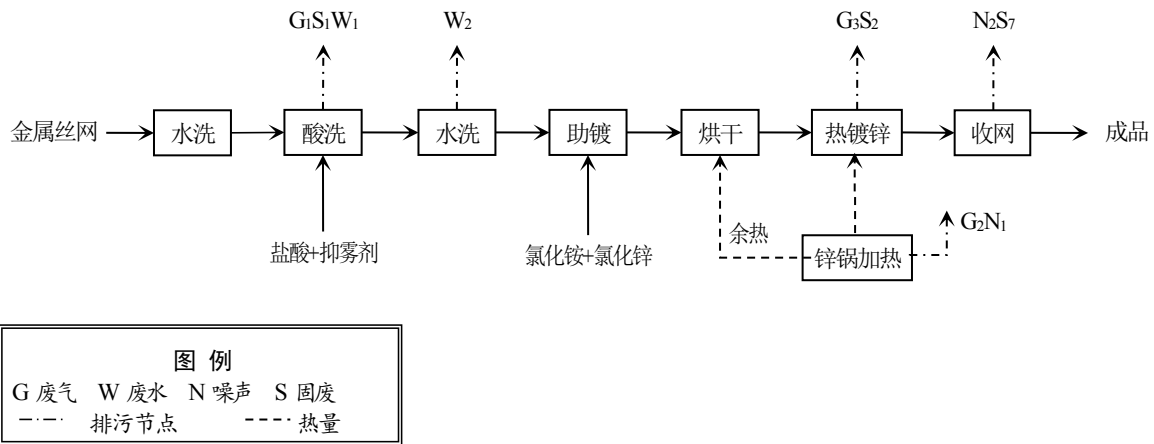


图 1 热镀网生产工艺流程及排污节点图

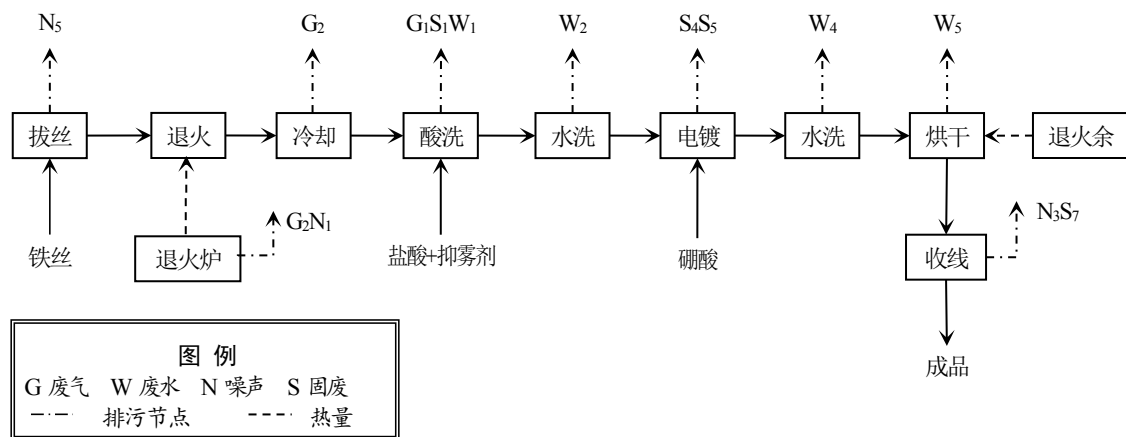


图 2 大电镀线工艺流程及排污节点图

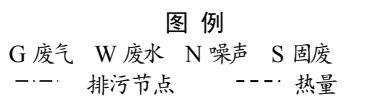
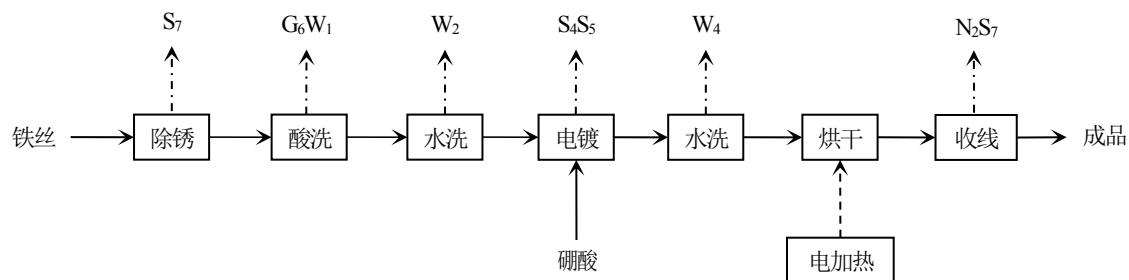


图3 小电镀线工艺流程及排污节点图

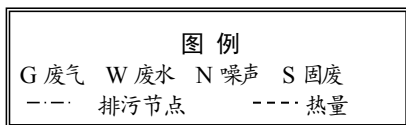
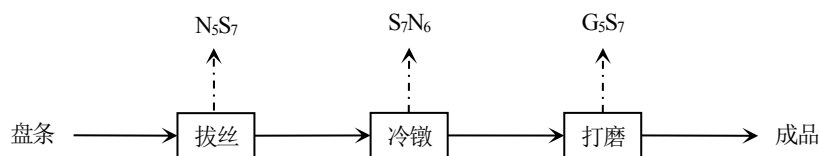


图4 制钉工艺流程及排污节点图

现有工程污染物产生环节见表3。

表3 现有工程污染物产生环节一览表

类别	序号	生产线/生产工序	污染源名称	污染因子	排放特征	治理措施
废气	G ₁	电镀、热镀/酸洗	酸洗槽 无组织排放	HCl	连续	酸雾抑制剂+生产线密闭+两端双层水帘封闭酸雾吸收装置
	G ₂	电镀、热镀/锌锅加热炉、退火炉	天然气 燃烧烟气	烟尘 SO ₂ NO _x	连续	以天然气为燃料，经15m高排气筒排放
	G ₃	热镀/热镀锌锅	热镀锌锅废气	含锌粉尘 NH ₃	连续	全封闭集气罩+式除尘器+15m高排气筒
	G ₄		热镀锌锅废气 无组织排放	含锌粉尘 NH ₃	连续	车间通风
	G ₅	制钉/打磨机	粉尘无组织排放	粉尘	连续	车间通风
废水	W ₁	电镀、热镀/酸洗	酸洗系统水帘吸收装置排污水	pH、SS、COD、Cl ⁻	连续	经厂区“中和调节+絮凝沉淀+过滤”污水处理站处理后，部分回用，剩余部分和经化
	W ₂	电镀、热镀/	酸洗后水洗废水	pH、SS、	连续	

		酸洗后水洗		Cl ⁻		粪池处理后的生活污水混合一并排入李亲顾镇污水处理厂进一步处理
	W ₃	热镀/热镀锌	热镀锌 气湿式除尘器净化 装置排污水	pH、COD	连续	
	W ₄	电镀/电镀后水洗	电镀后水洗废水	pH、SS、 COD、Zn ²⁺	连续	
	W ₅	烘干工序		冷凝水	连续	用作电镀后水洗用水
噪声	N ₁	--	风机	噪声	连续	进出口采用软管连接
	N ₂	热镀/收网	收网机	噪声	连续	厂房隔声
	N ₃	电镀/收线	收线机	噪声	连续	
	N ₄	--	泵类	噪声	连续	选用低噪设备、泵房隔声等
	N ₅	制钉/拔丝	拔丝机	噪声	连续	厂房隔声
	N ₆	制钉	制钉机	噪声	连续	厂房隔声
	N ₇	制钉	打磨机	噪声	连续	厂房隔声
固废	S ₁	电镀、热镀/酸洗		废酸液	间断	危险废物暂存间暂存，定期交由具有危废处理资质单位处置
	S ₂	热镀/热镀锌锅		锌渣	间断	
	S ₃	热镀/热镀锌工序湿式除尘器		污泥	间断	
	S ₄	电镀/电镀		阳极泥	间断	
	S ₅			电镀废渣	间断	
	S ₆	污水处理站		污泥	间断	外售废品收购站
	S ₇	拔丝、镀锌		金属废料	间断	
	S ₈	职工生活		生活垃圾	间断	送往环卫部门指定地点处置

三、现有项目公用工程

(1) 给排水

①给水

本项目总用水量为 93.5m³/d，其中补充新鲜水量为 26m³/d，串联水量 15m³/d，循环水量为 52.5m³/d，水的重复利用利用率为 72.2%。

新鲜水：项目新鲜水用量为 26m³/d，由厂区自备水井提供，包括生活用水 4.0m³/d，余热系统补水 12m³/d 和酸洗后水洗用水 10m³/d。

循环用水：项目循环水用水量共计 52.5m³/d，其中湿式除尘器补充循环水量为 3.5m³/d，水帘吸收装置补充循环水量为 10m³/d，退火后清洗、水冷槽循环水量为 4m³/d，余热回收水煲系统循环水量为 35m³/d。

串联用水：项目串联水量为 15m³/d，其中水帘吸收装置补水 0.5m³/d，湿式除尘器补水 1.5m³/d，NH₄Cl 溶液配制用水 0.5m³/d，电解液的配制用水 0.5m³/d，退火后清洗、水冷补水

2.0m³/d，余热系统排水 10m³/d，回用于电镀后水洗。

②排水

项目产生的废水主要为酸洗后水洗废水（9m³/d）、电镀后水洗废水（9m³/d）、水帘吸收装置排污水（0.2m³/d）、湿式除尘器排污水（1.0m³/d）和生活污水（3.2m³/d）。其中生产废水送厂区污水处理站处理，处理后的中水 0.5m³/d 回用于水帘吸收装置补水，1.5m³/d 回用于湿式除尘器补水，0.5m³/d 回用于 NH₄Cl 溶液的配制，0.5m³/d 回用于电解液的配制，2.0m³/d 回用于退火后清洗、水冷补水。不能回用部分 14.2m³/d 和经化粪池处理后的生活污水 3.2m³/d（合计 17.4m³/d），一并排入定州市李亲顾镇污水处理厂集中处理，不直接排入地表水体。

项目水量平衡见表 3-13 和图 3-2。

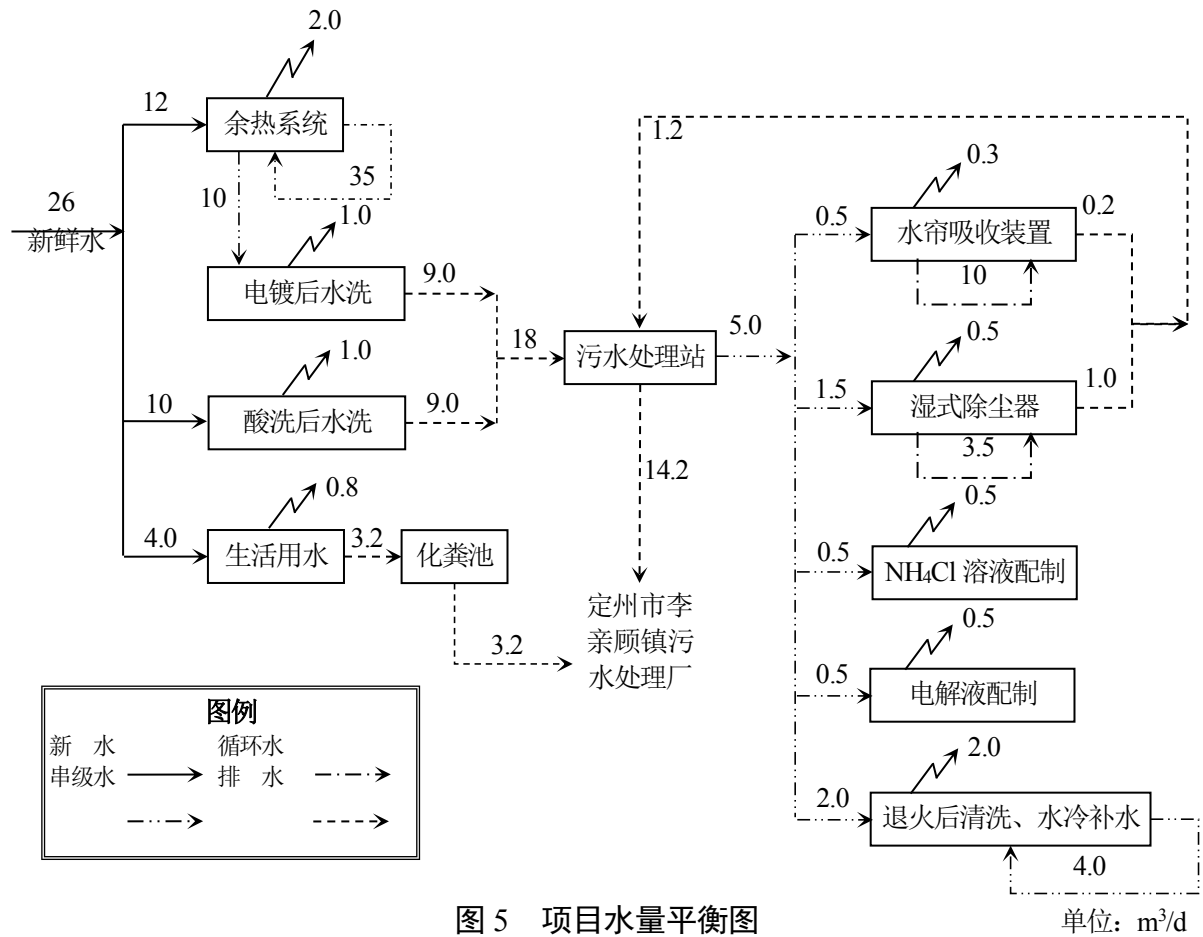


图 5 项目水量平衡图

(2) 供电

本项目用电由定州市供电局供给，年耗电量为 500 万 kW·h。

(3) 供热

本项目生产车间内不需供暖，办公区冬季采用电采暖，不建设燃煤锅炉。夏季车间用电风

扇通风降温，办公室由空调制冷。

(4) 供气

项目热镀锌锅加热炉、退火炉以天然气为燃料。项目使用天然气由工业区管网供应（天然气供气协议见附件），年用天然气量 81.6 万 m³。

二、本项目基本概况

1、项目概况

- (1) 项目名称：定州市瑞晖金属制品有限公司年产 10000 吨金属制品技术改造项目；
- (2) 建设单位：定州市瑞晖金属制品有限公司；
- (3) 建设性质：技改；
- (4) 工程投资：总投资 707 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资额的 2.83%；
- (5) 建设地点：项目位于定州市李亲顾镇留宿村，厂址中心地理位置坐标为东经 115°4'13.08"，北纬 38°21'21.08"。项目北侧和西侧为乡村路，南侧和东侧为金属网丝制造企业，距离项目最近的敏感点为距项目南侧 150m 处的留宿村（地理位置图见附图 1、周边关系图见附图 2）。

项目建筑面积 1000m²，项目周围无自然保护区、水源保护地、文物古迹等环境敏感点，本项目为技改项目，未涉及新增占地。

(6) 劳动定员及工作制度：本项目不新增劳动人员，实行三班工作制，每班 8 小时，全年工作日 300 天（7200h/a）。

(7) 建设规模：年产 10000 吨金属制品。

2、建设内容及平面布置

本项目利用现有车间进行改造，面积为 1000m²。新增吊镀锌金属制品生产线一条、抛丸机、拔丝机、退火炉设备；同时拆除一条热镀锌网生产线，总热镀锌规模不变，为 10000t/a。本项目主要建设内容情况见表 4。

表 4 建设内容一览表

工程分类	项目名称	建设内容	备注
主体工程	吊镀车间	建筑面积 1000m ² ，利用现有制钉车间改造，新增吊镀锌金属制品生产线 1 条，主要对吊镀件热镀锌，规模为 5000t/a	利用制钉车间改造
	小电镀车间	利用现有生产车间，新增抛光机	新增设备
	拔丝车间	设置拔丝机 8 台，其中新增 4 台拔丝机，2 台抛光机、对金属丝进行拔丝、抛光	新增设备

	热镀网车间	建筑面积 1170m ² , 拆除热镀锌生产线 1 条, 保留热镀锌生产线 1 条, 生产规模减为 5000t/a	利旧, 拆除一条生产线
公用工程	供热	本项目新增退火炉使用电加热, 办公区冬季采用电采暖	利旧
	供电	项目用电依托现有供电网提供	利旧
	供水	项目用水依托现有供水管网提供	利旧
环保工程	废气	①抛光工序产生的颗粒物使用自带集气管+布袋除尘器+15m 高排气筒 (P1) 排放 ②酸洗废气采取整个酸洗槽安装包覆式封闭收集罩, 设置管道抽风系统, 酸雾收集系统将产生的酸雾抽至酸雾吸收塔处理, 后由 1 根 15m 高排气筒 (P2) 排放 ③助镀槽中的氯化铵分解产生氨气, 助镀槽上方设置集气罩收集后排入酸雾吸收塔中与盐酸雾中和后被洗涤液吸收, 由 1 根 15m 高排气筒 (P2) 排放 ④镀锌工序会产生的锌尘和氨, 组合镀锌锅和上方设置集气罩, 将废气收集后经布袋除尘器+酸雾吸收塔处理后, 由 1 根 15m 高排气筒 (P2) 排放	吊镀锌生产线新增环保设施
	废水	本项目为技改项目, 把现有的 2 条热镀网丝生产线年产 1 万吨热镀网丝, 现更换 1 条热镀网丝生产线为吊镀锌金属制品生产线, 产能不变, 不新增生产用水和生产废水	利用现有污水站
	噪声	选用低噪声设备; 基础减振; 厂房隔声	--
	固废	一般工业固废: 金属废料、除尘灰定期收集后外售; 危险废物: 废酸(HW34)和废助镀液(HW23)交由资质的单位抽致罐车运送处理 锌尘、锌灰和锌渣(HW23)、暂存于危废暂存间定期交有资质的单位进行处置	利用现有危废储存间

2、主要生产设备

本项目主要生产既环保设备清单见表 5

表 5 主要生产设备一览表

工序	序号	设备名称	规格型号	数量 (台/套)	备注
吊镀锌金属制品生产线					/
镀前处理	1	抛光机	/	5	新增
	2	酸洗槽	6m*2m*2m	2	
	3	水洗槽	6m*2m*2m	2	
	4	助镀槽	6m*2m*2m	1	
吊镀锌	5	锌熔化炉	4m*2m*2m	4	
	6	镀锌锅	4m*2m*2m	4	
镀件冷却	7	降温水池	6m*2m*2m	2	

	8	余热利用系统	/	1	
拔丝	9	拔丝机	/	45	
	10	退火炉	/	4	
热镀锌生产线					
镀前处理	1	酸洗槽		1	淘汰
	2	水洗槽		1	
	3	助镀槽		1	
吊镀锌	4	锌熔化炉		1	
	5	镀锌锅		1	

3、原辅材料消耗

项目原辅材料消耗见表 6。

表 6 项目原辅材料消耗

序号	名称	单位	消耗量				储运/包装
			丝网	吊镀	拔丝	总计	
1	铁丝网	t/a	5000	--	--	5000	现有项目有 2 条热镀网生产线年产 10000 吨热镀网, 其中一条生产线更换为吊镀锌生产线
2	吊镀件	t/a	--	5000	--	5000	
3	氯化铵	t/a	3	3	--	6	固态, 25kg 袋装, 汽运、入库储存
4	31%盐酸	t/a	30	30	--	60	液态, 汽运, 储罐暂存, 一次储存量为 44t
5	锌锭	t/a	130	130	--	260	汽运、入库储存
6	酸雾抑制剂	t/a	3	3	--	6	液态, 25kg 桶装, 汽运、入库储存
8	拔丝粉	t/a	--	--	4	4	/
9	盘条	t/a	--	--	8000	8000	/

4、主要原辅材料理化性质

项目原辅材料理化性质见表 7。

表 7 原辅材料理化性质一览表

物料名称	理化性质或成分
盐酸	盐酸是氯化氢（化学式：HCl）的水溶液，又名氢氯酸，属于一元无机强酸，工业用途广泛。盐酸的性状为无色透明的液体，有强烈的刺鼻气味，具有较高的腐蚀性。沸点 110℃，蒸气密度 1.3，易溶于水，不燃烧。与碱发生中和反应，并放出大量的热。具有强腐蚀性。
氯化铵	化学式为 NH ₄ Cl，为无色结晶或白色颗粒性粉末，是一种强电解质，溶于水电离出铵根离子和氯离子。无气味。味咸凉而微苦。吸湿性小，能升华而无熔点。相对密度 1.5274。折光率 1.642。低毒，半数致死量(大鼠，经口)1650mg/kg。有刺激性。加热至 350℃ 升华，沸点 520℃。易溶于水。
酸雾抑制剂	由多种表面活性剂复配而成，为淡乳白色粘性液体，酸碱性近中性，不燃不爆，无腐蚀性，不含氯离子，有效物含量大于 98%。广泛应用于钢铁产品的酸洗工艺过程中，既可抑制酸雾的产生，又可保护钢铁基体不发生酸洗现象。

项目所需锌锭的质量符合《锌锭》(GB/T470-2008)中牌号 Zn99.99 规定，具体化学成分见表 8。

表 8 锌锭成分一览表

牌号	化学成分（质量分数）/%							
	Zn 不小于	杂质，不大于						
		Pb	Cd	Fe	Cu	Sn	Al	总和
Zn99.99	99.99	0.005	0.003	0.003	0.002	0.001	0.002	0.01

5、产品方案:

表 9 项目产品方案

序号	名称	产量（t/a）
1	热镀丝网	5000
2	吊镀件	5000
3	金属丝	8000

6、公用工程

(1) 给排水

本项目为技改项目，把现有的 2 条热镀网丝生产线年产 1 万吨热镀网丝，现更换 1 条热镀网丝生产线为吊镀锌金属制品生产线，不新增生产用水和生产废水，利用现有人员进行调配，不新增生活用水和生活污水，给排水量不变。

(2) 供热

项目镀锌锅加热由电提供。冬季采暖采用空调。

(3) 供电

厂区用电由园区供电网供应，年新增用电量为 1000 万 KWh。

7、厂区平面布置

本项目位于定州市李亲顾镇留宿村，大门位于厂区西部偏北，污水处理站位于厂区西南部，吊镀车间位于厂区南部，拔丝车间位于吊镀车间北部厂区布局合理。

8、产业政策

项目不属于《产业结构调整目录(2011 年本)(修正)》(中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 21 号)鼓励类、限制类及淘汰类建设项目，属于允许类；项目已由定州市工业和信息化局备案，备案编号：定州工信技改备字[2019]21 号，见附件。另外，根据《河北省人民政府办公厅关于印发河北省新增限制和淘汰类产业目录(2015 年版)的通知》(冀政办发[2015]7 号)要求：“省级及以上工业园区以外的金属表面处理及热处理加工企业禁止新建和扩建”，本项目为技术改造，不新增产能；综上所述，本项目建设符合国家及地方产业政策要求

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

根据企业可知,项目污染物主要包括拔丝、制钉、打磨等设备产生的设备噪声和固体废物,职工生活产生的生活垃圾和生活污水等。

(1) 废气污染物排放

现有工程废气污染物主要为锌熔化炉废气、吊镀锌锅废气和酸洗废气。

根据企业提供检测报告可知锌熔化炉产生的颗粒物最大浓度值为 $7.8\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫的最大浓度为 $5\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物的最大浓度为 $28\text{mg}/\text{m}^3$,均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB12/1640-2012)表1、表2排放限值(颗粒物 $50\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫 $400\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物 $400\text{mg}/\text{m}^3$)。

热镀锌锅产生的颗粒物由检测报告得知,颗粒物最大浓度值为 $33\text{mg}/\text{m}^3$ 、氨的最大浓度为未检出,颗粒物满足《热镀锌工业颗粒物排放标准》(DB13/1578-2012)表1标准要求(排放浓度 $60\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $3.5\text{kg}/\text{h}$);满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界二级标准值($1.5\text{mg}/\text{m}^3$)。

酸洗工序产生的氯化氢由检测报告得知,有组织氯化氢和无组织氯化氢检测结果未检出,氯化氢满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准(最高允许排放浓度 $100\text{mg}/\text{m}^3$,最高允许排放速率 $0.26\text{kg}/\text{h}$;周界外浓度最高点 $0.20\text{mg}/\text{m}^3$)。

(2) 废水污染物排放

现有项目废水包括水洗槽废水、酸洗系统水帘吸收装置排污水、电镀锌锅废气湿式除尘器排污水,经厂区污水处理站采用“中和调节+絮凝沉淀+过滤”工艺处理后,中水作为酸洗系统水帘吸收装置、电镀锌锅废气湿式除尘器排和助镀液配制补水,剩余中水和经化粪池处理后的生活污水混合一并排入定州市李亲顾镇污水处理厂进一步处理。厂区外排废水经检测报告可知 COD $42\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮 $3.19\text{mg}/\text{L}$ 、SS $21\text{mg}/\text{L}$ 、pH 7.45(无量纲)、锌 $0.08\text{mg}/\text{L}$ 、铁 $0.75\text{mg}/\text{L}$,外排废水总铁、总锌满足《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表3水污染物特别排放限值,其它因子满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准,同时满足定州市李亲顾镇污水处理厂进水水质要求(COD $350\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮 $30\text{mg}/\text{L}$ 、SS $200\text{mg}/\text{L}$ 、pH 6~9(无量纲)、锌 $2\text{mg}/\text{L}$ 、铁 $2\text{mg}/\text{L}$)。

(3) 噪声污染物排放

现有工程噪声主要来自生产设备产生的噪声,产噪值在 $75\sim 90\text{dB}(\text{A})$ 。项目采取将生产设备

置于密闭生产车间内，车间墙体采用隔声处理等措施。项目夜间不生产。根据项目检测报告可知，昼间噪声值在 54.6~57.0dB(A)之间，夜间噪声值在 45.6~48.3dB(A)之间，厂址四周厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区标准，即昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)。

(4) 固体废物排放

现有工程产生的固体废物主要为金属废料、废酸液、锌渣、污泥、阳极泥、电镀废渣、生活垃圾。金属废料产生量 355t/a，收集后外售废品收购站；生活垃圾产生量 12t/a，收集后送当地环卫部门指定地点处理；废酸液产生量 94t/a、锌渣产生量 30t/a、污泥产生量 15t/a、阳极泥产生量 11t/a、电镀废渣产生量 12t/a，统一送有危废处理资质单位处置和回收利用。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

(1) 地理位置

定州市位于华北平原中部，河北省中部，保定市最南端。南距省会石家庄 72km，北距保定市 68km，距首都北京 208km，距天津 220 公里，距石家庄河北国际机场 38 公里，距黄骅港 165 公里，是华北地区重要的交通枢纽。定州市东邻安国，西接曲阳，北与望都、唐县毗邻，南与新乐、无极、深泽接壤。地理坐标在 114°48'~115°15'、北纬 38°14'~38°40' 之间。南北纵跨 48km，东西横跨 40km。

项目位于定州市李亲顾镇留宿村，厂址中心地理位置坐标为东经 115°4'13.08"，北纬 38°21'21.08"。项目北侧和西侧为乡村路，南侧和东侧为金属网丝制造企业，距离项目最近的敏感点为距项目南侧 150m 处的留宿村。项目地理位置见附图 1，周边关系见附图 2。

(2) 地形地貌

定州市地处海河流域的冀中平原，由太行山东麓洪积、冲洪积堆积而成。定州市地势平坦，全是自西北向东南微微倾斜。境内有少数沙丘、土丘，还有河畔低洼地。西北地面海拔高度 61.4-71.4m，东南地面高程 33.2-36.7m，全市平均海拔高程 43.6m，地面坡降 1.4~0.7‰。项目占地地势平坦，适合构筑物建设。

(3) 气候

定州市属温带一暖温带半湿润半干旱大陆性季风气候，半湿润暖湿气候区。四季分明，冬季寒冷、干燥、少雪，春季多干热风，夏季高温、高湿、降水集中，秋季秋高气爽；年均日照 2611.9 小时；多年平均气温 12.4℃，年际间气温差异不大，7 月温度最高，月平均气温为 26.5℃，1 月气温最低，月平均气温-3.9℃。冬季干旱少降水，夏季炎热多雨，年内降水变化为一峰一谷型；历年平均降水量为 503.2mm；累年年均绝对湿度为 11.3HP；累年年均蒸发量为 1910.4mm；无霜期平均为 190 天。

全年风向以东北风频率最大，南风次之，累年年平均风速为 1.8m/s。春季平均风速最大，夏秋两季风速最小。六级以上大风多发生在春季，夏季则多雷雨大风。极端最大平均风速为 22m/s，风向西北，出现在 1968 年 12 月 1 日。

(4) 地表水

定州市境内河流均为过境河流，属海河流域大清河系，其作用以防洪排涝为主，流经河流主要有沙河、唐河、孟良河、小清河。境内河流多数发源于山西省，顺地形走向，经本市东流汇入大清河。另有黑龙泉、马刨泉等自流泉水，形成较好的水利条件。

①沙河：发源于山西省繁峙县东北 65km 的弧山，自发源地流向东南，穿越长城、铁岭口，经阜平县、曲阳县、行唐县，再经新乐市小吴村，从大吴村进入本市，向东南穿行本市南部，至南大定村出境入安国市。在安国市三岔口汇慈河、木道河、孟良河，下称潞龙河。东北经博、蠡、高、安四县入白洋淀。

沙河在定州市段主河道长 26.4km，南支河道长 15.2km，主支河道两段共长 41.6km。沙河属季节性河流。

②孟良河：发源于曲阳县西北孔山的曲道溪。自西向东横穿市境，经堡自瞳、大杨庄、韩家洼、纸房头、东朱谷、石板、号头庄、刘良庄、佛店等 13 个乡，在本市西柴里村流入安国市界，在安国市三岔口与沙河交汇称潞龙河。孟良河在定州市境河长 38km，流域面积 165km² 孟良河为季节性河流，平时干涸无水，汛期常因暴雨成灾。

③唐河：发源于山西省浑源县的翠屏山，在定州市境内长 42.6km，流域面积 302.5km²，占地 4.3 万亩。京广铁路以西最大河宽 2500m，最小河宽 300m，河道宽浅多沙，过水深度 1.6~2.0m，京广铁路以东平均河宽 160m，河道深度 2~4m。唐河也是季节性河流。

④小清河：是定州历史上形成的一条自然河道，原来干涸无水。定州市铁东污水处理厂（定州中诚水务有限公司）投入运营以后，小清河成为其达标出水的接纳河道。

（5）水文地质

①地下水

根据《保定市第二次水资源评价报告》，定州市全市浅层地下水可开采量为 19141 万 m³/a，地下水资源量为 15509.92 万 m³/a；其中降水入渗补给量为 11104 万 m³，为主要补给项；河道渗漏量为 3540 万 m³；侧向流入量为 1661 万 m³；渠系渗漏量为 752 万 m³；灌渠田间入渗量为 113 万 m³；井灌回归量为 3392 万 m³，越流流出量为 393 万 m³，侧向流出量为 1029 万 m³。

项目所在区域位于太行山山前断层东侧，有数百米第三系、第四系覆盖层，处于唐河冲洪积扇的中上游地段，第四系上部普遍有一层埋深 30~50 米左右的粗砂、卵砾石层。当地农林供水井成井深度多在 40~50 米左右，能满足使用，区域静水位 18~19 米左右，该区水文地质条件较好，属强富水区。

定州市第四系地表水类型属松散岩类孔隙水。目前以开采浅层地下水为主，根据本区的水文地质剖面图，本区 110~140 以下为深层含水组。

浅层含水层属潜水~微承压水。底板埋深 110~140m，自西北向东南逐渐加大。底部相对隔水层为粉质粘土和粉土，厚度一般 15~25m。浅层含水组分上下两段，上段含水层岩性

以粗砂为主，下段含水层多为粘性土与砂砾石互层，是该地次级含水层，含水层厚度一般 30~70m，含水层层数 4~7 层。自西北向东南富水性逐渐由强变弱，西部单位涌水量可达 $45\text{m}^3/\text{h}\cdot\text{m}$ ，东部单位涌水量也在 $20\text{m}^3/\text{h}\cdot\text{m}$ 以上。补给主要来源为大气降水入渗，地下水的径流条件较好，地下水流向沿唐河冲积扇轴部由西北向东南，水力坡度一般为 $1.43\text{‰}\sim 0.5\text{‰}$ 。

深层含水组属承压水。根据含水介质的空间分布及当地目前地下水的开采现状，将含水组分为上、下两段。上段底板为 Q2 底界，埋深 290~360m。含水层岩性以中砂为主，300m 以下砂层风化强烈。含水层厚度一般 110~120m。受唐河和沙河冲积扇的影响，单位涌水量相对较大，为 $40\sim 50\text{m}^3/\text{h}\cdot\text{m}$ 。下段底板为 Q1 底界，埋深 500~580m。含水层以中砂、粗砂为主，风化强烈，含水层厚度 90~110m。深层地下水的补给来源为侧向径流，排泄方式以

侧向径流排泄为主，人工开采为辅。深层地下水自西北向东南，水力坡度一般为 $1.67\sim 0.75\text{‰}$ ，西部水力坡度大于东部。

②工程地质

该区地质构造为第四纪冲积层，主要为松散的沉积物。自下而上岩性垂直变化，表层以粘质砂土夹薄层细砂为主，向下为亚粘土、细、中粗砂、砾石交互沉积，具有较好的富水性。

本项目厂区出露地层为第四系洪冲积物，地形平坦开阔，地层结构基本一致，工程地质条件较好，构造相对稳定，场址地震基本烈度为 7 度，处于建筑抗震的有利地段。

(6) 土壤、植被

定州市土地肥沃，主要土壤类型共有褐土和潮土两个土类，42 个土种，质地多为沙壤土和轻壤土。

定州市的植物资源主要为人工种植的农作物和林果。农作物类的有冬小麦、玉米、谷子、红薯、马铃薯、绿豆、大豆、红小豆、荞麦、高粱、棉花、花生、芝麻和各种蔬菜瓜果等。常见的林果类树种有榆、槐、杨、桐、椿、桤、枣树、梨、苹果、桃、杏、沙果、柿子等。2008 年统计数据全市市域森林覆盖率达 22.8%。

建设项目附近无自然保护区，无珍稀濒危保护动植物分布。

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

(1) 地理位置

定州市位于华北平原中部，河北省中部，保定市最南端。南距省会石家庄 72km，北距保定市 68km，距首都北京 208km，距天津 220 公里，距石家庄河北国际机场 38 公里，距黄骅港 165 公里，是华北地区重要的交通枢纽。定州市东邻安国，西接曲阳，北与望都、唐县毗邻，南与新乐、无极、深泽接壤。地理坐标在 114°48′~115°15′、北纬 38°14′~38°40′ 之间。南北纵跨 48km，东西横跨 40km。

项目位于定州市李亲顾镇留宿村，厂址中心地理位置坐标为东经 115°4′13.08"，北纬 38°21′21.08"。项目北侧和西侧为乡村路，南侧和东侧为金属网丝制造企业，距离项目最近的敏感点为距项目南侧 150m 处的留宿村，项目地理位置见附图 1，周边关系见附图 2。

(2) 地形地貌

定州市地处海河流域的冀中平原，由太行山东麓洪积、冲洪积堆积而成。定州市地势平坦，全是自西北向东南微微倾斜。境内有少数沙丘、土丘，还有河畔低洼地。西北地面海拔高度 61.4-71.4m，东南地面高程 33.2-36.7m，全市平均海拔高程 43.6m，地面坡降 1.4~0.7‰。项目占地地势平坦，适合构筑物建设。

(3) 气候

定州市属温带一暖温带半湿润半干旱大陆性季风气候，半湿润暖湿气候区。四季分明，冬季寒冷、干燥、少雪，春季多干热风，夏季高温、高湿、降水集中，秋季秋高气爽；年均日照 2611.9 小时；多年平均气温 12.4℃，年际间气温差异不大，7 月温度最高，月平均气温为 26.5℃，1 月气温最低，月平均气温-3.9℃。冬季干旱少降水，夏季炎热多雨，年内降水变化为一峰一谷型；历年平均降水量为 503.2mm；累年年均绝对湿度为 11.3HP；累年年均蒸发量为 1910.4mm；无霜期平均为 190 天。

全年风向以东北风频率最大，南风次之，累年年平均风速为 1.8m/s。春季平均风速最大，夏秋两季风速最小。六级以上大风多发生在春季，夏季则多雷雨大风。极端最大平均风速为 22m/s，风向西北，出现在 1968 年 12 月 1 日。

(4) 地表水

定州市境内河流均为过境河流，属海河流域大清河系，其作用以防洪排涝为主，流经河流主要有沙河、唐河、孟良河、小清河。境内河流多数发源于山西省，顺地形走向，经本市东流汇入大清河。另有黑龙泉、马刨泉等自流泉水，形成较好的水利条件。

①沙河：发源于山西省繁峙县东北 65km 的孤山，自发源地流向东南，穿越长城、铁岭

口，经阜平县、曲阳县、行唐县，再经新乐市小吴村，从大吴村进入本市，向东南穿行本市南部，至南大定村出境入安国市。在安国市三岔口汇慈河、木道河、孟良河，下称潞龙河。东北经博、蠡、高、安四县入白洋淀。

沙河在定州市段主河道长 26.4km，南支河道长 15.2km，主支河道两段共长 41.6km。沙河属季节性河流。

②孟良河：发源于曲阳县西北孔山的曲道溪。自西向东横穿市境，经堡自瞳、大杨庄、韩家洼、纸房头、东朱谷、石板、号头庄、刘良庄、佛店等 13 个乡，在本市西柴里村流入安国市界，在安国市三岔口与沙河交汇称潞龙河。孟良河在定州市境河长 38km，流域面积 165km² 孟良河为季节性河流，平时干涸无水，汛期常因暴雨成灾。

③唐河：发源于山西省浑源县的翠屏山，在定州市境内长 42.6km，流域面积 302.5km²，占地 4.3 万亩。京广铁路以西最大河宽 2500m，最小河宽 300m，河道宽浅多沙，过水深度 1.6~2.0m，京广铁路以东平均河宽 160m，河道深度 2~4m。唐河也是季节性河流。

④小清河：是定州历史上形成的一条自然河道，原来干涸无水。定州市铁东污水处理厂（定州中诚水务有限公司）投入运营以后，小清河成为其达标出水的接纳河道。

（5）水文地质

①地下水

根据《保定市第二次水资源评价报告》，定州市全市浅层地下水可开采量为 19141 万 m³/a，地下水资源量为 15509.92 万 m³/a；其中降水入渗补给量为 11104 万 m³，为主要补给项；河道渗漏量为 3540 万 m³；侧向流入量为 1661 万 m³；渠系渗漏量为 752 万 m³；灌渠田间入渗量为 113 万 m³；井灌回归量为 3392 万 m³，越流流出量为 393 万 m³，侧向流出量为 1029 万 m³。

项目所在区域位于太行山山前断层东侧，有数百米第三系、第四系覆盖层，处于唐河冲洪积扇的中上游地段，第四系上部普遍有一层埋深 30~50 米左右的粗砂、卵砾石层。当地农林供水井成井深度多在 40~50 米左右，能满足使用，区域静水位 18~19 米左右，该区水文地质条件较好，属强富水区。

定州市第四系地表水类型属松散岩类孔隙水。目前以开采浅层地下水为主，根据本区的水文地质剖面图，本区 110~140 以下为深层含水组。

浅层含水层属潜水~微承压水。底板埋深 110~140m，自西北向东南逐渐加大。底部相对隔水层为粉质粘土和粉土，厚度一般 15~25m。浅层含水组分上下两段，上段含水层岩性以粗砂为主，下段含水层多为粘性土与砂砾石互层，是该地次级含水层，含水层厚度一般 30~

70m，含水层层数 4~7 层。自西北向东南富水性逐渐由强变弱，西部单位涌水量可达 $45\text{m}^3/\text{h}\cdot\text{m}$ ，东部单位涌水量也在 $20\text{m}^3/\text{h}\cdot\text{m}$ 以上。补给主要来源为大气降水入渗，地下水的径流条件较好，地下水流向沿唐河冲积扇轴部由西北向东南，水力坡度一般为 $1.43\text{‰}\sim 0.5\text{‰}$ 。

深层含水组属承压水。根据含水介质的空间分布及当地目前地下水的开采现状，将含水组分为上、下两段。上段底板为 Q2 底界，埋深 290~360m。含水层岩性以中砂为主，300m 以下砂层风化强烈。含水层厚度一般 110~120m。受唐河和沙河冲积扇的影响，单位涌水量相对较大，为 $40\sim 50\text{m}^3/\text{h}\cdot\text{m}$ 。下段底板为 Q1 底界，埋深 500~580m。含水层以中砂、粗砂为主，风化强烈，含水层厚度 90~110m。深层地下水的补给来源为侧向径流，排泄方式以

侧向径流排泄为主，人工开采为辅。深层地下水自西北向东南，水力坡度一般为 $1.67\sim 0.75\text{‰}$ ，西部水力坡度大于东部。

②工程地质

该区地质构造为第四纪冲积层，主要为松散的沉积物。自下而上岩性垂直变化，表层以粘质砂土夹薄层细砂为主，向下为亚粘土、细、中粗砂、砾石交互沉积，具有较好的富水性。

本项目厂区出露地层为第四系洪冲积物，地形平坦开阔，地层结构基本一致，工程地质条件较好，构造相对稳定，场址地震基本烈度为 7 度，处于建筑抗震的有利地段。

(6) 土壤、植被

定州市土地肥沃，主要土壤类型共有褐土和潮土两个土类，42 个土种，质地多为沙壤土和轻壤土。

定州市的植物资源主要为人工种植的农作物和林果。农作物类的有冬小麦、玉米、谷子、红薯、马铃薯、绿豆、大豆、红小豆、荞麦、高粱、棉花、花生、芝麻和各种蔬菜瓜果等。常见的林果类树种有榆、槐、杨、桐、椿、桤、枣树、梨、苹果、桃、杏、沙果、柿子等。2008 年统计数据全市市域森林覆盖率达 22.8%。

建设项目附近无自然保护区，无珍稀濒危保护动植物分布。

(7) 定州市沙河工业园区总体规划（2017~2035 年）

①规划范围及面积

规划范围为：园区由滨河路和工业路围绕组成，园区东侧、北侧至滨河路，南侧、西侧至工业路。规划建设用地面积 3.3044km^2 。

②产业定位

主导产业为：丝网制造业产业、高端精密制造产业。整体园区产业规划为丝网产业区、

科技研发区、高端精密制造区。丝网制造业包括丝网加工制造和铁钉加工制造；高端精密制造业主要包括汽车零配件加工和其他精密零部件加工。

定州市沙河工业园区总体规划环境影响报告书于 2018 年 9 月取得了审查意见。

本项目位于定州市沙河工业园区规划的沙河南片区内，占地类型属规划的二类工业用地，项目的建设性质与开发区的产业定位“丝网制造业产业”相吻合，符合园区规划要求。

③定州市李亲顾镇污水处理厂。

根据园区管委会提供资料，定州市李亲顾镇污水处理厂位于定州市李亲顾镇太平庄村村北，占地面积 0.53hm²，收水范围为李亲顾镇工业废水和生活污水，处理工艺为“悬挂链式节能移动曝气+过滤+消毒”工艺，处理能力 0.2 万 m³/d，目前，实际每天进入污水处理厂的废水量为 0.15 万 m³/d，处理后出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准，排入沙河。

定州市李亲顾镇污水处理厂处理工艺见图 6、进出水水质指标见表 10。

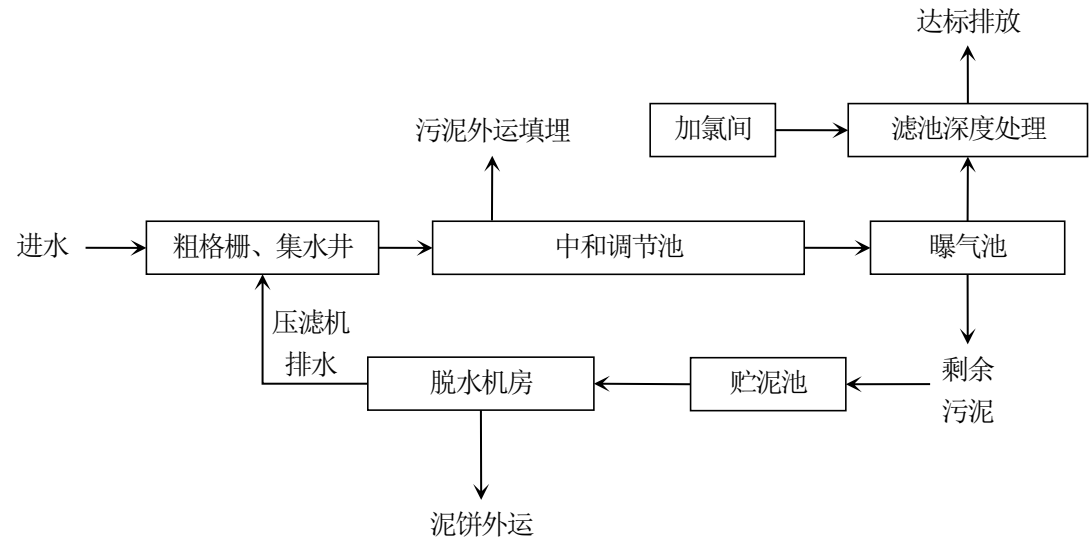


图 6 定州市李亲顾镇污水处理厂处理厂工艺流程

表 10 定州市李亲顾镇污水处理厂进出水水质指标

项目	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	总磷
进水	≤350	≤180	≤200	≤30	≤3
出水	≤50	≤10	≤10	≤5	≤0.5

本项目废水排放量 17.4m³/d，占定州市李亲顾镇污水处理厂废水处理量的比例较小（1.1%），符合进水水质要求，不会对定州市李亲顾镇污水处理厂的运行负荷产生冲击。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等):

1、环境空气质量现状

环境空气质量基本污染物区域达标判定根据 2018 年定州市环境质量报告书结论, 区域环境质量情况如下表所示:

表 11 区域空气质量统计结果表

污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率	达标情况
PM ₁₀	年平均浓度	133 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	70 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	2.20	不达标
PM _{2.5}	年平均浓度	70 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	35 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	2.46	不达标
SO ₂	年平均浓度	28 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	60 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0.55	达标
NO ₂	年平均浓度	54 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	40 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	1.35	不达标
CO	日均值浓度	46 mg/m^3	4 mg/m^3	0.90	达标
O ₃	日最大 8 小时浓度	195 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	160 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	1.26	不达标

根据上表得知, 本项目 PM₁₀、NO₂、O₃、PM_{2.5} 均不达标, 因此判定本项目所在区域为不达标区。

2、地下水: 区域地下水水质满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中III类标准要求。

3、声环境: 区域声环境质量符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 2 类区标准。

4、生态环境: 评价区域内没有重点文物、自然保护区、珍稀动植物等保护目标, 项目所在区域的植被为各种原材料、小麦等, 生态现状良好。

主要环境保护目标(列出名单及保护级别):

本项目最近敏感点为南侧 150m 处的留宿村。评价区域内没有重点文物古迹、珍稀动植物资源等敏感环境目标, 根据项目性质及周围环境特征, 确定拟建项目环境保护目标及保护级别见表 12。

表 12 项目主要环境保护目标

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离
		北纬	东经					
环境空气	留宿村	38593754.67	4247334.08	居住区	居民	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及修改单	W	150
	李辛庄村	38592785.85	4247080.08	居住区	居民		SW	540
	南太平庄村	38594446.127	4246437.96	居住区	居民		SE	1000
	七堡村	38591495.61	4247371.77	居住区	居民		W	1560
	东张谦村	38592936.28	4249655.91	居住区	居民		N	1520
	西张谦村	38592234.38	4249700.14	居住区	居民		NW	1530
	邵村	4249300.84	38595791.18	居住区	居民		NE	2370
	位村	38590709.45	4247553.42	居住区	居民		W	2130
	李亲顾村	38595336.18	4246538.02	居住区	居民		SE	1530
声环境	厂界外 1m					《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类区	--	--
地下水	区域地下水			不会对周围地下水环境质量产生影响		《地下水质量标准》(GB14848-2017) III类	--	--

评价适用标准

环境
质量
标准

(1) 环境空气：执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及修改单
氨、氯化氢参照执行《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录
D“其他污染物空气质量浓度参考限值”。具体标准值见表 13。

表 13 环境空气质量标准

项目	污染物	取值时间	浓度限值	标 准 来 源
环境 空气	SO ₂	年平均	60μg/m ³	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中的二级标 准及修改单
		24 小时平均	150μg/m ³	
		1 小时平均	500μg/m ³	
	NO ₂	年平均	40μg/m ³	
		24 小时平均	80μg/m ³	
		1 小时平均	200μg/m ³	
	PM ₁₀	年平均	70μg/m ³	
		24 小时平均	150μg/m ³	
	PM _{2.5}	年平均	35μg/m ³	
		24 小时平均	75 μg/m ³	
	CO	1 小时平均	10 mg/m ³	
		24 小时平均	4 mg/m ³	
	O ₃	1 小时平均	200 μg/m ³	
		日最大 8 小时平均	160 μg/m ³	
氨	1 小时平均	200	《环境影响评价技术导则 大 气环境》（HJ2.2-2018）附录 D“其他污染物空气质量浓度参 考限值”	
硫化氢	1 小时平均	50		

(2) 地下水：地下水环境质量执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）
III 类标准，具体标准值见表 14。

表 14 地下水质量标准

项目	标准值	单位	标准
pH	6.5~8.5	-	地下水质量标准 (GB/T14848-2017) III 类标准
氨氮	0.5	mg/L	
硝酸盐	20	mg/L	
亚硝酸盐(以氮计)	1.0	mg/L	
挥发性酚类	0.002	mg/L	
氰化物	.05	mg/L	
砷	.01	mg/L	
汞	0.001	mg/L	
铬（六价）	0 05	mg/L	
总硬度	450	mg/L	

污染物排放标准

		铅	0.01	mg/L	
		氟	1.0	mg/L	
		镉	0.005	mg/L	
		铁	0.3	mg/L	
		锰	0.1	mg/L	
		溶解性总固体	1000	mg/L	
		耗氧量	3.0	mg/L	
		硫酸盐	250	mg/L	
		氯化物	250	mg/L	
		总大肠菌群	3.0	CFU°/100mL	
	(3) 区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准：昼间 60≤dB(A)，夜间 50≤dB(A)。				

1、抛丸工序颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准；酸洗工序盐酸雾废气中 HCl 执行《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)表 2 新建企业大气排放污染物浓度限值及表 4 无组织排放浓度限值；助镀工序、吊镀锌工序废气中颗粒物执行《热镀锌工业颗粒物排放标准》(GB13/1578-2012)表 1 有组织排放污染物浓度限值和表 2 企业边界污染物浓度限值；氨执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级新改扩建厂界标准值和表 2 标准要求；				
表 15 污染物排放标准一览表				
项目	有组织排放限值	无组织排放限值	来源	
颗粒物	排放浓度:120mg/m³ 排放速率：3.5kg/h	--	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准	
HCl	排放浓度:20mg/m³	无组织排放浓度 0.2mg/m³	《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)表 2 新建企业大气排放污染物浓度限值表 4 无组织排放浓度限值	
锌尘	排放浓度:60mg/m³ 排放速率：3.5kg/h	厂界标准值 0.9mg/m³	《热镀锌工业颗粒物排放标准》(GB13/1578-2012)表 1 有组织排放污染物浓度限值和表 2 企业边界污染物浓度限值	

	氨	排放速率: 4.9kg/h	厂界标准值 1.5mg/m ³	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 1 中新扩改建标准及表 2 二级标准
	<p>2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准, 即: 昼间≤60dB(A), 夜间≤50dB(A)。</p> <p>3、本项目不新增废水</p>			
总量控制指标	<p>根据环境保护部《关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》(环发[2014]197 号)及河北省环境保护厅《关于进一步改革和优化建设项目主要污染物排放总量核定工作的通知》(冀环总[2014]283 号)的规定, 本项目总量控制指标依照国家或地方污染物排放标准核算为:</p> <p>本技改项目新增污染物排放总量控制指标为: COD0t/a、氨氮 0t/a, SO₂0t/a、NO_x0t/a。</p> <p>现有项目污染物排放总量控制指标为: COD0.365t/a、氨氮 0.020t/a, SO₂0.326t/a、NO_x1.526t/a。</p> <p>技改项目完成后全厂染物排放总量控制指标为: COD0.365t/a、氨氮 0.020t/a, SO₂0.326t/a、NO_x1.526t/a。</p>			

建设项目工程分析

工艺流程简述(图示):

产品具体生产工艺如下。

本项目需要对进行上料、酸洗除锈、水洗、助镀、吊镀锌、冷却、水洗、检验入库、分类标识等工序。

(1) 抛丸

外购的吊镀件，首先使用抛丸机对吊镀件进行抛光，抛丸机利用抛丸器抛出的高速弹丸清理镀件表面杂质。

本工序产生的污染物为颗粒物和设备噪声。

(2) 上料

待吊镀锌的加工件经检验后，进到酸洗槽的上料系统。

本工序产生设备噪声污染。

(3) 酸洗、水洗

吊镀件在镀锌之前需要经过酸洗，去除表面氧化膜。将镀件牵引至水洗槽中去除表面杂质后直接牵引至密闭酸洗槽（酸洗介质浓度为18%、温度为35℃的盐酸）

镀件在酸洗槽内与流动的盐酸接触（酸洗时间5-10min），去除表面的锈蚀物即金属氧化物，经酸洗后的金属丝进入水洗槽水洗去除表面残留酸液。水洗槽与酸洗槽之间均设有液体刮擦槽口，防止过多的酸带入水槽。

本工序污染源为：酸洗过程中产生的盐酸雾，更换下来的废酸，水洗废水。

(4) 助镀

为保持金属镀件在热镀锌前有一定活性，避免二次氧化，同时增强镀层与金属镀件的结合性，酸洗除锈后的金属镀件在助镀槽进行活化处理，助镀溶剂采用氯化铵溶液。助镀溶剂中氯化铵质量为180~200g/L，铵锌比(重量比)为0.8~1.0，pH值为4~5。其一方面抑制了铁的氧化，另一方面溶解了部分已产生的铁的氧化物($\text{FeO} + 2\text{HCl} = \text{FeCl}_2 + \text{H}_2\text{O}$)。助镀槽溶液温度控制在50~60℃（以热镀锌锅加热炉的烟气余热为热源），浸泡时间约3~5min，形成稳定成份的化工双盐 $\text{ZnCl}_2 \cdot 2\text{NH}_4\text{Cl}$ 结晶附着在金属丝表面上，利用锌离子

的引导作用和氨基的结合作用达到使镀层细化的目的。

本工序主要废气为氨气；固体废物为废助镀液，属于危险废物，由有资质的单位抽走处理。

(5) 电加热热镀锌

助镀后的加工件送入锌锅进行热镀锌（锌锅规格为4m*2m*2m，采用电加热），控制温度在440~450℃之间。

本工序废气主要为锌锅产生的锌尘和氨废气，工程采取在锌锅槽边吸风方式将锌尘收集至布袋除尘器处理，再经吸收塔吸收氨气，由15m排气筒（p2）。噪声污染源主要为空压机和风机噪声，工程采取厂房隔声的降噪措施。固体废物主要为锌灰，属于危险废物，全部送有资质的单位妥善处置，锌渣外售综合利用。

本工序污染源为：镀锌时产生的废气，热镀锌过程中产生的锌灰、锌渣、锌尘。

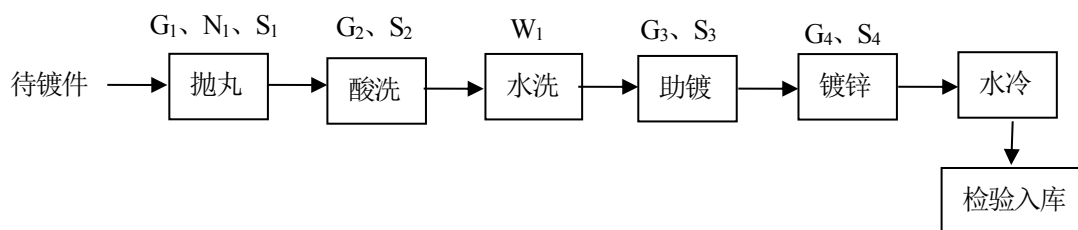
(5) 水洗冷却

经热镀锌后的工件置于冷却槽中进行水洗冷却，一般冷却时间在40s~50s。冷却槽用水定期补充，循环使用，不外排。

(6) 检验入库

本项目热镀锌处理后的工件包装后入库暂存。

生产工艺流程及排污节点见图6。



图例：G 废气 N 噪声 S 固废 W 废水

图7 热镀锌生产工艺流程及产污环节图

拔丝工序

(1) 拔丝

使用行车将外购的盘条安装在放线架上，人工将盘条端头送入盘条拔丝机，尾端

收线装置处施加一定的拉力让圆钢通过比它的直径小一点的孔中强行拉过，则圆钢直径就会变小，长度会伸长，不断重复这样的加工过程，直到圆钢直径达到所需尺寸要求，拔丝机配有水箱，对盘条进行降温，符合要求的钢丝经尾端收线装置缠绕成卷。拔丝过程中使用拔丝粉进行润滑。

本工序污染源为：拔丝过程中产生的拔丝粉尘和金属渣；拔丝机产生的噪声。

(2) 退火

使用行车将完成拔丝的成卷丝安装在放线架上，生产线采用多丝并进生产方式，通过生产线尾端收线装置处施加一定的拉力使镀丝进入连续退火炉，依次经过预热、加热、均热完成连续退火热处理。项目退火采用间接加热，退火炉内设有多根铜管，镀丝从铜管中穿过，通过加热铜管使镀丝达到退火的目的。

本工序无污染源。

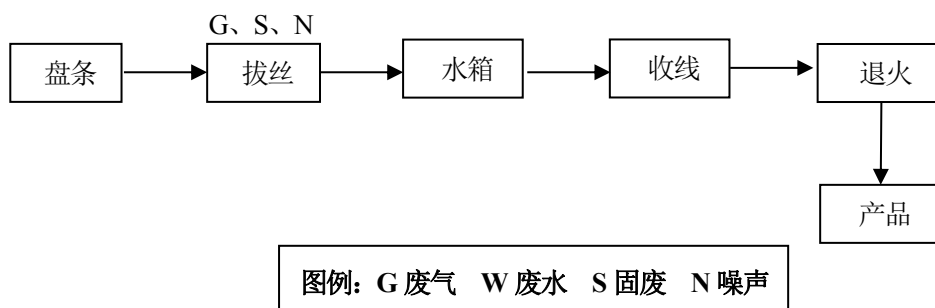


图8 拔丝生产工艺流程及产污环节图

主要污染工序：

一、施工期主要污染工序

项目厂房已建成，施工期污染主要为设备的搬运及安装产生的噪声。

二、运营期主要污染工序

1、废气：本项目运营期大气污染物主要为抛丸工序废气、酸洗废气、助镀废气、热镀锌锅废气、拔丝粉尘、抛丸粉尘。

2、废水：本项目无新增废水产生。

3、噪声：本项目主要噪声为各生产设备、泵类和风机等设备，声压级为70~95dB(A)。

4、固体废物：项目固体废物主要为除尘灰、金属下脚料、锌渣、锌尘、锌灰，废酸，废助镀液。

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度 及产生量(单位)	排放浓度及排放量 (单位)
大 气 污 染 物	抛丸工序	颗粒物	231mg/m³ 0.694kg/h	11.7mg/m³ 0.035m³/h
	酸洗工序	HCl	160mg/m³ 0.8kg/h	4mg/m³ 0.02kg/h
	助镀、 吊镀锌工序	氨	4mg/m³ 0.02kg/h	0.4mg/m³ 0.002kg/h
		锌尘	6.6mg/m³ 0.033kg/h	0.6mg/m³ 0.003kg/h
	生产车间	颗粒物	0.003kg/h	0.003kg/h
		HCl	0.003kg/h	0.003kg/h
		氨	0.001kg/h	0.001kg/h
水污染物	--	--	--	--
固 体 污 染 物	抛光工序	除尘灰	4.75t/a	0t/a
	酸洗工序	废酸	48t/a	0t/a
	助镀工序	废助镀液	24t/a	0t/a
	吊镀锌工序	锌尘	0.0144t/a	0t/a
		锌渣	5t/a	0t/a
		锌灰	1t/a	0t/a
	拔丝工序	金属废料	10t/a	0t/a
噪 声	项目的噪声污染源主要为生产设备、泵类及风机等产生的噪声，产生的噪声级值为70-95dB(A)。项目采用低噪声设备，基础减振，同时对生产车间门窗密闭隔音；再经过距离衰减后，经预测，厂界噪声贡献值≤50dB(A)，故厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准：昼间 60≤dB(A)，夜间 50≤dB(A)。			
其 他	无			
主要生态影响(不够时可附另页)				
无				

环境影响分析

施工期环境影响分析：

本项目主要施工内容为设备安装，无土方施工，施工期环境影响很小

营运期环境影响分析：

1、大气环境影响分析

(1) 本项目营运期大气污染物主要为抛丸粉尘、酸洗废气、酸罐呼吸废气、助镀废气、热镀锌锅废气、拔丝粉尘。

①抛丸粉尘

项目在抛丸过程中有含尘废气产生，本项目抛丸机自带布袋除尘器，抛丸粉尘经布袋除尘器处理后由15m高排气筒（P1排气筒）排放。根据类比调查，设计风机量为3000m³/h，粉尘产生量为5t/a，产生速率0.694kg/h，产生浓度为231mg/m³。布袋除尘器除尘处理效率以95%计，年有效运行时间7200h，则粉尘排放量为0.25t/a，排放速率为0.035m³/h，排放浓度为11.7mg/m³，外排废气中颗粒物的浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2（其它）二级标准限值要求。

②酸洗废气

采用盐酸作为酸洗剂，依据类比资料，盐酸雾产生量的大小与生产规模、盐酸用量、盐酸浓度、作业条件（温度、湿度、通风状况等）、作业面面积大小都有密切的关系，酸洗槽内盐酸雾排放速率可按一下经验公式计算：

$$G_{\text{ZHC}}=M \times (0.000352+0.000786 \times U) \times P \times F - V_{\text{水}} \times F$$

式中：G_{ZHC}—盐酸雾（HCl）排放速率（kg/h）；

V_水—单位面积水蒸气蒸发速率，蒸发表面温度41℃时为1.2L/m²h；

M—液体分子量，36.5；

U—蒸发液体表面上的空气流速（m/s），应以实测数据为准。无条件实测时可取0.2~0.5m/s或查表计算，槽内温度为40~50℃左右，U值取0.4m/s；

P—相应于液体温度下空气中的饱和蒸汽分压力（mmHg），酸洗温度取 45℃，则蒸发表面温度为 41℃， $P=52.1\text{mmHg}$ ；

F—蒸发面的面积（ m^2 ）

电加热吊镀锌生产线设置 2 个酸洗槽，酸洗生产线单个酸洗槽尺寸为 $3\text{m}\times 2\text{m}\times 2\text{m}$ ，因此该条生产线酸洗槽有效蒸发面的总面积 12m^2 。经计算该生产线酸雾的产生速率为：

$$G_{\text{HCl}}=36.5\times (0.000352+0.000786\times 0.4)\times 52.1\times 12-1.2\times 12=0.8\text{kg/h}$$

经理论计算，该生产线盐酸雾的最大产生量为 3.84t/a （有效酸洗时间按 16h/d ， 300d/a 计，折 4800h/a ）。

该生产线在酸洗槽加入酸雾抑制剂，从源头上减少酸雾的产生（类比分析可减少酸雾产生 50%），采用全封闭的酸洗房中，在密闭间顶部设置集气罩，通过管道由引风机将废气引至 1 套酸雾净化塔中处理后由 15m 排气筒（P2）排放。风机风量以 $5000\text{m}^3/\text{h}$ 计，酸雾净化塔 HCl 净化效率 95%以上，则 HCl 排放速率为 0.02kg/h （排放量为 0.096t/a ），排放浓度 $4\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）表 2 新建企业大气排放污染物浓度限值：排放浓度 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ 。

③助镀、热镀锌锅废气

吊镀锌过程中，锌锅温度为 $510\sim 550^\circ\text{C}$ ，将有少量锌液气化挥发，另外熔锌液面可生成氧化锌膜，影响镀锌质量，锌膜清除过程中会产生含锌尘的废气，助镀过程工件表面附着的铵盐受热分解将产生一定量的含氨废气。

考虑锌锭的使用量，并类比同行业吊镀锌生产过程，烟尘排放系数为 1.2kg/t 锌。拟建项目锌锭用量为 130t/a ，则电加热吊镀锌生产线（单条线）锌尘产生量为 0.156t/a ，产生速率为 0.033kg/h （有效吊镀锌时间按 16h/d ， 300d/a 计，折 4800h/a ）。考虑氯化铵的使用量，消耗的氯化铵和产生的氨气的比例为 $1:0.032$ ，该项目氯化铵的使用量为 3t/a ，则电加热吊镀锌生产线（单条线），氨气产生量为 0.096t/a ，产生速率为 0.02kg/h （有效吊镀锌时间按 16h/d ， 300d/a 计，折 4800h/a ）。项目采取在助镀槽上方设置集气罩和锌锅槽边吸风方式将锌尘收集至布袋除尘器处理，再经过酸雾净化塔与盐酸中合后被洗涤液吸收，废气通过酸雾净化塔间的排气筒排放。集

气罩收集效率为 95%，风机风量以 5000m³/h 计，布袋除尘器除尘效率为 90%，酸雾净化塔净化氨气的效率为 90%，则电加热吊镀锌生产线热镀锌锅锌尘排放速率为 0.003kg/h，排放浓度为 0.6mg/m³；氨气排放速率为 0.002kg/h，排放浓度为 0.4mg/m³。锌尘排放满足《热镀锌工业颗粒物排放标准》(GB13/1578-2012)表 1 有组织排放污染物浓度限值，氨排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB1 热镀 4554-93)表 1 标准：排放速率≤4.9kg/h。

④无组织废气

本项目无组织废气主要有无组织 HCl、未收集的锌工序产生锌尘和氨废气、拔丝废气。

酸罐进出口使用水封，由于酸储罐的呼吸作用，会有无组织酸雾产生，排放速率为 0.003kg/h；未被收集的锌尘采用无组织形式排放，锌尘无组织排放速率为 0.002kg/h；拔丝过程中粉尘主要为金属粉尘和拔丝粉粉尘，金属粉尘利用自重进行自由沉降，所以粉尘产生量极小，产生量按用量的 0.01‰计，粉尘产生量为 0.08t/a，有效工作时间为 4800h，则产生速率为 0.02kg/h，综上，颗粒物排放速率为 0.022kg/h，未被收集的氨废气排放速率为 0.001kg/h。本次环评要求企业封闭车间，所有设备均位于车间内，无组织排放量较小，经预测，HCl 满足《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)表 4 无组织排放浓度限值；颗粒物满足《热镀锌工业颗粒物排放标准》(GB13/1578-2012)表 2 企业边界污染物浓度限值；氨满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 1 中新扩改建标准及表 2 二级标准。

2、大气环境影响评价工作等级的确定

依据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)中 5.3 节工作等级的确定方法，结合项目工程分析结果，选择正常排放的主要污染物及排放参数，采用附录 A 推荐模型中的 AERSCREEN 模式计算项目污染源的最大环境影响，然后按评价工作分级判据进行分级。

(1)P_{max} 及 D_{10%}的确定

依据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中最大地面浓度占标率 P_i 定义如下：

$$P_i = \frac{C_i}{C_{0i}} \times 100\%$$

P_i ——第 i 个污染物的最大地面空气质量浓度 占标率, %;

C_i ——采用估算模型计算出的第 i 个污染物的最大 1h 地面空气质量浓度, $\mu\text{g}/\text{m}^3$;

C_{0i} ——第 i 个污染物的环境空气质量浓度标准, $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

(2)评价等级判别表

评价等级按下表的分级判据进行划分见表 16。

表 16 评价等级判别表

评价工作等级	评价工作分级判据
一级评价	$P_{\max} \geq 10\%$
二级评价	$1\% \leq P_{\max} < 10\%$
三级评价	$P_{\max} < 1\%$

(3)污染物评价标准

污染物评价标准和来源见下表 17。

表 17 污染物评价标准

污染物名称	功能区	取值时间	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准来源
非甲烷总烃	二类限区	1 小时平均	2000.0	《环境空气质量 非甲烷总烃限值》 (DB13/1577-2012) 二级标准
PM_{10}	二类限区	24 小时平均	150.0	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中的二级标准及修改单
HCl	二类限区	1 小时平均	50	《环境影响评价技术导则 大气环境》 (HJ2.2-2018) 附录 D“其他污染物空气质量浓度参考限值”
氨	二类限区	1 小时平均	200	

3、污染源参数

主要废气污染源排放参数见下表 18、19:

表 18 主要废气污染源参数一览表(点源)

污染源名称	排气筒底部中心坐标(°)		排气筒底部海拔高度(m)	排气筒参数				污染物名称	排放速率	单位
	X	Y		高度(m)	内径(m)	温度(°C)	流速(m/s)			

P1	424759 2.679	385935 11.35	60	15.0	0.3	20	6.71	PM ₁₀	0.035	kg/h
P2	424759 2.679	385935 11.35	60	15.0	0.3	20	15.1	锌尘	0.033	kg/h
								HCl	0.02	
								氨	0.02	

表 19 主要废气污染源参数一览表(矩形面源)

污染源名称	坐标		海拔高度/m	矩形面源			污染物	排放速率	单位
	X	Y		长度	宽度	有效高度			
矩形面源	4247595.68	38593531.47	60	35	22	6	颗粒物	0.022	kg/h
							HCl	0.003	
							氨	0.001	

4、项目参数

估算模式所用参数见表 20。

表 20 估算模型参数表

参数		取值
城市农村/选项	城市/农村	农村
	人口数(城市人口数)	/
最高环境温度		41℃
最低环境温度		-18.2℃
土地利用类型		农村
区域湿度条件		中等湿度
是否考虑地形	考虑地形	否
	地形数据分辨率(m)	/
是否考虑海岸线熏烟	考虑海岸线熏烟	否
	海岸线距离/km	/
	海岸线方向°	/

5、评级工作等级确定

本项目所有污染源的正常排放的污染物的 P_{\max} 和 D_{\max} 预测结果如下：

表 21 P_{\max} 和 $D_{1\max}$ 预测和计算结果一览表

污染源名称	评价因子	评价标准 (mg/m ³)	C _{max} (mg/m ³)	P _{max} (%)	D _{max} (m)
P1	PM ₁₀	0.45	0.002204	0.49	147
P2	锌尘	2.0	0.001649	0.37	181
	HCl	0.05	0.000942	1.88	
	氨	0.2	0.000842	0.47	
矩形面源	颗粒物	0.9	0.012867	1.43	67
	HCl	0.05	0.001754	3.51	
	氨	0.2	0.000585	0.29	

综合以上分析，本项目 P_{max} 最大值出现为无组织颗粒物，P_{max} 值为 3.51%，C_{max} 为 0.001754mg/m³，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)分级判据，确定本项目大气环境影响评价工作等级为二级。不需做进一步影响预测分析，只对污染物排放量进行核算。

5、大气污染物年排放量核算

①有组织排放量核算见下表22

表 22 大气污染物有组织排放量核算表

序号	污染物	核算排放浓度/ (μg/m ³)	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放量/ (t/a)
P1	PM ₁₀	450	0.035	0.0168
P2	锌尘	450	0.033	0.0158
	HCl	200	0.02	0.004
	氨	50	0.02	0.004
一般 排放 口合 计	颗粒物			0.208
	锌尘			0.0158
	HCl			0.004
	氨			0.004
有组 织排 放口 合计	颗粒物			0.224
	HCl			0.004
	氨			0.004

②无组织排放量核算见下表。

表 23 大气污染物无组织排放量核算表

序号	污染物	核算年排放量/ (t/a)
1	颗粒物	0.106
2	HCl	0.0144
3	氨	0.0048

一般 排放 口合 计	颗粒物	0.106
	HCl	0.0144
	氨	0.0048
无组 织排 放口 合计	颗粒物	0.106
	HCl	0.0144
	氨	0.0048

6、卫生防护距离分析

本评价采用AERSCREEN 估算模式对车间无组织废气(颗粒物: 0.003kg/h; HCl: 0.003kg/h; 氨: 0.001kg/h), 预测结果均无超标点, 无需设置大气环境防护距离。

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T3840-91)中有害气体无组织排放控制与工业企业卫生防护距离计算公式, 依据无组织排放源相关参数计算本项目卫生防护距离, 计算公式:

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中: Q_c ——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平, kg/h;

C_m ——标准浓度限值, mg/m^3 ;

L ——工业企业所需卫生防护距离, m;

r ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径, m;

A、B、C、D——卫生防护距离计算参数, 见表 24。

表 24 卫生防护距离计算系数选取

卫生防护距离		$L \leq 1000$				当地近五年平均风速 (m/s)
计 算 参 数	面积 S	A	B	C	D	1.8
	770	470	0.021	1.85	0.84	

根据本项目车间无组织排放参数, 计算本项目卫生防护距离, 计算结果见表 25。

表 25 卫生防护距离计算结果

污染物	标准限值 (mg/m^3)	源强特征		平均风速 (m/s)	计算系数				卫生防护距离 计算值 (m)	最终卫生防 护距离 (m)
		源强 (kg/h)	面积(m^2)		A	B	C	D		
颗粒物	0.9	0.003	770	1.8	470	0.021	1.85	0.84	0.147	50
HCl	0.05	0.003	770	1.8	470	0.021	1.85	0.84	4.583	50

氨	0.2	0.001	770	1.8	470	0.021	1.85	0.84	0.239	50
---	-----	-------	-----	-----	-----	-------	------	------	-------	----

根据卫生防护距离取值规定，卫生防护距离在100m以内时，级差为50m；超过100m，但小于或等于1000m时级差为100m，计算的L值在两级之间时，取偏宽的一级，但当按两种或两种以上的有害气体的Qc/Cm值计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离应该高一级，根据此规定以及计算结果。确定本项目卫生防护距离为100m。距离生产车间最近的敏感点为南侧150m处的留宿村，符合卫生防护距离的要求。建议规划建设部门在该项目确定的卫生防护距离内禁止建设学校、医院、住宅等环境敏感点。

2、水环境影响分析

本想无新增废水产生。因此，该项目废水不会对周围水环境产生影响。

3、声环境影响分析

项目的噪声污染源主要为生产设备、泵类及风机等产生的噪声，产生的噪声级值为70-95dB(A)。项目采用低噪声设备，做好基础减振，同时对生产车间门窗密闭隔音；再经过距离衰减后，经预测，厂界噪声贡献值≤50dB(A)，故厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准：昼间60≤dB(A)，夜间50≤dB(A)。

4、固体废物影响分析

结合本项目主辅工程的原辅材料使用情况及生产工艺，生产过程中产生的固体废物主要有废酸、废助镀液、锌尘、锌灰、锌渣、金属废料，一般固体废物：抛光工序布袋除尘器产生的除尘灰（4.75t/a），拔丝过程产生金属废料（10t/a），收集后外售。

酸洗工序产生的废酸（48t/a）；助镀工序产生的废助镀液（24t/a）；吊镀锌工序产生锌尘（0.0144t/a）、锌渣（5t/a）和锌灰1t/a。

根据国家危险废物名录（2016），废酸(HW34)、废助镀液(HW23)、锌尘和锌灰(HW23)、锌渣（HW23）属于危险废物，委托有资质的单位进行处置。

按照《建设项目危险废物环境影响评价指南》，本项目危险废物汇总见表26

表26 主要固体废物及治理效果一览表

序号	污染物名称	产生量(t/a)	废物类别	废物代码	形态	危废特性	主要成分	有害成分	生产工序及装置	治理措施	治理效果
1	废酸	48	HW34	900-30	液态	T	HCl	HCl	废酸	委托有	全

				0-34					槽	资质的单位处置	部综合利用或妥善处置
2	废助镀液	24	HW23	336-103-23	液态	T	氯化铵	氯化铵	助镀		
3	锌灰	1	HW23	336-103-23	固态	T	锌	锌	吊镀锌		
4	锌尘	0.0144	HW23	336-103-23	固态	T	锌	锌	吊镀锌		
5	锌渣	0.6	HW17	336-052-17	固态	T	锌	锌	助镀		

根据《国家危险废物名录》和《危险废物鉴别标准》(GB5085.1~7-2007), 废酸(HW34)、废助镀液(HW23)、锌灰(HW23)、锌尘(HW23)、锌渣(HW17)属于危险废物, 其余均为一般工业固体废物。废酸和废助镀液由有资质的单位抽走处理, 锌灰、锌尘、锌渣暂存于危废间, 交由有资质单位妥善处置。

为防止危险固体废物在厂内临时存储过程中对环境产生污染影响, 根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单(环保部公告, 2013年第 36 号)中的相关内容, 本项目采取以下措施:

①按照危险废物贮存污染控制标准要求, 锌灰、锌尘、锌渣等采用专用的容器存放, 设置相应危废标示, 并置于专用贮存间, 防止风吹雨淋和日晒。贮存间设立危险废物警示标志, 由专人进行管理, 做好危险废物排放量及处置记录。

②危险废物贮存间按照《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求, 贮存间的地面和四周围挡均需进行防渗处理, 设置 2mm 厚 HDPE 土工膜做防渗层, 防渗层上方铺设不低于 15cm 厚的抗渗混凝土保护层, 面层刷涂防腐涂料, 保证防渗层渗透系数小于 $1 \times 10^{-10} \text{ cm/s}$ 。

③对装有危险废物的容器进行定期检查, 容器泄漏损坏时必须立即处理, 并将危险废物装入完好容器内。

危险废物运输设施建设及管理的具体要求:

①危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线, 尽量避开办公区和生活区;

②危险废物内部转运作业应采用专用的工具, 危险废物内部转运应参照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(GB2025-2012)中附录 B 填写《危险废物厂内转运记录表》;

③危险废物内部转运结束后, 应对转运路线进行检查和清理, 确保无危险废物遗

失在转运路线上，并对转运工具进行清洗。

本项目通过制定严格的危险废物收集、贮存和运输防范措施和管理制度，可减少危险废物的产生量，减轻对周围环境的影响。

5、选址可行性及平面布置合理性分析

项目位于定州市李亲顾镇留宿村，厂址中心地理位置坐标为东经 115°4'13.08"，北纬 38°21'21.08"。项目北侧和西侧为乡村路，南侧和东侧为金属网丝制造企业，距离项目最近的敏感点为距项目南侧 150m 处的留宿村，满足项目卫生防护距离 100m 的要求。选址附近无国家、省、市规定的重点文物保护单位、风景名胜区、革命历史古迹、集中式水源地等环境敏感点。因此项目选址可行。

本项目充分考虑运输、安全等要求，按各种不同功能的设施进行分区和组合，力求平面布置紧凑合理，节省用地，方便管理。大本项目位于定州市李亲顾镇留宿村，大门位于厂区西部偏北，污水处理站位于厂区西南部，吊镀车间位于厂区南部，拔丝车间位于吊镀车间北部，厂区布局合理。

6、总量控制指标

本项目污染物预测排放总量值为 COD0t/a、氨氮 0t/a、SO₂0t/a、NO_x0t/a。按照《关于进一步改革和优化建设项目主要污染物排放总量核定工作的通知》(冀环总[2014]283号)的规定，其总量核算见下表。

表 27 总量控制指标核算表

项目	排放标准	预测排放浓度	废气量	标准核算排放量	预测排放量
COD	--	--	--	--	--
氨氮	--	--	--	--	--
SO ₂	--	--	--	--	--
NO _x	--	--	--	--	--

综上所述，本技改项目新增污染物排放总量控制指标为：COD0t/a、氨氮 0t/a，SO₂0t/a、NO_x0t/a。

现有项目污染物排放总量控制指标为：COD0.365t/a、氨氮 0.020t/a，SO₂0.326t/a、NO_x1.526t/a。

技改项目完成后全厂污染物排放总量控制指标为：COD0.365t/a、氨氮 0.020t/a，

SO₂0.326t/a、NO_x1.526t/a。

7、技改项目污染物排放变化情况“三本帐”

本次技改项目实施后全厂主要污染物排放变化情况见下表。

表 28 技改前后主要污染物排放量变化情况 单位: t/a

类别	污染物	技改前 排放量	技改项目 排放量	以新带老 削减量	技改后增 减加量	建成后 总排放量
废气	粉尘	0.215	0.224	0	+0.009	0.224
	氯化氢	0.08	0.004	0.004	-0.004	0.004
	氨气	0.01	0.004	0.006	-0.006	0.004
	SO ₂	0.326	0	0	0	0.326
	NO _x	1.526	0	0	0	1.526
废水	COD	0.356	0	0	0	0.356
	氨氮	0.020	0	0	0	0.020

8、环境监测计划

环境监测计划是指项目在建设期、运行期对项目主要污染对象进行的环境样品、化验、数据处理以及编制报告, 为环境管理部门强化环境管理, 编制环保计划, 制定污染防治对象, 提供科学依据。

根据工程特点, 污染源及污染物排放情况, 提出如下监测要求:

- (1)建设方应定期对产生的废气及厂界噪声进行监测。
- (2)定期向环保局上报监测结果。
- (3)监测中发现超标排放或其他异常情况, 及时报告企业管理部门查找原因、解决处理, 预测特殊情况应随时监测。

项目建成运营后, 企业可委托相关有监测资质的单位定期对项目废气及厂界噪声状况进行监测。监测类别、监测位置、监测污染物及监测频率详见表 29。

表 29 环境监测工作计划

类别	监测位置	监测因子	监测频率
废气	排气筒 (p1)	颗粒物	1 次/年
	排气筒 (p2)	HCl、氨、颗粒物	1 次/年
	厂界	HCl、氨、颗粒物	1 次/年
噪声	厂界	等效连续 A 声级	1 次/季

8、排污口规范化设置

(1) 废气排放口规范化

废气排放口设置图形标志牌。

(2) 噪声排放

噪声排放源设置图形标志牌。

(3) 固废堆放

固废堆场应设置环境保护图形标志牌，将生活垃圾、一般固废等分开存放，做到防火、防扬散、防渗漏，确保不对周围环境形成二次污染。环境保护图形标志—排放口（源）见图 8。

		
废气排放口	一般固体废物	一般固体废物
		
噪声排放源	噪声排放源	

图 8 环境保护图形标志—排放口（源）

环境保护图形标志--排放口（源）的形状及颜色见表 30。

表 30 标志的形状及颜色说明

/	形状	背景颜色	图形颜色
警告标志	三角形边框	黄色	黑色
提示标志	正方形边框	绿色	白色

(4) 危废间标识要求

由于本项目生产过程中会产生危险废物，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单相关规定要求，危废间及危险废物储存容器上需要张贴标签，具体要求如下：

表 31 危废间及储存容器标签示例

场合	样式	要求
----	----	----

室外 （粘 贴于 门上 或悬 挂）			1、危险废物警告标志规格 颜色 形状：等边三角形，边长 42cm 颜色：背景为黄色，图形为 黑色 2、警告标志外檐 2.5cm 3、使用于：危险废物贮存 设施为房屋的，建有围墙或 防护栅栏，且高度高于 100cm 时；部分危险废物利 用、处置场所。
粘 贴 于 危 险 废 物 储 存 容 器	废活性炭、 废原料包装 袋、包装桶 （毒性）		1、危险废物标签尺寸颜色： 尺寸：20×20cm 底色：醒目的橘黄色 字体：黑体字 字体颜色：黑色 2、危险类别：按危险废物 种类选择

建设项目拟采用的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	抛丸工序	颗粒物	自带集气管+布袋除尘器+15m 排气筒（p1）	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准
	酸洗工序	HCl	全封闭的酸洗房+顶部设置集气罩+酸雾净化塔+15m 排气筒（p2）	《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)表 2 和表 4 标准
	助镀、电加热吊镀锌工序	氨	集气罩+酸雾净化塔+15m 排气筒（p2）	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 1 中新改扩建标准及表 2 二级标准
		颗粒物	在锌锅槽边吸风方式将锌尘收集至布袋除尘器处理，再经酸雾净化塔吸收氨气，由 15m 排气筒排放酸雾净化塔+15m 排气筒（p2）	《热镀锌工业颗粒物排放标准》(GB13/1578-2012)表 1 有组织排放污染物浓度限值和表 2 企业边界污染物浓度限值
	生产废水	--	--	--
固 体 废 物	拔丝	钢材下脚料	收集后外售	合理处置
	抛丸	除尘灰	由有资质的单位抽走处理	
	酸洗	废酸		
	助镀	废助镀液		
	吊镀锌工序	锌渣	暂存为危废间，委托有资质的单位处理	
		锌灰		
		锌尘		
噪 声	项目的噪声污染源主要为生产设备、泵类及风机等产生的噪声，产生的噪声级值为 70-95dB(A)。项目采用低噪声设备，同时对生产车间门窗密闭隔音；再经过距离衰减后，经预测，厂界噪声贡献值≤50dB(A)，故厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准：昼间 60≤dB(A)，夜间 50≤dB(A)。			
其 他	无			
生态保护措施及预期效果： 无				

结论与建议

一、结论

1、建设项目概况

(1)项目概况

项目名称：定州市瑞晖金属制品有限公司年产 10000 吨金属制品技术改造项目。

建设单位：定州市瑞晖金属制品有限公司。

建设内容：本项目建筑面积为 1000m²，利用现有车间进行改造，新增吊镀锌金属制品生产线一条、抛丸机、拔丝机、退火炉设备；同时拆除一条热镀锌网生产线。

建设地点：河北省定州市李亲顾镇留宿村，项目中心地理位置坐标为：东经 115°4'13.08"，北纬 38°21'21.08"。

项目投资和环保投资：总投资 707 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 2.83%。

(2)产业政策

项目不属于《产业结构调整目录(2011 年本)(修正)》(中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 21 号)鼓励类、限制类及淘汰类建设项目，属于允许类；项目已由定州市工业和信息化局备案，备案编号：定州工信技改备字[2019]21 号，见附件。另外，根据《河北省人民政府办公厅关于印发河北省新增限制和淘汰类产业目录(2015 年版)的通知》(冀政办发[2015]7 号)要求：“省级及以上工业园区以外的金属表面处理及热处理加工企业禁止新建和扩建”，本项目为技术改造，不新增产能；综上所述，本项目建设符合国家及地方产业政策要求。

(3)项目选址

项目位于定州市李亲顾镇留宿村，厂址中心地理位置坐标为东经 115°4'13.08"，北纬 38°21'21.08"。项目北侧和西侧为乡村路，南侧和东侧为金属网丝制造企业，距离项目最近的敏感点为距项目南侧 150m 处的留宿村。满足卫生防护距离要求。综上，项目选址可行。

2、拟采取环保措施可行性和环境影响分析结论

(1)水环境影响分析

本项目无新增废水外排。

因此，该项目废水不会对周围水环境产生

影响。

(2)大气环境影响分析

本项目营运期大气污染物主要为酸洗废气、助镀废气、热镀锌锅废气、拔丝粉尘、抛丸粉尘。

抛丸工序颗粒物通过自带集气管收集后经1套布袋除尘器处理，再由15m排气筒（p1）排放，颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2（其它）二级标准限值要求。

酸洗废气均采用全封闭的酸洗房中，在密闭间顶部设置集气罩，通过管道由引风机将废气引至1套酸雾净化塔中处理后由15m排气筒（p2）排放。HCl排放符合《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）表2新建企业大气排放污染物浓度限值。

助镀和锌锅废气采取在助镀槽上方设置集气罩和锌锅槽边吸风方式将锌尘收集至布袋除尘器处理，再经过酸雾净化塔与盐酸中合后被洗涤液吸收，废气通过酸雾净化塔间的排气筒排放。锌尘排放满足《热镀锌工业颗粒物排放标准》（GB13/1578-2012）表1有组织排放污染物浓度限值，氨排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1标准：排放速率 $\leq 4.9\text{kg/h}$ 。

本项目无组织废气主要有无组织HCl、未收集的吊镀锌工序产生锌尘和氨废气、拔丝废气。

酸罐进出口使用水帘密封，由于酸储罐的呼吸作用，会有无组织酸雾产生；未被收集的锌尘采用无组织形式排放；拔丝过程中粉尘主要为金属粉尘和拔丝粉粉尘；，未被收集的氨气。本次环评要求企业封闭车间，所有设备均位于车间内，无组织排放量较小，经预测，HCl满足《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB28665-2012）表4无组织排放浓度限值；颗粒物满足《热镀锌工业颗粒物排放标准》（GB13/1578-2012）表2企业边界污染物浓度限值；氨满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1中新扩改建标准及表2二级标准。

综上所述，本项目废气得到综合治理，对周边环境影响较小。

(3)噪声环境影响分析

项目的噪声污染源主要为生产设备、泵类及风机等产生的噪声，产生的噪声级值为70-95dB(A)。项目采用低噪声设备，做好基础减振，同时对生产车间门窗密闭隔音；

再经过距离衰减后，经预测，厂界噪声贡献值 $\leq 50\text{dB(A)}$ ，故厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准：昼间 $60\leq\text{dB(A)}$ ，夜间 $50\leq\text{dB(A)}$ 。因此，本项目噪声对周围环境影响较小。

(4)固体废物环境影响分析

结合本项目主辅工程的原辅材料使用情况及生产工艺，生产过程中产生的固体废物主要有废酸、废助镀液、锌尘、锌灰、锌渣、金属废料，一般固体废物：抛光工序布袋除尘器产生的除尘灰（4.75t/a），拔丝过程产生金属废料（10t/a），收集后外售。

酸洗工序产生的废酸（48t/a）；助镀工序产生的废助镀液（24t/a）；吊镀锌工序产生锌尘（0.0144t/a）、锌渣（5t/a）和锌灰1t/a。废酸和废助镀液由有资质的单位抽走处理，锌灰、锌尘、锌渣暂存于危废间，交由有资质单位妥善处置。

因此，本项目固体废物均合理处置，不外排，对周围环境无影响。

3、污染物排放总量控制

本项目污染物排放总量预测值为：COD0t/a、氨氮 0t/a、 SO_2 0.t/a、 NO_x 0t/a。根据《关于进一步改革和优化建设项目主要污染物排放总量核定工作的通知》(冀环总[2014]283 号)，本技改项目总量控制指标依照国家或地方污染物排放标准核算为 COD0/a、氨氮 0t/a、 SO_2 0t/a、 NO_x 0t/a。本现有项目污染物排放总量控制指标为：COD0.365t/a、氨氮 0.020t/a、 SO_2 0.326t/a、 NO_x 1.526t/a。技改项目完成后全厂染物排放总量控制指标为：COD0.365t/a、氨氮 0.020t/a、 SO_2 0.326t/a、 NO_x 1.526t/a。

4、项目可行性分析

综上所述，定州市瑞晖金属制品有限公司定州市瑞晖金属制品有限公司年产 10000 吨金属制品技术改造项目符合当前国家产业政策要求，项目选址可行，项目实施后不会对周围环境产生明显影响。因此，评价从环保角度认为项目的建设是可行的。

二、项目竣工环境保护验收内容

项目竣工环境保护验收内容见表 32。

表 32 项目竣工环境保护验收内容

项目	污染源	污染物	环保措施	台/套	验收指标	验收标准	投资 (万元)
废气	抛丸工序	颗粒物	自带集气管+布袋除尘器+15m 排气筒 (p1)	1	排放浓度 $\leq 120\text{mg/m}^3$ 排放速率 \leq 3.5kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级排放标准	2

	酸洗工序	HCl	全封闭的酸洗房+顶部设置集气罩+1套酸雾净化塔+15m排气筒（p2）	1	有组织排放浓度 ≤20mg/m³ 厂界外浓度 ≤0.20mg/m³	《轧钢工业大气污染物排放标准》 (GB28665-2012)表 2 和表 4 标准	12
	助镀、 电加热吊 镀锌工序	氨	集气罩+酸雾净化塔+15m 排气筒（p2）	1	有组织排放速率 ≤4.9kg/h 厂界标准值 1.5mg/m³	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)中 表 1 中新扩改建标准 及表 2 二级标准	
		颗粒物	和在锌锅槽边吸风方式将锌尘收集至布袋除尘器处理，再经酸雾净化塔吸收氨气，由 15m 排气筒（p2）排放	1	有组织： 排放浓度 ≤60mg/m³ 排放速率≤3.5kg/h 厂界标准值 0.9mg/m³	《热镀锌工业颗粒物排放标准》 (GB13/1578-2012)表 1 有组织排放污染物浓度限值和表 2 企业边界污染物浓度限值	
废水	--	--	--	--	--	--	--
噪声	生产设备、泵类及风机	噪声	基础减振、厂房隔声等措施	--	昼间≤60dB(A) 夜间≤50dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中 2 类标准	2
	生产过程	钢材下脚料	收集后外售	--	合理处置	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》 (GB18599-2001) 及 修改单规定	--
	抛丸工序	除尘灰					
	酸洗工序	废酸	委托有资质的单位处理	--	合理处置	危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)	4
	吊镀锌工序	废助镀液					
		锌渣					
		锌灰					
		锌尘					
其他	环保投资 20 万元						

三、建议

- (1)在工程运行期间,应加强环境管理和现场监督,严格遵守“三同时”验收一览表。
- (2)加强厂区绿化。

预审意见:

公 章

经办人:

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

公 章

经办人:

年 月 日

审批意见:

公 章

经办人

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附图 1 项目地理位置图(应反映行政区划、水系、标明纳污口位置
和地形地貌等)

附图 2 项目周边关系图

附图 3 现有项目平面布置图

附图 4 技改项目完成后平面布置图

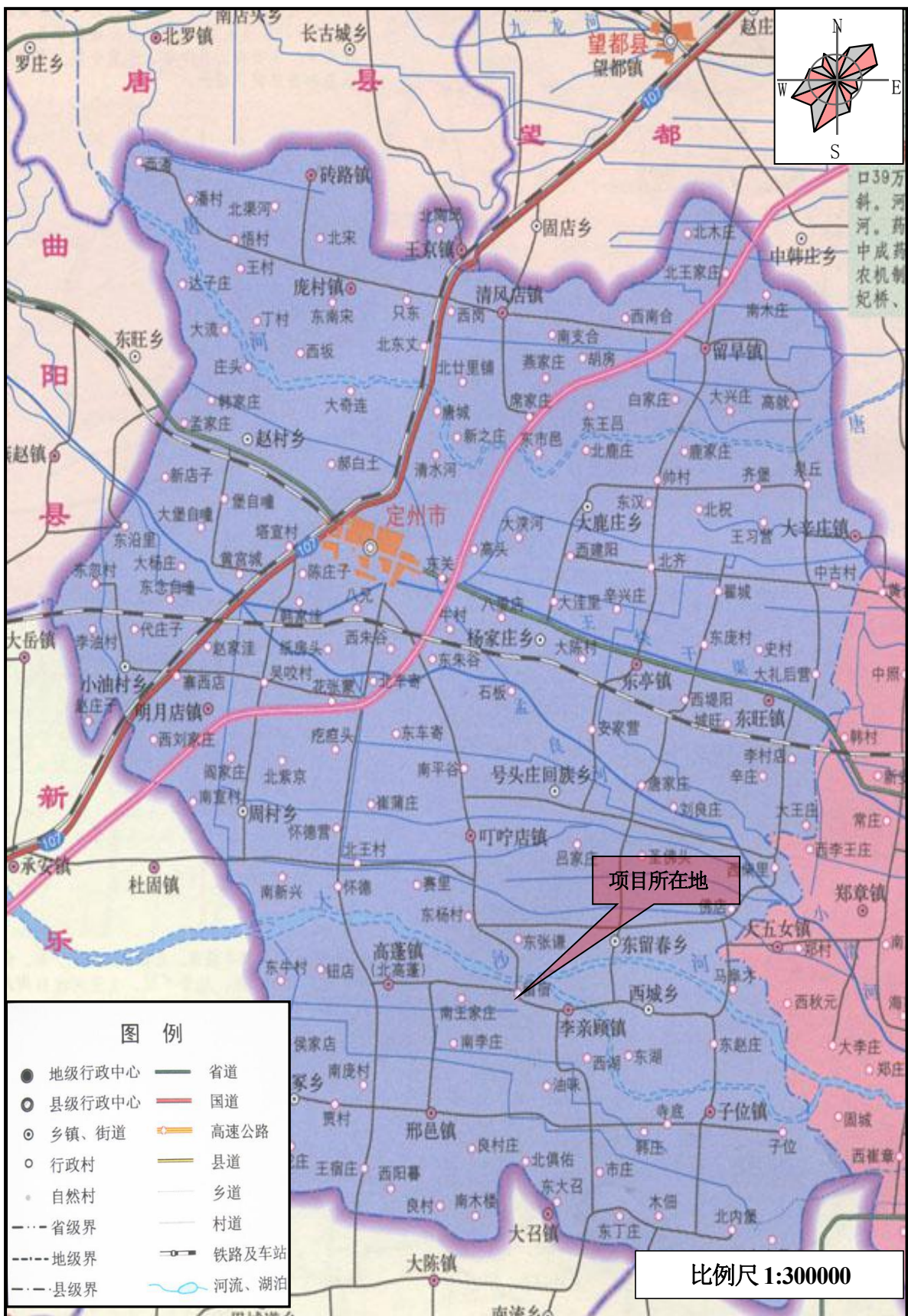
附件 1 项目备案信息

附件 2 其他与环评有关的行政管理文件

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，
应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2
项进行专项评价。

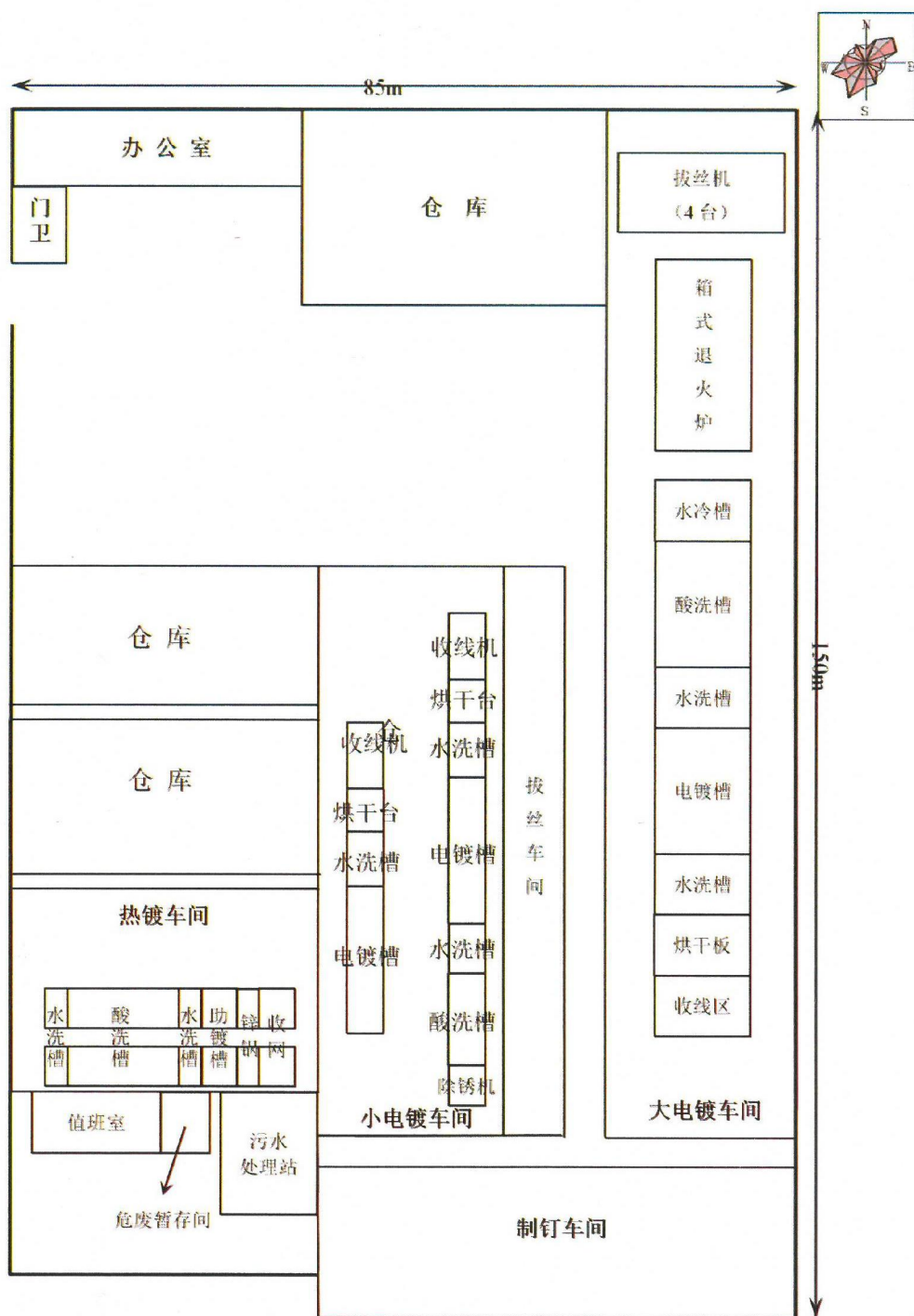
1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价(包括地表水和地下水)
3. 生态影响专项评价
4. 声环境专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评
价技术导则》中的要求进行。

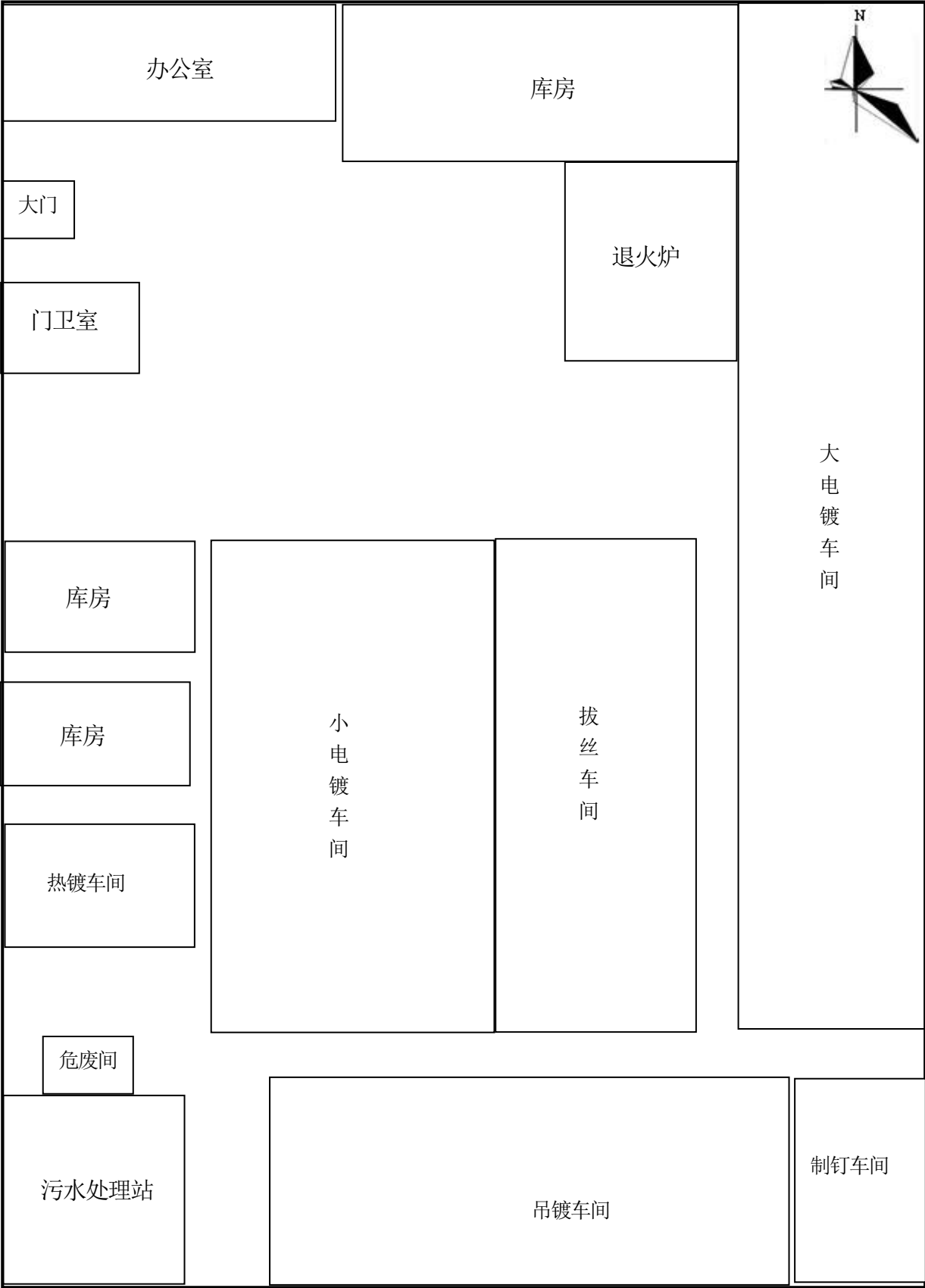


附图1 项目地理位置图





附图3 现有项目平面布置图



附图 4 技改项目完成后平面布置图

备案编号：定州工信技改备字〔2019〕21号

企业投资项目备案信息

定州市瑞晖金属制品有限公司关于定州市瑞晖金属制品有限公司年产10000吨金属制品技术改造项目的备案信息如下：

项目名称：定州市瑞晖金属制品有限公司年产10000吨金属制品技术改造项目。

项目建设单位：定州市瑞晖金属制品有限公司。

项目建设地点：定州市李亲顾镇留宿村。

主要建设内容及规模：定州市瑞晖金属制品有限公司拟在厂区内进行技术改造，项目技术改造完成后，达到年产10000吨金属制品。改造车间建筑面积1000平方米，钢结构。淘汰1条热镀锌生产线更换为吊镀锌金属制品生产线。增加拔丝机、抛光机、退火炉设备设施。

项目总投资：707万元，其中项目资本金为707万元，项目资本金占项目总投资的比例为100%。

项目信息发生较大变更的，企业应当及时告知备案机关。

定州市工业和信息化局

2019年06月12日

项目代码：2019-130682-41-03-000133





营业执照

(副本)

统一社会信用代码 911306823202117630

名称 定州市瑞晖金属制品有限公司
类型 有限责任公司(自然人独资)
住所 定州市李亲顾镇留宿村
法定代表人 成鹏威
注册资本 陆佰万元整
成立日期 2015年01月13日
营业期限 2015年01月13日 至 2035年01月12日
经营范围 金属丝网、铁钉、金属护栏制造；五金产品、金属材料批
发、零售；货物进出口、技术进出口（依法须经批准的项
目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登记机关

2017 年 11 月 29 日

www.hebscztxyxx.gov.cn

企业信用信息公示系统网址：

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

定州市环境保护局文件

定环书【2015】37号

定州市环境保护局 关于定州市博鑫金属制品有限公司等五家 公司改扩建项目环境影响报告书审批意见

定州市博鑫金属制品有限公司、定州市鸿源金属制品有限公司、定州市瑞硕金属制品有限公司、定州市众诚金属制品有限公司、定州市弘利金属制品有限公司：

你公司报来的《改扩建项目环境影响报告书》收悉，鉴于五家公司均位于定州市沙河经济开发区钢网片区，生产工艺及排污节点类似，根据专家评审意见以及定州市评估中心技术审查意见，经研究，决定一并批复如下：

一、报告书编制比较规范，内容全面，同意连同本批复作为该项目建设及环境管理的依据。

二、项目位于定州市沙河经济开发区沙河南片区，符合定州市沙河经济开发区发展规划和产业定位。定州市发改局、当地乡镇政府出具相关意见，选址可行。

三、项目建设过程中要严格落实环评文件中的各项建设内容和污染防治设施，确保污染物稳定达标排放。项目建设内容应于环评文件相符，我局将依据环评文件和本批复进行验收。

1、同意项目在完善相关审批手续、严格落实环评报告和“三同时”的前提下，实施建设。

2、同意报告书提出的污染防治措施、污染物执行标准和总量控制指标。项目运营期应加强环境管理以及监测频次，确保污染物达标排放。

3、定州市博鑫金属制品有限公司、定州市鸿源金属制品有限公司的生产废水，直接排入高蓬镇李辛庄污水处理厂；定州市瑞硕金属制品有限公司、定州市众诚金属制品有限公司、定州市弘利金属制品有限公司项目处置达标后的污水，排入李亲顾镇污水处理厂进一步处理。

4、五家公司均要求在项目污水总排污口安装污水自动监测设备，自动监测污水主要污染物排放情况。项目废水全部进入污水处理厂收水管网且区域污水处理厂正式运营后，项目方可申请试生产。

5、加强区域地下水水质监测，如发现区域地下水水质超标或水质出现恶化趋势，且特征污染物与项目排放污染物有关，则项目立即停止生产。

6、项目试生产前需签订危废处置协议，验收前需提交环境监理报告。

四、项目建成试运营前需报环保部门批准，试运营三个月内书面申请环保部门验收，验收合格后方可正式投入运营，项目建设期间的三同时监管由定州市环境监察大队负责。

2015年 2月 12日

表七

负责验收的环境行政主管部门验收意见:

定环验〔2016〕147号

定州市瑞硕金属制品有限公司镀锌及制钉改扩建项目,在建设过程中基本落实了建设项目环境影响评价制度和“三同时”制度,通过监察部门现场检查意见,该项目基本落实了环境影响报告及批复中的有关环保要求,根据监理报告、监测报告和验收组意见,污染物实现达标排放,符合验收条件,同意通过竣工环境保护验收。

建设单位应遵照验收组意见,落实整改意见和建议,加强环境管理,确保污染物稳定达标排放。

(公章)

2016年11月20日



排放污染物许可证

(副本)

证书编号: PWD-139001-0212-16

单位名称: 定州市瑞晖金属制品有限公司

单位地址: 定州市李亲顾镇留宿村

法人代表: 成鹏威

许可排放污染物: SO_2 , NO_x , COD, NH_3-N

有效期至: 2016年11月20日至2019年11月19日

正式: ☒ 临时: ☐

发证机关: (章)

2018年5月24日

主要产品产量及生产设备

主要产品产量:
年产5000吨铁钉、10000吨热镀锌网、电镀锌50000吨。

主要生产设备:
3条电镀锌生产线、2条热镀锌生产线。

年度核查记录

核查单位: 核查时间:

年度核查记录

核查单位: 核查时间:

委托书

河北诚壹环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关环保法规的规定，我单位须进行环境影响评价，兹委托贵单位开展 定州市瑞晖金属制品有限公司年产 10000 吨金属制品技术改造项目 的环境影响评价工作。望贵单位接受委托后尽快开展工作。

委托单位（盖章）：定州市瑞晖金属制品有限公司

委托时间： 2019 年 5 月 20 日

承 诺 函

本公司郑重承诺，定州市瑞晖金属制品有限公司《定州市瑞晖金属制品有限公司年产 10000 吨金属制品技术改造项目》项目提供的工程内容及相关数据、附件资料等均真实有效，否则，本公司愿承担相应责任。

特此承诺

建设单位：定州市瑞晖金属制品有限公司

日期：2019 年 5 月 20 日

承 诺 书

我单位郑重承诺《定州市瑞晖金属制品有限公司年产 10000 吨金属制品技术改造项目环境影响报告表》中内容情况真实有效，本单位自愿承担相应责任。

特此承诺。

承诺单位：河北诚壹环保科技有限公司

承诺时间：2019 年 5 月 24 日