

建设项目基本情况

项目名称	定州市宏信冲压件有限公司自动化生产线提升技术改造项目				
建设单位	定州市宏信冲压件有限公司				
法人代表	朱立军		联 系 人	王彦龙	
通讯地址	定州市庞村镇西坂村				
联系电话	18731220031	传 真		邮政编码	073000
建设地点	定州市庞村镇东坂村村西 210m 处				
立项审批部门	定州市工业和信息化局		批准文号	定州工信技改备字[2018]61 号	
建设性质	新建□改建□技改 <input checked="" type="checkbox"/>		行业类别 及代码	汽车零部件及配件制造 C-3670	
占地面积 (平方米)	15333.41		绿化面积 (平方米)	500	
总 投 资 (万元)	830.53	其中：环保投资 (万元)	22	环保投资占总 投资比例	2.65%
评价经费 (万元)		预期投产日期			

工程内容及规模：

1、项目由来

定州市宏信冲压件有限公司始建于 2013 年，公司前身为定州市长胜冲压件厂（建于 2001 年），原厂址位于定州市庞村镇东坂村唐河南，是一家专业从事冲压件制造、销售企业。为河北长安配套生产汽车零部件，年生产规模 40 万件，定州市环境保护局于 2006 年 3 月 20 日对该环境影响登记表进行了批复，并为其颁发排污许可证，编号 PWX-130682-0333。目前，市政府调剂地块，公司为保留已巩固的市场及保留企业熟练技术工人，公司办理搬迁手续，拟投资 100 万在定州市庞村镇东坂村唐河北，占地 23 亩，在不改变生产工艺及生产规模的基础上新建厂房生产，公司于 2016 年 5 月委托河北博鳌项目管理有限公司承担编制《定州市宏信冲压件有限公司整体搬迁项目环境影响报告表》，定州市环境保护局于 2016 年 6 月 13 日对该项目进行了审批，审批文号为定环表【2016】58 号（见附件），2016 年 8 月 12 日对该项目进行了验收，验收文号为定环验【2016】100 号（见附件），并为其颁发排污许可证，编号 PWD-139001-0151-16（见附件）。

由于公司前期市场考察调研工作出现偏差，在额定工况下满负荷运转，生产设备未达到设计

产能，根据新的市场调研情况，为满足市场需要同时更好的规范建设污染治理设施，确保废气稳定达标排放，公司拟投资 830.53 万元在现有厂区内对现有生产线技术改造，新增部分生产设备，同时优化废气处理措施减少废气排放，项目建成后厂区总生产规模不发生变化，仍为年产 40 万件汽车零部件。项目对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），不属于限制、淘汰类，为允许类项目，且不在《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》之列，定州市工业和信息化局以“定州工信技改备字[2018]61 号”批准项目立项（见附件），项目建设符合国家产业政策。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、生态环境部令第 1 号《建设项目环境影响评价分类管理目录》中“二十五、汽车制造业”71 汽车制造，**本项目为汽车零部件机加工，不涉及喷漆或电镀工艺**，故项目需编制环境影响报告表。为此，定州市宏信冲压件有限公司于 2018 年 10 月委托河北博鳌项目管理有限公司承担该项目的环评工作，我单位接受委托后，立即组织人员赴现场进行了环境现状调查和收集资料等工作，依据建设项目环境管理有关规定和《环境影响评价技术导则》的有关要求，编制了《定州市宏信冲压件有限公司自动化生产线提升技术改造项目环境影响报告表》。

在本次评价工作中，曾得到定州市环境保护局及建设单位的大力支持，在此一并致谢。

2、现有工程

2.1 基本情况

(1)建设单位：定州市宏信冲压件有限公司

(2)建设地点：项目位于定州市庞村镇东坂村村西 210m 处，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°34'58.76"，东经 114°57'16.12"，厂址四周均为空地。

周边环境敏感点：厂址南距唐河河堤 105m，东距东坂村 210m，西距西坂村 890m。

项目地理位置见附图 1，周边关系图见附图 2。

(3)生产规模及产品方案：年产 40 万件汽车零部件。

(4)项目投资：项目总投资 100 万元，其中环保投资 10.5 万元，占项目总投资的 10.56%。

(5)占地面积及土地性质：项目总占地面积 15333.41 平方米（23 亩）。土地类型为沙荒地。该项目用地符合庞村镇乡镇企业用地发展规划，定州市庞村镇人民政府出具了项目占地证明（见附件）。

(6)劳动定员及工作制度：现有工程劳动定员 20 人，工作制度为三班工作制，每班工作 8h，年工作 150 天。

(7)工程组成及建设内容：现有工程由主体工程、公用工程和办公生活设施组成，其中，主体工程主要建设生产车间、焊接车间及打磨车间，生产车间内设置原料区；公用工程依托定州市庞村镇供电，庞村镇集中供水系统；办公生活设施主要建设办公楼，项目职工来自周边地区，厂区不设食堂和浴室等设施。本项目总建筑面积 12480m²。

2.2 现有主要生产设备

现有工程主要生产设备见表 1。

表 1 现有工程主要生产设备一览表

序号	生产设备名称	型号规格	单位	数量
1	框架式液压机	1250T	台	1
2	框架式液压机	1250T	台	2
3	闭式压力机	800T	台	1
4	框架式液压机	800T	台	1
5	油压机	630T	台	9
6	油压机	630T	台	
7	油压机	630T	台	
8	油压机	500T	台	
9	油压机	500T	台	
10	油压机	500T	台	
11	油压机	400T	台	
12	油压机	315T	台	
13	油压机	160T	台	
14	四柱油压机	125T	台	2
15	四柱油压机	125T	台	
16	气动冲床	125T	台	4
17	气动冲床	100T	台	
18	气动冲床	100T	台	
19	气动冲床	100T	台	
20	冲床	100T	台	6
21	冲床	100T	台	
22	冲床	40T	台	

23	冲床	40T	台	
24	冲床	25T	台	
25	冲床	25T	台	
26	点焊螺母机		台	2
27	剪板机		台	3
28	空压机		台	1
29	25T 天车		台	1
30	20T 天车		台	1
31	5T 天车		台	2
32	焊钳		把	17
33	打磨机		台	6
34	气动打磨机		台	6
35	二保焊机		台	20

2.3 原辅材料消耗

现有工程原辅材料消耗见表 2。

表 2 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	规格	年耗
1	成品钢板	厚度 2mm	720t

2.4 公用工程

(1) 给水

现有工程生产过程不用水，用水主要为生活用水，新鲜水用量 0.3 m³/d，生活用水由庞村镇集中供水系统供给，能够满足厂区用水需求。

(2) 排水

现有工程无生产废水，由于项目工人来自周边农村，厂区内不设食堂和浴室等设施，厕所采用旱厕所，因此本项目废水主要为职工盥洗废水等生活污水，产生量 0.24m³/d (72m³/a)。由于生活污水水质简单，且废水产生量很小，因此，生活废水全部用于泼洒厂区地面抑尘，不外排。厕所采用防渗旱厕所，定期清掏用于农肥。

(3) 供热

现有工程冬季不生产,不设燃煤锅炉房。

(4) 供电

现有工程供电电源引自定州市庞村镇变电所，全厂年总用电量约为 3.6 万 kWh，能够满

足用电需求。

3、技改工程

3.1 基本情况

(1) 项目名称：定州市宏信冲压件有限公司自动化生产线提升技术改造项目

(2) 建设单位：定州市宏信冲压件有限公司

(3) 项目性质：技改。

(4) 建设地点：项目位于定州市庞村镇东坂村村西 210m 处，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°34'58.76"，东经 114°57'16.12"，厂址四周均为空地。

周边环境敏感点：厂址南距唐河河堤 105m，东距东坂村 210m，西距西坂村 890m。

项目地理位置见附图 1，周边环境敏感点分布图见附图 2。

(5) 占地面积及土地性质：技改工程在现有厂区内建设，厂区占地面积约 15333.41 平方米（23 亩），不新增占地，原有占地类型为建设用地，用地符合庞村镇乡镇企业用地发展规划，定州市庞村镇人民政府出具了项目占地证明（见附件）。

(6) 项目投资：项目总投资 830.53 万元，其中环保投资 22 万元，占项目总投资的 2.65%。

(7) 建设规模及产品方案：技改工程完成后，生产规模不发生变化，仍为年产 40 万件汽车零部件，产品方案发生变化。

(8) 劳动定员及工作制度：技改工程职工采用公司内部调剂，不新增职工，项目劳动定员为 20 人，不新增职工。工作制度为三班工作制，每班工作 8h，年工作 150 天。

(9) 技改工程内容：公司前期市场考察调研工作出现偏差，在额定工况下满负荷运转，生产设备未达到设计产能，同时响应国家节能环保要求，提高生产自动化程度，公司拟在原厂区内进行技术改造，产品产量不变，淘汰老式油压机、固定台式压力机；购置新型油压机、压力机、天车、焊机、点焊机、焊机机器人、砂轮机、辊压机、干燥机、空压机、打磨机、环保设备设施等，**同时优化废气处理措施，将移动式净化器改为脉冲滤芯除尘装置。**

(10) 工程组成及主要构筑物

本项目由主体工程、公用工程和办公生活设施组成，其中，主体工程主要建设生产车间、焊接车间及打磨车间，生产车间内设置原料区；公用工程依托定州市庞村镇供电，庞村镇集中供水系统；办公生活设施主要建设办公楼，项目职工来自周边地区，厂区不设食堂和浴室

等设施。本项目总建筑面积 15850m²。

项目组成及建设内容见表 3。

表 3 项目组成及主要构筑物一览表

序号	项目组成	建设内容	建筑面积(m²)	建筑结构	备注	
1	主体工程	生产车间	3060	钢结构	利旧	
		生产车间	1450	钢结构	新建	
		生产车间	900	钢结构	改建，打磨车间改建为车间	
		焊接车间	4020	钢结构	利旧	
		打磨车间	300	钢结构	新建	
2	辅助工程	库房	4200	钢结构	利旧	
		库房	1620	钢结构	新建	
		办公室	300	砖混结构	利旧	
3	环保工程	废气	焊接废气	烟尘	采用脉冲滤芯除尘处理后经 1 根 15m 排气筒	
			打磨废气	粉尘		
		废水	废水为职工盥洗废水，全部用于泼洒厂区地面抑尘			
		噪声	选用低噪声设备，加装减振垫，厂房隔声			
		固体废物	下料金属废料		全部作为废品外售	
			机加工铁屑		全部作为废品外售	
			废机油		暂存于危废间，并委托有危废处置单位处置	
			焊接、打磨工序除尘装置收集的粉（烟）尘		全部作为废品外售	
			生活垃圾		环卫部门定期清运	
6	合 计		15850			

（12）总平面布置

本项目按照有利于生产，便于管理，运输短捷，人流物流通畅的原则进行布局，分为生产区、仓储区和办公区。生产区位于厂区北部及中部，北部建设生产车间，中部西侧建设焊接车间；中部东侧建设生产车间；库房位于焊接车间西侧，打磨车间北侧；办公区主要建设办公楼，位于厂区南部、焊接车间南侧。

建设项目总平面布置见附图 3-2。

3.2、主要生产设备

技改工程生产设备，详见表 4。

表 4 技改工程主要生产设备一览表

序号	生产设备名称	型号规格	单位	数量	备注
1	油压机	630T	台	1	利旧
2	油压机	630T	台	1	利旧
3	油压机	800T	台	1	利旧
4	油压机	1200T	台	1	利旧
5	压力机	800T	台	1	利旧
6	油压机	315T	台	1	利旧
7	油压机	400T	台	1	利旧
8	油压机	500T	台	1	利旧
9	油压机	500T	台	1	利旧
10	油压机	630T	台	1	利旧
11	油压机	1250T	台	3	利旧
12	油压机	125T	台	1	新增
13	油压机	250T	台	1	新增
14	油压机	315T	台	1	淘汰
15	油压机	160T	台	1	利旧
16	开式压力机 JZ21-125A	125T	台	1	利旧
17	开式压力机 JH21-100	100T	台	1	利旧
18	开式压力机 JH21-100	100T	台	1	利旧
19	开式压力机 200	200T	台	1	新增
20	开式压力机 JH21-100	100T	台	1	利旧
21	固定台式压力机 J21S-63	63T	台	1	淘汰
22	固定台式压力机 J21S-100	100T	台	1	利旧
23	固定台式压力机 J21S-100	100T	台	1	利旧
24	固定台式压力机 J21S-40	40T	台	1	利旧
25	开式可倾压力机 J21S-40	40T	台	1	利旧
26	固定台式压力机 J21-25	25T	台	1	利旧
27	固定台式压力机 J21-25	25T	台	1	利旧
28	天车	10T	台	1	新增
29	天车	20T	台	1	利旧
30	天车	25T	台	1	新增
31	天车	25T	台	1	利旧

32	天车	5T	台	1	利旧
33	台式砂轮机	SL-250	台	1	新增
34	辊压机		台	2	新增
35	液压剪板机		台	1	利旧
36	机械剪板机		台	1	利旧
37	开卷机		台	1	利旧
38	悬挂式点焊机		台	53	新增
39	二保焊机		台	20	利旧
40	螺柱焊机		台	5	新增
41	固定点焊机		台	15	新增 13 台，利旧 2 台
42	点焊机机器人工作站		台	2	新增
43	CO2 焊机器人		台	2	新增
44	干燥机	ED-75F	台	1	新增
45	干燥机	YC250A	台	1	新增
46	空压机	2LS751/8	台	1	利旧
47	空压机	2LS100HI	台	1	新增
48	打磨机		台	6	利旧
49	气动打磨机		台	10	新增 4 台，利旧 6 台
50	脉冲滤筒除尘器		台	1	新增
51	车床	7615	台	1	新增
52	车床	136	台	1	新增
53	压块机		台	2	新增

3.3 主要原材料及能源

(1) 主要原材料及能源消耗

项目技改后厂区总生产规模不发生变化，仍为年产 40 万件汽车零部件，原辅材料用量不发生变化，项目主要原辅材料及用量见表 5。

表 5 项目原辅材料及用量一览表

序号	名称	规格	年耗
1	成品钢板	厚度 2mm	720t
2	焊丝		7.5t
3	机油		1t

4、公用工程

(1) 给排水

① 给水

由于技改项目不新增职工，员工内部调剂，技改工程生产不用水，技改工程用水由厂区现有取水井供给，可满足用水需求。

② 排水

技改工程废水主要为生活污水，由于不新增职工，废水产生量不变，且水质简单全部用于厂区泼洒地面抑尘，不外排，技改工程废水实现零排放。

技改后水量平衡图见下图：

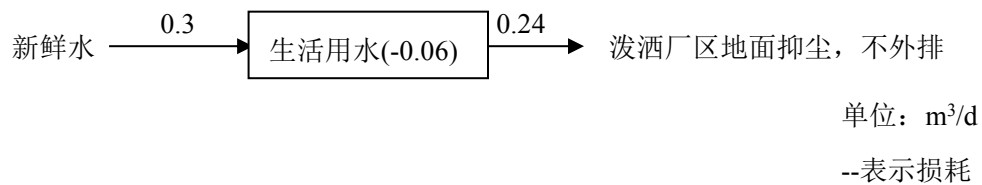


图 1 建设项目水量平衡图

(2) 供热

技改工程办公生活取暖依托现有厂区电空调，可以满足本项目采暖需要。

(3) 供电

项目供电电源引自庞村镇变电所，全厂年用电量为 12 万 kWh，，可满足生产用电要求。

5、产业政策符合性分析

项目对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），不属于限制、淘汰类，为允许类项目，且不在《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》之列，定州市工业和信息化局以“定州工信技改备字[2018]61 号”批准项目立项（见附件），综上所述，项目建设符合国家当前产业政策。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

1、定州市宏信冲压件有限公司

定州市宏信冲压件有限公司始建于 2013 年,公司前身为定州市长胜冲压件厂(建于 2001 年),原厂址位于定州市庞村镇东坂村唐河南,是一家专业从事冲压件制造、销售企业。为河北长安配套生产汽车零部件,年生产规模 40 万件,定州市环境保护局于 2006 年 3 月 20 日对该环境影响登记表进行了批复,并为其颁发排污许可证,编号 PWX-130682-0333。目前,市政府调剂地块,公司为保留已巩固的市场及保留企业熟练技术工人,公司办理搬迁手续,拟投资 100 万在定州市庞村镇东坂村唐河北,占地 23 亩,在不改变生产工艺及生产规模的基础上新建厂房生产,公司于 2016 年 5 月委托河北博鳌项目管理有限公司承担编制《定州市宏信冲压件有限公司整体搬迁项目环境影响报告表》,定州市环境保护局于 2016 年 6 月 13 日对该项目进行了审批,审批文号为定环表【2016】58 号(见附件),2016 年 8 月 12 日对该项目进行了验收,验收文号为定环验【2016】100 号(见附件),并为其颁发排污许可证,编号 PWD-139001-0151-16(见附件)。

2、现有工程主要污染物排放情况

依据定州市宏信冲压件有限公司整体搬迁项目环境影响报告及环保局批复,现有工程污染物排放及污染治理设施情况如下。

(1) 废气

项目焊接工序主要采用二保焊机,焊接工序产生的烟气中主要污染物是烟尘,是由金属及非金属物质在过热条件下产生的蒸汽经氧化和冷凝形成的,经查阅资料,焊接机在焊接时,电弧放电产生 4000℃-6000℃ 高温,在融化焊件的同时产生烟尘,产尘量约为 700~900mg/min,焊接烟尘产生量为 0.11t/a。为减少烟尘排放量,本项目车间内设有焊接烟尘净化器,采用吸尘罩对焊接烟尘进行收集,然后经风机引进焊接烟尘净化器处理,净化效率可达 95%以上,采取上述措施后,焊烟排放于车间内,再通过车间轴轮风机排出车间,厂界颗粒物无组织浓度限值小于 1.0mg/m³,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中颗粒物无组织排放浓度限值要求。焊接烟尘属于无组织排放,按照设备运行时数 2400 小时计算,年排放量为 0.006t/a。

打磨工序使用打磨机对机加工零部件进行打磨,打磨工序将产生少量金属粉尘。根据其

比重大、落地浓度近的特点，且车间厂房阻拦，多在 5m 以内，车间内采用吸尘车对地面清理，飘逸至车间外环境的金属粉尘极少。金属粉尘厂界浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物无组织排放浓度小于 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

（2）废水

项目无生产废水产生，废水主要为职工盥洗废水，产生量为 $0.24\text{m}^3/\text{d}$ （ $72\text{m}^3/\text{a}$ ），主要污染物为 COD、BOD₅、SS 和氨氮，污染物浓度排放分别为 $300\text{mg}/\text{L}$ 、 $200\text{mg}/\text{L}$ 、 $100\text{mg}/\text{L}$ 、 $15\text{mg}/\text{L}$ ，产生量分别为 $0.0216\text{t}/\text{a}$ 、 $0.0144\text{t}/\text{a}$ 、 $0.0072\text{t}/\text{a}$ 、 $0.00108\text{t}/\text{a}$ ，由于盥洗废水水质简单，且废水产生量很小，因此，废水全部用于泼洒厂区地面抑尘等，不外排。项目场区厕所为防渗旱厕，定期清掏用作农肥。厕所采用水泥整体浇注，保证渗透系数小于 $10^{-7}\text{cm}/\text{s}$ 。

项目营运过程产生的废水不排入地表水体，对唐河防护堤无影响，也不会增加唐河入河污染负荷和污水量，唐河水环境质量可维持现状水平，同时厂区采取有效防渗措施，可有效阻止污染物下渗，项目对地下水环境的影响很小。

（3）噪声

本项目噪声源主要为液压机、剪板机、焊机、各类风机等设备产生的机械噪声，噪声源强约 $70\sim 95\text{dB}(\text{A})$ 。本项目所有机械设备全部置于车间内，在噪声控制方面首先选用低噪设备，并采用厂房隔声、基础减振等降噪措施后，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准的要求。

（4）固废

本项目固废主要包括一般固体废物、危险废物和职工生活垃圾。

① 一般固体废物

下料、切割工序产生的金属废料，机加工产生的铁屑，金属废料和铁屑作为废品外售。

② 危险废物

项目的危险废物为废机油，在厂内危废间暂存，定期委托有资质的单位收集处置。

③ 生活垃圾

项目产生的生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理，不外排。

3、污染物排放量及总量控制指标

根据定州市宏信冲压件有限公司整体搬迁项目环境影响报告及其河北省排放污染物许可

证，证书编号：PWD-139001-0157-16，现有工程总量控制指标见表 6。

表 6 现有工程污染物排放量及总量控制指标一览表 单位：t/a

项目	废气		废水	
	二氧化硫	氮氧化物	COD	氨氮
污染物排放量 (环评批复)	0	0	0	0
排污许可排放量	0	0	0	0

4、现有工程存在问题及优化环保对策

现有工程生产设备未达到设计产能，虽然现有污染治理设施实现了达标排放，但污染物排放量较大，对空气环境影响较大。

整改措施：对焊接、打磨产生的废气采用脉冲滤芯除尘器处理后经 15m 高排气筒外排，在生产规模不发生变化的前提下，厂区污染物可达标排放。

通过以上措施后，现有工程存在的问题都得到了解决。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

（1）地理位置

定州市位于华北平原中部，河北省中部，保定市最南端。南距省会石家庄 72km，北距保定市 68km，距首都北京 208km，距天津 220 公里，距石家庄河北国际机场 38 公里，距黄骅港 165 公里，是华北地区重要的交通枢纽。定州市东邻安国，西接曲阳，北与望都、唐县毗邻，南与新乐、无极、深泽接壤。地理坐标在北纬 38°14′~38°40′东经 114°48′~115°15′之间。南北纵跨 48km，东西横跨 40km。

项目位于定州市庞村镇东坂村村西 210m 处，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°34′58.76″，东经 114°57′16.12″，厂址四周均为空地。

周边环境敏感点：厂址南距唐河河堤 105m，东距东坂村 210m，西距西坂村 890m。

建设项目地理位置见附图 1，周边环境敏感点分布图见附图 2。

（2）地形地貌

定州市地处海河流域的冀中平原，由太行山东麓洪积、冲洪积堆积而成。定州市地势平坦，全是自西北向东南微微倾斜。境内有少数沙丘、土丘，还有河畔低洼地。西北地面海拔高度 61.4-71.4m，东南地面高程 33.2-36.7m，全市平均海拔高程 43.6m，地面坡降 1.4~0.7‰。

项目占地地势平坦，适合构筑物建设。

（3）气候

定州市属温带—暖温带半湿润半干旱大陆性季风气候，半湿润暖湿气候区。四季分明，冬季寒冷、干燥、少雪，春季多干热风，夏季高温、高湿、降水集中，秋季秋高气爽；年均日照 2611.9 小时；多年平均气温 12.4℃，年际间气温差异不大，7 月温度最高，月平均气温为 26.5℃，1 月气温最低，月平均气温-3.9℃。冬季干旱少降水，夏季炎热多雨，年内降水变化为一峰一谷型；历年平均降水量为 503.2mm；累年年均绝对湿度为 11.3HP；累年年均蒸发量为 1910.4mm；无霜期平均为 190 天。

全年风向以东北风频率最大，南风次之，累年年平均风速为 2m/s。春季平均风速最大，夏秋两季风速最小。六级以上大风多发生在春季，夏季则多雷雨大风。极端最大平均风速为 22m/s，风向西北，出现在 1968 年 12 月 1 日。

定州市多年气候统计结果见表 7。

表 7 定州市多年气象要素一览表

项目	单位	数值
多年平均气温	℃	13.1
极端最高气温	℃	41
极端最低气温	℃	-18.2
多年平均气压	Hpa	1010.2
多年平均降雨量	mm	481.79
多年最大降雨量	mm	779.6
多年最小降雨量	mm	291.9
多年平均相对湿度	%	63.0
多年平均蒸发量	mm	1634.38
多年平均日照时数	h	2417.4
多年平均风速	m/s	2.0
多年最大风速	m/s	21.7

(4) 地表水

定州市境内河流均为过境河流，属海河流域大清河系，其作用以防洪排涝为主，流经河流主要有沙河、唐河、孟良河、小清河。境内河流多数发源于山西省，顺地形走向，经本市东流汇入大清河。另有黑龙泉、马刨泉等自流泉水，形成较好的水利条件。

①沙河：发源于山西省繁峙县东北 65km 的弧山，自发源地流向东南，穿越长城、铁岭口，经阜平县、曲阳县、行唐县，再经新乐县小吴村，从大吴村进入本市，向东南穿行本市南部，至南大定村出境入安国市。在安国市三岔口汇慈河、木道河、孟良河，下称潞龙河。东北经博、蠡、高、安四县入白洋淀。

沙河在定州市段主河道长 26.4km，南支河道长 15.2km，主支河道两段共长 41.6km。沙河属季节性河流。

②孟良河：发源于曲阳县西北孔山的曲道溪。自西向东横穿市境，经堡自瞳、大杨庄、韩家洼、纸房头、东朱谷、石板、号头庄、刘良庄、佛店等 13 个乡，在本市西柴里村流入安国市界，在安国市三岔口与沙河交汇称潞龙河。

孟良河在定州市境河长 38km，流域面积 165km²。孟良河为季节性河流，平时干涸无水，汛期常因暴雨成灾。

③唐河：发源于山西省浑源县的翠屏山，在定州市境内长 42.6km，流域面积 302.5km²，占地 4.3 万亩。京广铁路以西最大河宽 2500m，最小河宽 300m，河道宽浅多沙，过水深度

1.6~2.0m，京广铁路以东平均河宽 160m，河道深度 2~4m。唐河也是季节性河流。

④小清河：是定州历史上形成的一条自然河道，原来干涸无水。定州市铁东污水处理厂（定州中诚水务有限公司）投入运营以后，小清河成为其达标出水的接纳河道。

（5）水文地质

①地下水

根据《保定市第二次水资源评价报告》，定州市全市浅层地下水可开采量为 19141 万 m^3/a ，地下水资源量为 15509.92 万 m^3/a ；其中降水入渗补给量为 11104 万 m^3 ，为主要补给项；河道渗漏量为 3540 万 m^3 ；侧向流入量为 1661 万 m^3 ；渠系渗漏量为 752 万 m^3 ；灌渠田间入渗量为 113 万 m^3 ；井灌回归量为 3392 万 m^3 ，越流流出量为 393 万 m^3 ，侧向流出量为 1029 万 m^3 。

项目所在区域位于太行山山前断层东侧，有数百米第三系、第四系覆盖层，处于唐河冲洪积扇的中上游地段，第四系上部普遍有一层埋深 30~50 米左右的粗砂、卵砾石层。当地农林供水井成井深度多在 40~50 米左右，能满足使用，区域静水位 18~19 米左右，该区水文地质条件较好，属强富水区。

定州市第四系地表水类型属松散岩类孔隙水。目前以开采浅层地下水为主，根据本区的水文地质剖面图，本区 110~140 以下为深层含水组。

浅层含水层属潜水~微承压水。底板埋深 110~140m，自西北向东南逐渐加大。底部相对隔水层为粉质粘土和粉土，厚度一般 15~25m。浅层含水组分上下两段，上段含水层岩性以粗砂为主，下段含水层多为粘性土与砂砾石互层，是该地次级含水层，含水层厚度一般 30~70m，含水层层数 4~7 层。自西北向东南富水性逐渐由强变弱，西部单位涌水量可达 45 $\text{m}^3/\text{h.m}$ ，东部单位涌水量也在 20 $\text{m}^3/\text{h.m}$ 以上。补给主要来源为大气降水入渗，地下水的径流条件较好，地下水流向沿唐河冲积扇轴部由西北向东南，水力坡度一般为 1.43‰~0.5‰。

深层含水组属承压水。根据含水介质的空间分布及当地目前地下水的开采现状，将含水组分为上、下两段。上段底板为 Q2 底界，埋深 290~360m。含水层岩性以中砂为主，300m 以下砂层风化强烈。含水层厚度一般 110~120m。受唐河和沙河冲积扇的影响，单位涌水量相对较大，为 40~50 $\text{m}^3/\text{h.m}$ 。下段底板为 Q1 底界，埋深 500~580m。含水层以中砂、粗砂为主，风化强烈，含水层厚度 90~110m。深层地下水的补给来源为侧向径流，排泄方式以侧向径流排泄为主，人工开采为辅。深层地下水自西北向东南，水力坡度一般为 1.67~0.75‰，

西部水力坡度大于东部。

②工程地质

该区地质构造为第四纪冲积层，主要为松散的沉积物。自下而上岩性垂直变化，表层以粘质砂土夹薄层细砂为主，向下为亚粘土、细、中粗砂、砾石交互沉积，具有较好的富水性。

本项目厂区出露地层为第四系洪冲积物，地形平坦开阔，地层结构基本一致，工程地质条件较好，构造相对稳定，场址地震基本烈度为 7 度，处于建筑抗震的有利地段。

（6）土壤、植被

定州市土地肥沃，主要土壤类型共有褐土和潮土两个土类，42 个土种，质地多为沙壤土和轻壤土。

定州市的植物资源主要为人工种植的农作物和林果。农作物类的有冬小麦、玉米、谷子、红薯、马铃薯、绿豆、大豆、红小豆、荞麦、高粱、棉花、花生、芝麻和各种蔬菜瓜果等。常见的林果类树种有榆、槐、杨、桐、椿、柳、枣树、梨、苹果、桃、杏、沙果、柿子等。2008 年统计数据全市市域森林覆盖率达 22.8%。

建设项目附件无自然保护区，无珍稀濒危保护动植物分布。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

（1）行政区划与人口分布

定州市辖三个城区办事处、19 镇、3 乡，市域面积 1274 平方公里，2012 年底定州市域总户籍人口为 117.7 万人。2012 年市域城镇化水平约为 35.07%。定州市城区现状人口为 20.2 万人，用地 25.2 平方公里。

（2）工农业生产

定州市农业基础雄厚。全市耕地面积 126 万亩，基础设施完善，生产条件优越，是国家确定的小麦、棉花、花生、草莓、蔬菜、瘦肉型猪、速生丰产林七大商品基地。粮食、油料进入全国百强，蔬菜成为特色产业，年产粮食 73.3 万吨，油料 61.6 万吨，水果 13 万吨，蔬菜 132 万吨，猪出栏 80 万头。肉牛、花生、脱水蔬菜、腌渍菜等十多种农副产品和加工产品畅销国际市场。

工业经济快速发展。全市工业形成了机械、医药、纺织、建材、食品、化工六大支柱产业。胜利汽车、乐凯不锈钢、柠檬酸、健身球、武术刀剑等 45 种产品销往 50 多个国家和地区。胜利客车、开元铸造厂、建华药用玻璃厂等几家军工大型企业在定州落户。乡镇企业异军突起，形成了铸造轧钢、钢网编织、体育用品、纺织加工等十大优势行业，九个工业小区初具规模。

第三产业快速增长，内部结构进一步优化。全市共有各类市场 93 处，其中专业市场 24 处，年成交额超亿元市场 7 个，全是市场交易额 30 亿元，全市共有市属流通企业 138 家，从业人员 7435 人，销售收入 77469 万元，为构筑定州新的产业优势奠定基础。

（3）交通运输

定州位于京津之翼、保石之间，京广铁路、107 国道、京珠高速公路纵观南北，塑黄铁路横贯东西，市区距北京 185 公里，距天津 220 公里，距石家庄河北国际机场 38 公里，距黄骅港 165 公里，已成为华北地区重要的交通枢纽。

（4）文化卫生

定州市文教卫生事业发展较快，2012 年，全市共有各级各类学校 340 所，其中普通中学 69 所，小学 261 所，中等专业学校 2 所，技校 1 所，职业中学 6 所。

全市各种医疗机构 56 所，共有病床 1342 张，编制床位 1167 张，标准床位 1075 张。全市各类卫生技术人员 2043 人，其中执业医师 529 人，执业助理医师 286 人，注册护士 279

人。其他技术人员 40 人。

(5) 文物古迹

定州市名胜古迹丰富，市内文物保护单位有孔庙、考棚、开元寺塔、慕容陵、东坡槐、白果树等 8 处国家和省级文物保护单位，均位于定州市城区内。

本项目厂址附件无国家规定的文物保护单位、革命历史古迹等环境敏感点分布。

(6) 土地资源

定州市土地总面积为 128370.74 公顷，其中农用地 97693.02 公顷，占全市土地总面积的 76.1%，建设用地 24403.08 公顷，占全市土地总面积的 19.01%，未利用地 6274.64 公顷，占全市土地总面积的 4.89%。在农用地中，耕地 86564.02 公顷、园地 1422.48 公顷、林地 5891.4 公顷。建设用地中，城乡建设用地 21780.97 公顷，交通水利用地 1780.87 公顷，其他建设用地 841.24 公顷。未利用地中，水域 2633.07 公顷，滩涂 1490.06 公顷，自然保留地 2151.51 公顷。全市土地类型及所占面积情况见表 8。

表 8 定州市土地类型一览表

土地类型	耕地	园地	林地	城乡建设用地	交通水利用地	其他建设用地	水域	滩涂	自然保留地	合计
所占面积 (hm ²)	86564.02	1422.48	5891.49	21780.97	1780.87	841.24	2633.07	1490.06	2151.51	128370.74
所占比例	67.43%	1.11%	4.59%	16.97%	1.39%	0.65%	2.05%	1.16%	1.68%	100%

技改工程在现有厂区内建设，厂区占地面积约 15333.41 平方米（23 亩），不新增占地，原有占地类型为建设用地，用地符合庞村镇乡镇企业用地发展规划，定州市庞村镇人民政府出具了项目占地证明（见附件）。

(7) 环境功能区划

厂址所在区域属于《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二类区；声环境属于《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类区；地下水环境属于《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)III 类区。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

建设项目所在地环境质量现状如下：

（1）环境空气

评价区域环境空气质量良好，区域 PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂、CO、O₃ 均符合《环境空气质量标准》（GB3095—2012）二级标准。

（2）地下水环境

评价区域地下水水质良好，pH、溶解性总固体、总硬度、耗氧量、氨氮、氯化物、硫酸盐等监测指标，均符合《地下水质量标准》（GB/T14848—2017）III类标准要求。

（3）声环境

评价区域声环境质量良好，昼间和夜间噪声值均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

根据现场踏勘情况，本项目评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象，总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能。根据本项目污染物排放特征、厂址周围环境敏感点分布情况及环境功能区划要求，本次评价的主要保护目标及保护级别见表9。

表9 评价区域主要环境保护目标

环境要素	保护对象	与项目方位	距离	功能	保护目标
环境空气	东坂村	E	210m	农村	环境空气达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
	西坂村	W	890m		
地表水	唐河	S	105m	农业用水	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中V类标准
地下水	项目所在地周围 1Km ²			工农业及生活饮用水	水质应符合《地下水质量标准》（GB/T14848-93）III类标准
声环境	厂界四周 1m				声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准

评价适用标准

(1) 环境空气质量：区域 PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂、CO、O₃ 执行《环境空气质量标准》(GB3095—2012) 二级标准。非甲烷总烃执行河北省地方标准《环境空气质量非甲烷总烃限值》(DB13/1577-2012) 二级标准。

(2) 地下水环境：执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) III类标准；

(3) 声环境质量：区域声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准要求。

环境质量标准一览表见 10。

表 10 环境质量标准一览表

环境要素	执行标准及类别	项目		标准值	
				单位	数值
环境空气	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级	PM ₁₀	24 小时平均	μg/m ³	150
		NO ₂	24 小时平均		80
			1 小时平均		200
		SO ₂	24 小时平均		150
			1 小时平均		500
		PM _{2.5}	24 小时平均		75
			1 小时平均		200
		O ₃	8 小时平均		160
		CO	1 小时平均	mg/m ³	10
			24 小时平均		4
地下水环境	《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) III 类	pH	--	无量纲	6.5~8.5
		总硬度	≤	mg/L	450
		耗氧量	≤		3.0
		溶解性总固体	≤		1000
		氨氮	≤		0.5
		硝酸盐	≤		20.0
		亚硝酸盐	≤		1.0
声环境	《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类	L _{eq}	昼间	dB(A)	60
			夜间		50

<p>污 染 物 排 放 标 准</p>	<p>(1) 粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 其它颗粒物二级标准：颗粒物有组织排放浓度$\leq 120\text{mg/m}^3$，排放速率$\leq 3.5\text{kg/h}$，排气筒高度 15m；颗粒物无组织排放监控浓度限值 1.0mg/m^3</p> <p>(2) 建筑施工噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)表 1 中排放限值。即：昼间$\leq 70\text{dB(A)}$、夜间$\leq 55\text{dB(A)}$</p> <p>(3) 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 2 类标准，昼间$\leq 60\text{dB(A)}$、夜间$\leq 50\text{dB(A)}$。</p> <p>(4) 一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)相关标准及修改单要求。危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单标准。</p>
<p>总 量 控 制 指 标</p>	<p>根据国家有关政策要求，结合本项目污染特征及污染排放情况，确定本项目实行的总量控制指标为 SO_2、NO_x、COD、$\text{NH}_3\text{-N}$。技改工程实施后主要污染物总量控制建议指标为：</p> <p>废气：$\text{SO}_2 0\text{t/a}$、$\text{NO}_x 0\text{t/a}$；废水：$\text{COD} 0\text{t/a}$、$\text{NH}_3\text{-N} 0\text{t/a}$。</p>

建设项目工程分析

工艺流程简述(图示):

本次技改工程不涉及生产工艺，仅对废气治理措施优化，焊接及打磨工序产生的废气经集气罩收集后引入脉冲布袋除尘器治理后经 1 根 15m 高排气筒外排，如下：

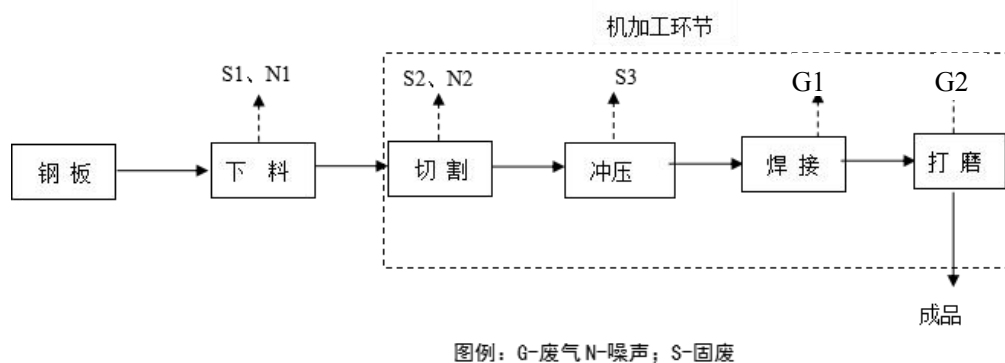


图 2 生产工艺流程及产污节点图

其具体工艺如下：

（1）下料、切割

外购原材料钢板经入厂检验合格后入库，下料时从库房领取，经过下料工序裁为一定尺寸材料，部分需要切割成一定板材待用。

本工序固废主要为下料、切割工序产生的金属废料，直接外售。设备运转时的噪声。

（2）冲压

部分板材经冲压成型后作为冲压件成品发货至客户。

本工序固废主要为冲压产生的金属废料、铁屑，直接外售；冲压时产生的废机油及设备运转时的噪声。废机油暂存于危废间，委托有危废处置单位处置。

（3）焊接、打磨

另一部分板材采用二保焊机、点焊机进行焊接，采用打磨机打磨后即为成品，散装运至河北长安汽车有限公司销售。

本工序废气主要为焊接工序焊接烟尘，打磨工序产生金属粉尘。项目焊接烟尘、打磨粉尘采用脉冲滤芯除尘处理后经 1 根 15m 高排气筒外排。焊接、打磨工序除尘装置收集的粉(烟)尘全部作为废品外售。

主污要染工序：

1、施工期：

废气：场地平整、车辆运输等产生扬尘；

噪声：施工机械设备、运输车辆产生噪声；

固体废物：施工过程中产生的建筑垃圾及施工人员生活产生生活垃圾；

废水：施工人员生活产生生活污水。

2、运营期：

废气：项目焊接工序焊接烟尘；打磨工序产生金属粉尘；

废水：主要为职工生活盥洗废水，主要污染物为 COD、BOD₅、SS 和氨氮；

噪声：冲床、剪板机、焊机、各类风机等设备产生的机械噪声。

固体废物：下料、切割工序产生的金属废料、机加工铁屑及废机油；职工办公、生活垃圾。

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源	污染物名称	处理前产生浓度 及产生量（单位）	排放浓度及排放量 （单位）
大 气 污 染 物	焊接工序	烟尘	1.12mg/m³，0.054/a	0.056mg/m³，0.0027t/a
	打磨工序	粉尘	0.18mg/m³，0.009/a	0.009mg/m³， 0.00045t/a
水 污 染 物	——	——	——	——
固 体 废 物	下料、切割工序	金属废料	6.05 t/a	0t/a
	机加工	铁屑	1.8t/a	
	除尘设施	烟（粉）尘	0.06t/a	
	机加工	废机油	1 t/a	
	职工生活	生活垃圾	2.25t/a	
噪 声	项目主要噪声源为冲床、剪板机、焊机、各类风机等设备产生的机械噪声，噪声源强约 70～95dB（A）。			

主要生态影响：

项目在原厂区内进行技改，不新增占地，因此不会影响生态环境质量。

环境影响分析

施工期环境影响简要分析:

本工程施工期主要建设内容为场地平整、主体工程建设、设备安装调试等,建设期间将产生扬尘、噪声、废水、固体废物等,可能对周围环境产生一定的污染影响,现将施工期可能产生的环境影响及拟采取的措施分述如下:

一、施工扬尘

本工程施工扬尘主要为地表的清理、平整及地基开挖,建筑材料运输及堆存过程中产生的扬尘。

为有效控制施工期间的扬尘影响,本评价要求建设单位严格执行《河北省建筑施工扬尘防治强化措施 18 条》中有关施工扬尘的管理规定,类比调查结果及其它施工场地采取的抑尘措施,对项目施工期提出以下要求:

- 1、施工单位必须在施工现场出入口明显位置设置扬尘防治公示牌,内容包括建设、施工、监理及监管等单位名称、扬尘防治负责人的名称、联系电话、举报电话等。
- 2、施工现场必须连续设置硬质围挡,围挡应坚固、美观,严禁围挡不严或敞开式施工。城区主干道两侧的围挡高度不低于 2.5 米,一般路段高度不低于 1.8 米。
- 3、施工现场出入口和场内施工道路、材料加工堆放区、办公区、生活区必须采用混凝土硬化或用硬质砌块铺设,硬化后的地面应清扫整洁无浮土、积土,严禁使用其他软质材料铺设。
- 4、施工现场出入口必须配备车辆冲洗设施,设置排水、泥浆沉淀池等设施,建立冲洗制度并设专人管理,严禁车辆带泥上路。
- 5、施工现场出入口、加工区和主作业区等处必须安装视频监控系统,对施工扬尘实时监控。
- 6、施工现场集中堆放的土方和裸露场地必须采取覆盖、固化或绿化等防尘措施,严禁裸露。
- 7、拆除建筑物、构筑物时,四周必须使用围挡封闭施工,并采取喷淋、洒水、喷雾等降尘措施,严禁敞开式拆除。
- 8、基坑开挖作业过程中,四周应采取洒水、喷雾等降尘措施。
- 9、施工现场易飞扬的细颗粒建筑材料必须密闭存放或严密覆盖,严禁露天放置;搬运时

应有降尘措施，余料及时回收。

10、具备条件的地区施工现场必须使用商品混凝土、预拌砂浆，严禁现场搅拌。不具备条件的地区，现场搅拌砂浆必须搭设封闭式搅拌机棚。

11、施工现场运送土方、渣土的车辆必须封闭或遮盖严密，严禁使用未办理相关手续的渣土等运输车辆，严禁沿路遗撒和随意倾倒。

12、建筑物内应保持干净整洁，清扫垃圾时要洒水抑尘，施工层建筑垃圾必须采用封闭式管道或装袋用垂直升降机械清运，严禁凌空抛掷和焚烧垃圾。

13、施工现场的建筑垃圾必须设置垃圾存放点,集中堆放并严密覆盖，及时清运。生活垃圾应用封闭式容器存放，日产日清，严禁随意丢弃。

14、施工现场必须建立洒水清扫抑尘制度，配备洒水设备。非冰冻期每天洒水不少于 2 次，并有专人负责。重污染天气时相应增加洒水频次。

15、建筑工程主体外侧脚手架及临边防护栏杆必须使用符合标准的密目式安全网封闭施工，并保持整洁、牢固、无破损。

16、遇有 4 级以上大风或重污染天气预警时，必须采取扬尘防治应急措施，严禁土方开挖、土方回填、房屋拆除、材料切割、金属焊接、喷涂或其他有可能产生扬尘的作业。

17、建设单位必须组织相关单位做好工程外管网及绿化施工阶段的扬尘防治工作。

18、鼓励施工现场在道路、围墙、脚手架等部位安装喷淋或喷雾等降尘装置;鼓励在施工现场安装空气质量检测仪等装置。

通过采取以上防治措施后，可最大限度的降低施工扬尘对周围环境的影响，随着施工期的结束以及地面的硬化，施工扬尘影响也将结束。

二、施工噪声

本工程施工噪声主要为建筑材料运输机械产生的噪声和结构施工噪声。结合本项目的施工特点，根据类比调查分析，施工设备产噪声级值为 80~90dB(A)。经距离衰减后到厂界的噪声值为 49.9~54.7dB(A)，能够满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)噪声标准要求中的昼间限值（70dB(A)），夜间限值（55dB(A)），因此，本项目施工噪声会对厂界周围的声环境产生影响很小。

三、施工废水

本工程施工过程中将产生一定量的施工废水，主要为车辆冲洗用水及施工人员生活污水。

车辆冲洗用水经沉淀、过滤处理后全部回用；施工人员均为周边村民，施工场地不设宿舍、食堂和洗浴，施工人数约为 80 人，每人每天产生的生活污水按 20L 计算，则生活污水产生量为 1.6m³/d，污染物主要是 COD 和 SS，浓度分别为 50mg/L，100mg/L，由于生活污水产生量较小、浓度较低，可直接用于泼洒道路抑尘，对环境影响不大。

四、施工固废

本工程施工期产生的固体废物主要来源于施工过程中产生的建筑垃圾、弃土，以及施工人员的生活垃圾。建筑垃圾主要为残砖、断瓦、废弃混凝土等。施工期间产生的建筑垃圾用于地面平整，施工期生活垃圾一起收集后交由环卫部门统一处理。

采取以上措施后，施工期固体废物不会对周围环境造成不利影响。

综上所述，施工期采取设计及环评提出的各项防治措施后，可将建筑施工对环境的影响降至最小，并随着施工期的结束而消失。

营运期环境影响分析：

1、大气环境影响分析

技改完成后，项目的污染源主要为焊接工序焊接烟尘及打磨工序生产过程中产生的金属粉尘。

（1）焊接烟尘

本项目焊接工序主要采用二保焊机、点焊机，焊接工序产生的烟气中主要污染物是烟尘，是由金属及非金属物质在过热条件下产生的蒸汽经氧化和冷凝形成的，经查阅资料，焊接机在焊接时，电弧放电产生 4000℃-6000℃ 高温，在融化焊件的同时产生烟尘，产尘量约为 8g/kg，焊丝年用量为 7.5t，焊接烟尘产生量为 0.06t/a。根据企业提供的资料，年工作时间为 2400h，风机风量为 20000m³/h，焊接工位烟尘采用集气罩收集后经 1 套脉冲滤芯除尘器（与打磨工序共用）处理后经 1 根 15m 高排气筒（与打磨工序共用）外排。项目设计集气罩收集效率 90%，净化效率可达 95%以上，烟尘排放浓度为 0.056mg/m³，排放量为 0.0027t/a，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中其它颗粒物二级排放标准要求。

（2）打磨粉尘

打磨工序使用打磨机对机加工零部件进行打磨，打磨工序将产生少量金属粉尘。根据其比重大、落地浓度近的特点，且车间厂房阻拦，多在 5m 以内，车间内采用吸尘车对地面清理，飘逸至车间外环境的金属粉尘极少。类比同类企业，粉尘产生量为 0.01t/a。根据企业提供的资料，年工作时间为 2400h，风机风量为 20000m³/h，粉尘采用集气罩收集后经 1 套脉冲布袋除尘器（与焊接工序共用）处理后经 1 根 15m 高排气筒（与焊接工序共用）外排。项目设计集气罩收集效率 90%，净化效率可达 95%以上，粉尘排放浓度为 0.009mg/m³，排放量为 0.00045t/a，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中其它颗粒物二级排放标准要求。

焊接工序及打磨工序未被集气罩收集的烟（粉）尘无组织排放量为 0.007t/a，厂界颗粒物无组织浓度限值小于 1.0mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中颗粒物无组织排放浓度限值要求。

综上所述，项目废气可全部达标排放，且排放量较小，因此，不会对周围大气环境产生明显影响。

2、水环境影响分析

本项目属于制鞋业项目，根据《环境影响评价技术导则·地下水环境》(HJ610-2016)，属于地下水环境影响评价 IV 类建设项目，不开展地下水环境影响评价。

项目技改工程不新增职工，用水环节与技改前保持一致。生产不用水，废水主要为职工盥洗废水，无多余废水外排，职工盥洗废水产生量为 $0.24\text{m}^3/\text{d}$ ($72\text{m}^3/\text{a}$)，主要污染物为 COD、BOD₅、SS 和氨氮，污染物浓度排放分别为 300mg/L、200 mg/L、100mg/L，15mg/L，产生量分别为 0.0216t/a、0.0144t/a、0.0072t/a、0.00108t/a，由于盥洗废水水质简单，且废水产生量很小，因此，废水全部用于泼洒厂区地面抑尘等，不外排。项目场区厕所为防渗旱厕，定期清掏用作农肥。厕所采用水泥整体浇注，保证渗透系数小于 10^{-7}cm/s 。

项目营运过程产生的废水不排入地表水体，对唐河防护堤无影响，也不会增加唐河入河污染负荷和污水量，唐河水环境质量可维持现状水平，同时厂区采取有效防渗措施，可有效阻止污染物下渗，项目对地下水环境的影响很小。

3、声环境影响分析

项目噪声源主要为液压机、剪板机、焊机、各类风机等设备产生的机械噪声，噪声源强约 70~95dB(A)。本项目所有机械设备全部置于车间内，在噪声控制方面首先选用低噪设备，并采用厂房隔声、基础减振等降噪措施后，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 2 类标准的要求。

本项目为配件加工，属于机加工行业，由于国家未对机加工行业制定明确的卫生防护距离，本次评价参照《以噪声污染为主的工业企业卫生防护距离标准》(GB18083-2000) 和本项目噪声源强综合考虑，建议本项目执行 50 米的卫生防护距离要求。项目生产车间主要噪声源距离最近的环境敏感点东坂村 210m，环境敏感点声环境可维持现状水平，项目噪声不会产生噪声扰民现象。

4、固体废物环境影响分析

(1) 固体废物产生量及处置措施

项目固体废物包括一般固体废物、危险废物及生活垃圾。

本次技完成后固废主要为下料、切割工序产生的金属废料，机加工产生的铁屑；除尘装置收集的烟（粉）尘；职工办公、生活垃圾。项目产生的除尘装置收集的烟（粉）尘，金属

废料和铁屑作为废品外售，厂区不新增职工，无新增生活垃圾产生，由环卫部门统一清运。
机加工工序产生的废机油为危险废物，在厂内危废间暂存，定期委托有资质的单位收集处置。

表 11 项目固废产生及处置情况

污染源	污染物	性状	数量	废物类型	类别	危险特性	处置方式
机加工工序	下脚料及铁屑	固态	7.85t/a	一般固废	——	——	外售
除尘装置	烟（粉）尘	固态	0.0003t/a	一般固废	——	——	外售
机加工工序	废机油	液态	1t/a	危险固废	HW08-900-217-08	有毒物质	厂内危废间暂存，委托有资质单位处置
职工办公生活	生活垃圾	固态	2.25t/a	一般固废	--	--	由环卫部门统一清运

表 12 危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量（t/a）	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	危险特性	污染防治措施
1	废机油	HW09 废矿物油与含矿物油废物	900-217-08	1	机加工工序	液态	废机油	废机油	T I	桶装，置于危废间委托有资质单位处置

因此，项目固体废物可全部得到妥善处置，不外排，不会对周围环境造成污染影响。

（2）危险废物处置措施

为防止危险固体废物在厂内临时存储过程中对环境产生污染影响，根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的相关内容，本项目拟采取以下措施：

1) 按照危险废物贮存污染控制标准要求，危险废物等采用专用的容器存放，并置于专用贮存间，分类收集、分类储存，设置防雨、防晒装置，贮存间设立危险废物警示标志，由专人进行管理，做好危险废物排放量及处置记录。

2) 根据厂区平面布置和危险废物产生情况，在厂区建设一个危险废物贮存间，专门用于危险废物的储存，按照《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求进行建设，贮存间的地面和四周围挡均需进行防渗处理，耐腐蚀，耐热且表面无裂隙，防腐防渗层渗透系数小于 $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

3) 对装有危废的容器进行定期检查，容器泄漏损坏时必须立即处理，并将危废装入完好容器内。

4) 危险废物应委托有危废处置资质单位处理，在建成投产前，建设单位应与有资质单位签订危险废物处置协议。

①危险废物的贮存

按照《国家危险废物名录》相关规定，项目在厂区设置一座危废间，根据《危险废物贮存污染控制标准》及修改单（GB18597-2001）中规定，可行性简要分析如下：

厂址所处区域地质结构稳定，地震烈度不超过 7 度，厂区地面高于该地地下水最高水位。不易受严重自然灾害如洪水等影响。

危废间为永久性砖混建筑，符合防风、防雨、防晒、放渗漏的要求。室内地面和裙角采取整体防渗措施，保证危险废物在泄漏情况下不会下渗污染地下水。

表 13 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废间	废机油	HW09 废矿物油与含矿物油废物	900-217-08	厂区东北部	10m ²	桶装	1t	1 年

②危废间标识

按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单相关规定要求，危废间及危险废物储存容器上需要张贴标签，具体要求如下：

表 14 危废间及储存容器标签示例

场合	样式	要求
室外 (粘贴于门上或悬挂)		1、危险废物标签尺寸颜色： 尺寸：40×40cm 颜色：背景为黄色，图形为黑色 2、警告标志外檐 2.5cm 3、适用于：危险废物贮存设施为房屋的，建有围墙或防护栅栏，且高度高于 100cm 时；部分危险废物利用、处置场所
室外 (粘贴于门上或悬挂) \ 粘贴于危险废物储存容器		1、危险废物标签尺寸颜色： 尺寸：20×20cm 底色：醒目的橘黄色 字体：黑体字 字体颜色：黑色 2、危险类别：按危险废物种类选择

(3) 一般固体废物处置措施可行性分析

机加工工序产生的下脚料、铁屑，全部外售综合利用。

综上所述，本项目固废合理处置，不会对周围环境造成污染影响。

5、技改“三本帐”计算

技改项目完成后污染物排放量“三本帐”计算列于表 15。

表 15 技改前后污染物排放“三本帐”一览表 单位：t/a

污染物		现有项目排放量	技改项目排放量	以新带老消减量	技改后最终排放量	增减变化量
废气	颗粒物	0.006	0.00315	0.0057	0.00345	-0.00255
	SO ₂	0	0	0	0	0
	NO _x	0	0	0	0	0
废水	COD	0	0	0	0	0
	NH ₃ -N	0	0	0	0	0

技改工程完成后全厂污染物预测排放量为：SO₂0t/a、NO_x0t/a、颗粒物 0.00345t/a；废水：COD0t/a、NH₃-N0t/a。

技改工程完成后全厂污染物达标排放总量控制建议值：SO₂0 t/a、NO_xt/a；COD 0 t/a、NH₃-N0 t/a，未超出定州市环境保护局排污许可批复的污染物总量指标范围，即为：SO₂0 t/a、NO_xt/a；COD 0 t/a、NH₃-N0 t/a。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染 物	焊接工序	烟尘	集气罩+脉冲布袋 除尘器+1 根 15m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996) 表2 中其它颗粒物二级排放标准
	打磨工序	粉尘		
水污 染物	——	——	——	——
固体 废物	下料工序	金属废料	全部作为废品外售	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制 标准》(GB18599-2001)相关标准及修改单要求
	机加工	铁屑	全部作为废品外售	
	除尘设施	烟(粉)尘	全部作为废品外售	
	机加工	废机油	在厂内危废间暂 存, 定期委托有资 质的单位收集处置	危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制 标准》(GB18597-2001)及修改单标准。
	职工生活	生活垃圾	环卫部门定期清运	不外排 全部妥善处置
噪 声	项目噪声源主要为冲床、剪板机、焊机、各类风机等设备产生的机械噪声, 噪声 源强约 70~95dB (A)。在噪声控制方面首先选用低噪设备, 并采用厂房隔声、基础减 振等降噪措施后, 厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—			

生态保护措施及预期效果

项目对厂区进行绿化, 绿化面积为 500 平方米, 绿化率 3.3%。通过加强绿化, 植树种草既可以净化空气、降低噪声, 又可美化厂容厂貌, 有利于当地生态环境。

结论与建议

一、结论

1、建设项目概况

1.1 工程基本情况

(1) 项目名称：定州市宏信冲压件有限公司自动化生产线提升技术改造项目

(2) 建设单位：定州市宏信冲压件有限公司

(3) 项目性质：技改。

(4) 建设地点：项目位于定州市庞村镇东坂村村西 210m 处，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°34'58.76"，东经 114°57'16.12"，厂址四周均为空地。

周边环境敏感点：厂址南距唐河河堤 105m，东距东坂村 210m，西距西坂村 890m。

项目地理位置见附图 1，周边环境敏感点分布图见附图 2。

(5) 占地面积及土地性质：技改工程在现有厂区内建设，厂区占地面积约 15333.41 平方米（23 亩），不新增占地，原有占地类型为建设用地，用地符合庞村镇乡镇企业用地发展规划，定州市庞村镇人民政府出具了项目占地证明（见附件）。

(6) 项目投资：项目总投资 830.53 万元，其中环保投资 22 万元，占项目总投资的 2.65%。

(7) 建设规模及产品方案：技改工程完成后，生产规模不发生变化，仍为年产 40 万件汽车零部件，产品方案发生变化。

(8) 劳动定员及工作制度：技改工程职工采用公司内部调剂，不新增职工，项目劳动定员为 20 人，不新增职工。工作制度为三班工作制，每班工作 8h，年工作 150 天。

(9) 技改工程内容：公司前期市场考察调研工作出现偏差，在额定工况下满负荷运转，生产设备未达到设计产能，同时响应国家节能环保要求，提高生产自动化程度，公司拟在原厂区内进行技术改造，产品产量不变，淘汰老式油压机、固定台式压力机；购置新型油压机、压力机、天车、焊机、点焊机、焊机机器人、砂轮机、辊压机、干燥机、空压机、打磨机、环保设备设施等，**同时优化废气处理措施，将移动式净化器改为脉冲滤芯除尘装置。**

1.2 项目选址

项目位于定州市庞村镇东坂村村西 210m 处，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°34'58.76"，东经 114°57'16.12"，厂址四周均为空地。

周边环境敏感点：厂址南距唐河河堤 105m，东距东坂村 210m，西距西坂村 890m。

项目地理位置见附图 1，周边关系图见附图 2。

1.3、建设内容

本项目由主体工程、公用工程和办公生活设施组成，其中，主体工程主要建设生产车间、焊接车间及打磨车间，生产车间内设置原料区；公用工程依托定州市庞村镇供电，庞村镇集中供水系统；办公生活设施主要建设办公楼，项目职工来自周边地区，厂区不设食堂和浴室等设施。本项目总建筑面积 15850m²。

1.4、项目衔接

(1) 给排水

由于技改项目不新增职工，员工内部调剂，技改工程生产不用水，技改工程用水由厂区现有取水井供给，可满足用水需求。技改工程废水主要为生活污水，由于不新增职工，废水产生量不变，且水质简单全部用于厂区泼洒地面抑尘，不外排，技改工程废水实现零排放。

(2) 供热

技改工程办公生活取暖依托现有厂区电空调，可以满足本项目采暖需要。

(3) 供电

项目供电电源引自庞村镇变电所，全厂年用电量为 12 万 kWh，，可满足生产用电要求。

2、区域环境质量现状

评价区域环境质量现状概述如下：

(1) 环境空气

本区环境空气质量较好，PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂、CO、O₃ 执行《环境空气质量标准》（GB3095—2012）二级标准。

(2) 地下水

项目所在区域地下水环境质量状况良好，符合《地下水质量标准》（GB/T14848—2017）III类标准。

(3) 声环境

本区声环境质量较好，可达到《声环境质量标准》（GB3096—2008）2 类标准要求。

3、污染物排放及环境影响分析结论

(1) 空气环境影响评价结论

技改完成后，项目的污染源主要为焊接工序焊接烟尘及打磨工序生产过程中产生的金属

粉尘。废气采用集气罩收集后经脉冲布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒外排。

综上，项目废气可全部达标排放，且排放量较小，因此不会对周围大气环境产生明显影响。

（2）水环境影响分析结论

项目技改工程不新增职工，员工内部调剂，用水环节与技改前保持一致。生产不用水，废水，废水主要为职工盥洗废水，由于盥洗废水水质简单，且废水产生量很小，因此，废水全部用于泼洒厂区地面抑尘等，不外排。项目场区厕所为防渗旱厕，定期清掏用作农肥。厕所采用水泥整体浇注，保证渗透系数小于 10^{-7}cm/s 。

项目营运过程产生的废水不排入地表水体，对唐河防护堤无影响，也不会增加唐河入河污染负荷和污水量，唐河水环境质量可维持现状水平，同时厂区采取有效防渗措施，可有效阻止污染物下渗，项目对地下水环境的影响很小。

（3）声环境影响分析结论

项目噪声源主要为液压机、剪板机、焊机、各类风机等设备产生的机械噪声，噪声源强约 70~95dB（A）。本项目所有机械设备全部置于车间内，在噪声控制方面首先选用低噪设备，并采用厂房隔声、基础减振等降噪措施后，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准的要求。

4、产业政策符合性

项目对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），不属于限制、淘汰类，为允许建设项目，且不在《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》之列，定州市工业和信息化局以“定州工信技改备字[2018]61 号”批准项目立项（见附件），项目建设符合国家及地方当前产业政策。

5、总量控制指标

技改工程实施后全厂主要污染物达标排放总量控制建议指标为：废气： $\text{SO}_2 0\text{t/a}$ 、 $\text{NO}_x 0\text{t/a}$ ；废水： $\text{COD} 0\text{t/a}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N} 0\text{t/a}$ 。

6、工程可行性结论

本项目符合国家产业政策，厂址选择可行，工程采取了较为完善的污染防治措施，可确保达标排放，项目的建设不会对周边环境产生明显的污染影响。在严格执行“三同时”前提下，从环保角度分析项目的建设可行。

二、建议

项目的环保措施落实到位，建议公司派专人统一负责项目日常环境管理工作，使环保工作做得更好、更协调。

三、环境保护“三同时”验收

环境保护“三同时”验收一览表

类别	治理对象	治理设施	数量	治理效果	投资 (万元)	验收标准
大气 污 染 物	焊接烟尘	集气罩+脉冲 滤芯除尘器+1 根 15m 排气筒	1 套	颗粒物 $\leq 120\text{mg/m}^3$ ，排 放速率 $\leq 3.5\text{kg/h}$ (15m 高排气 筒)	20	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297—1996)表 2 其它颗粒 物二级标准
	打磨粉尘					
水 污 染 物	——	——	——	——	——	——
噪 声	机械噪声	采用厂房隔 声、基础减振 等降噪措施	若干	昼间 $\leq 60\text{dB(A)}$ 夜间 $\leq 50\text{dB(A)}$	1.0	《工业企业厂界环境噪声标准 排放》(GB12348-2008) 2 类标 准
固 废	金属废料	全部作为废品 外售	——	——	1.0	《一般工业固体废物贮存、处置场 污染控制标准》(GB18599-2001) 相关标准及修改单要求
	机加工铁屑	全部作为废品 外售	——	——		
	除尘设施烟 (粉) 尘	全部作为废品外 售	——	——		
	机加工废机油	厂内危废间暂 存，定期委托有 资质的单位收 集处置	——	——		《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)及修改单标准
合计					22.0	

预审意见：

经 办 人

公 章
年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

经办人

公 章
年 月 日

审批意见：

公 章

经办人

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1 备案证

附件 2 原环评审批意见

附件 3 原环评验收意见

附件 4 占地证明

附件 5 原排污许可证

附件 6 营业执照

附件 7 危废合同

附件 8 建设项目审批基础信息表

附图 1 项目地理位置图（应反映行政区划、水系、标明纳污口位置
和地形地貌等）

附图 2 项目周边敏感点分布图

附图 3-1 技改前厂区总平面布置图

附图 3-2 技改后厂区总平面布置图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，
应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选
下列 1—2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
3. 生态影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》
中的要求进行。

建设项目环境影响报告表

项目名称： 定州市宏信冲压件有限公司

自动化生产线提升技术改造项目

建设单位： 定州市宏信冲压件有限公司

编制日期： 2018 年 12 月