

-建设项目基本情况

项目名称	定州市曙光机械有限公司年产 100 台阀门数控车床项目				
建设单位	定州市曙光机械有限公司				
法人代表	李琳琳	联系人	李琳琳		
通讯地址	定州市双天工业园区				
联系电话	13582829980	传 真		邮政编码	073000
建设地点	定州市双天工业园区				
立项审批部门		批准文号			
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	C3484 机械零部件加工	
占地面积 (平方米)	6000		绿化面积 (平方米)		
总 投 资 (万元)	500	其中：环保投资 (万元)	2.0	环保投资占总投资比例	0.4%
评价经费 (万元)		预期投产日期			

工程内容及规模：

一、项目由来

机械零件又称机械元件，是构成机械的基本元件，是组成机械和机器的不可分拆的单个制件。由于从市场需求，定州市曙光机械有限公司拟投资 500 万元，在定州市双天工业园区建设阀门数控车床，自成立至今未履行环评手续，属未批先建，企业为入统企业，定州市工业和信息化局出具了相关说明（见附件），该项目符合园区产业规划和园区规划，定州双天工业园区管委会出具入园证明（见附件）。依据《中华人民共和国环境影响评价法》的相关规定，定州市环境保护局对该项目未批先建行为进行行政处罚。本项目不属于国家发改委《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 修正）》限制类和淘汰类，为允许类项目；且不在《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》之列，项目建设符合国家及地方产业政策。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、生态环境部令第 1 号《建设项目环境影响评价分类管理目录》中“二十三、通用设备制造业”69 通用设备制造及维修，不涉及喷漆及电镀，该项目需编制环境影响报告表。为此，定州市曙光机械有限公司于 2018 年 6 月委托河北博鳌项目管理有限公司承担该项目的环评工作，我单位接受委托后，立即组织人员赴现场进行了环境现状调查和收集资料等工作，依据建设项目环境管理有关规定和《环境影响评价技术导则》的有关要求，编制了《定州市曙光机械有限公司年产 100 台阀门数控车床项目

环境影响报告表》。

在本次评价工作中，曾得到定州市环保局及建设单位的大力支持，在此一并致谢。

二、项目基本情况

(1) 项目名称：定州市曙光机械有限公司年产 100 台阀门数控车床项目

(2) 建设单位：定州市曙光机械有限公司

(3) 项目性质：新建

(4) 建设地点及周边关系：项目位于定州市双天工业园区内，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°25'6.72"，东经 115°02'33.17"。项目东侧为闲置空地，南临园区规划路，西临双天商贸大街，北临闲置空地。

周边环境敏感点：项目东北距梁家营村 1040m，东南距叮咛店村 1480m，南距叮咛村 410m，西北距二郎庙村 1410m，南平谷村 1620m。

建设项目地理位置见附图 1，周边环境敏感点分布图见附图 2。

(5) 占地面积及土地性质：项目占地面积为 6000m²，定州双天工业园区管委会出具入园证明（见附件），该项目符合园区产业规划和园区规划。

(6) 项目投资：项目总投资 500 万元，其中环保投资 2.0 万元，占项目总投资的 0.4%。

(7) 建设规模及产品方案：项目产品为阀门数控车床，年产 100 台。

(8) 劳动定员及工作制度：项目劳动定员 30 人，年工作日 300 天，工作制度为白班工作制，工作时间 8 小时。

(9) 工程组成及主要构筑物

本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程组成，其中，主体工程主要建设生产车间；辅助工程主要建设原材料库、危废间，产品为订单式，不设成品库；公用工程中供水近期由现有自备井供给，待开发区-双天片区供水管网建成后改为由集中供水管网供给、供电由叮咛店变电站供给；办公生活设施主要建设办公室，由于项目工人来自定州当地，厂区内不设职工宿舍、食堂和浴室等设施，本项目总建筑面积 3230m²。

项目组成及建设内容见表 1。

表 1 项目组成及主要构筑物一览表

序号	项目组成	建设内容	建筑面积(m ²)	建筑结构	备注	
1	主体工程	生产车间	2380	钢结构	用于原料车床、铣床、打孔、攻丝、焊接等机加工作业	
2	辅助工程	原料库	145	钢结构	主要用于原料的暂存	
		办公楼	560	钢结构	职工办公区	
		职工休息室	140	砖混结构	职工休息区	
		危废间	5	砖混结构	危险废物暂存场所	
3	公用工程	供水	厂区近期由现有自备井供给，待开发区-双天片区供水管网建设完成后改为由集中供水管网供给			
		供电	由叮咛店变电站供给			
4	环保工程	废气	焊接烟尘及焊接加工过程金属件表面油污产生的非甲烷总烃，经集气罩收集后经脉冲布袋除尘+等离子光氧一体机处理后经 15m 高排气筒外排。			
		废水	生产冷却水循环使用；职工生活污水进入防渗化粪池处理，定期清掏，外运肥田			
		噪声	选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声等措施			
		固体废物	机加工	下脚料及金属碎屑	收集后外售	
			焊接除尘过程	除尘灰		
			机加工	废切削液	在厂内危废间暂存，定期委托有资质的单位收集处置	
办公生活	生活垃圾		定期由环卫部门统一清运			
5	合计	3230				

(12) 总平面布置

本项目按照有利于生产，便于管理，运输短捷，人流物流通畅的原则进行布局，分为生产区、仓储区和办公区。**生产区**位于厂区北部，内设危废间；**仓储区**位于厂区中部；**办公区**位于厂区西部，靠近大门处。厂区总平面布置见附图 3。

三、主要生产设备

本项目主要生产设备清单见表 2。

表 2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号规格	数量（台/套）
1	车床	C620-1	1
2		CT6240A	1
3		6140A	1
4		CA6140A	1
5	数控车床	CKA6150	2
6		CKA6136	1
7	铣床	X6132	4
8	磨床	M7130	1
9	摇臂钻	ZQ3040	2
10	台钻		2
11	攻丝机		2
12	立式加工中心	CMC-106	1
13		CY-VMC850	1
14	卧式加工中心	MCH50	1
15	数控龙门铣	XK2012	1
16	氩弧焊机		2

四、主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗见表 3。

表 3 主要原辅材料及消耗消耗一览表

序号	原料名称	消耗量
1	钢板	80t/a
2	圆钢	75t/a
3	切削液	0.9t/a
4	焊丝	50kg/a
5	新鲜水	300m ³ /a
6	电	5 万 kWh/a

切削液：切削液是一种用在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，切削液由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。克服了传统皂基乳化液夏天易臭、冬天难稀释、防锈效果差的毛病，对车床漆也无不良影响，适用于黑色金属的切削及磨加工，属当前最领先的磨削产品。

四、公用工程

(1) 给排水

项目生产过程用水为设备冷却水，总用水量为 $1\text{m}^3/\text{d}$ ($300\text{m}^3/\text{a}$)。厂区内不设食堂，根据河北省地方标准《用水定额第3部分：生活用水》(DB13/T1161.3-2016)，职工办公生活用水量按 $20\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ 计，项目劳动定员为 30 人，生活用水量为 $0.6\text{m}^3/\text{d}$ ($180\text{m}^3/\text{a}$)，全部为新鲜水，厂区近期由现有自备井供给，待开发区-双天片区供水管网建设完成后改为由集中供水管网供给，能够满足项目需求。

项目无生产废水产生，全部为生活污水，生活污水产生量按生活用水量 80% 计，约为 $0.48\text{m}^3/\text{d}$ ($144\text{m}^3/\text{a}$)，经防渗化粪池收集后，定期清掏用作农肥。

全厂水量平衡图见图 1。

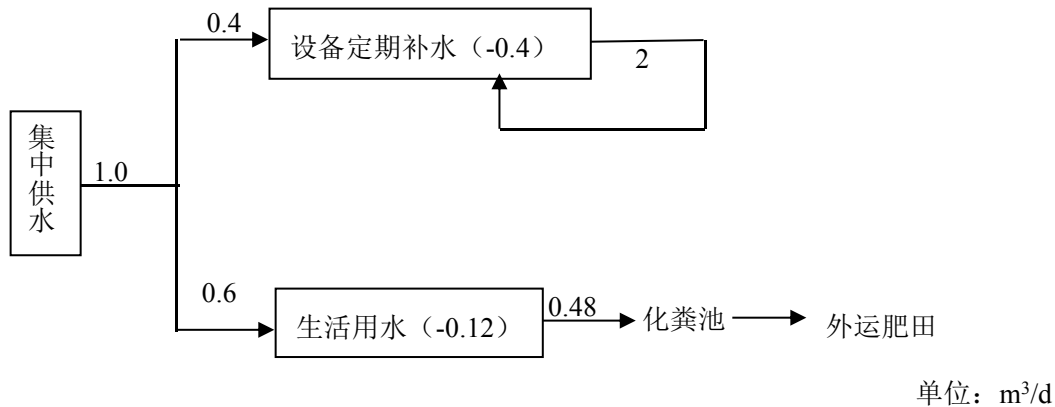


图 1 全厂水量平衡图

(2) 供热

项目办公生活取暖采用电空调，不设燃煤设施。

(3) 供电

项目用电由叮咛店变电站提供，年用电量 5 万 kWh。

五、产业政策符合性分析

本项目不属于国家发改委《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 修正）》限制类和淘汰类，为允许类项目；且不在《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》之列，项目建设符合国家及地方产业政策。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，无原有污染及环境问题。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

（1）地理位置

定州市位于华北平原中部，河北省中部，保定市最南端。南距省会石家庄 72km，北距保定市 68km，距首都北京 208km，距天津 220 公里，距石家庄河北国际机场 38 公里，距黄骅港 165 公里，是华北地区重要的交通枢纽。定州市东邻安国，西接曲阳，北与望都、唐县毗邻，南与新乐、无极、深泽接壤。地理坐标在北纬 38°14′~38°40′东经 114°48′~115°15′之间。南北纵跨 48km，东西横跨 40km。

项目位于定州市双天工业园区内，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°25′6.72″，东经 115°02′33.17″。项目东侧为闲置空地，南临园区规划路，西临双天商贸大街，北临闲置空地。

周边环境敏感点：项目东北距梁家营村 1040m，东南距叮咛店村 1480m，南距叮咛村 410m，西南距叮咛村 420m，西北距二郎庙村 1410m，南平谷村 1620m。

建设项目地理位置见附图 1，周边环境敏感点分布图见附图 2。

（2）地形地貌

定州市地处海河流域的冀中平原，由太行山东麓洪积、冲洪积堆积而成。定州市地势平坦，全是自西北向东南微微倾斜。境内有少数沙丘、土丘，还有河畔低洼地。西北地面海拔高度 61.4-71.4m，东南地面高程 33.2-36.7m，全市平均海拔高程 43.6m，地面坡降 1.4~0.7‰。

项目占地地势平坦，适合构筑物建设。

（3）气候

定州市属温带—暖温带半湿润半干旱大陆性季风气候，半湿润暖湿气候区。四季分明，冬季寒冷、干燥、少雪，春季多干热风，夏季高温、高湿、降水集中，秋季秋高气爽；年均日照 2611.9 小时；多年平均气温 12.4℃，年际间气温差异不大，7 月温度最高，月平均气温为 26.5℃，1 月气温最低，月平均气温-3.9℃。冬季干旱少降水，夏季炎热多雨，年内降水变化为一峰一谷型；历年平均降水量为 503.2mm；累年年均绝对湿度为 11.3HP；累年年均蒸发量为 1910.4mm；无霜期平均为 190 天。

全年风向以东北风频率最大，南风次之，累年年平均风速为 2m/s。春季平均风速最大，夏秋两季风速最小。六级以上大风多发生在春季，夏季则多雷雨大风。极端最大平均风速为 22m/s，风向西北，出现在 1968 年 12 月 1 日。

定州市多年气候统计结果见表 4。

表 4 定州市多年气象要素一览表

项目	单位	数值
多年平均气温	℃	13.1
极端最高气温	℃	41
极端最低气温	℃	-18.2
多年平均气压	Hpa	1010.2
多年平均降雨量	mm	481.79
多年最大降雨量	mm	779.6
多年最小降雨量	mm	291.9
多年平均相对湿度	%	63.0
多年平均蒸发量	mm	1634.38
多年平均日照时数	h	2417.4
多年平均风速	m/s	2.0
多年最大风速	m/s	21.7

(4) 地表水

定州市境内河流均为过境河流，属海河流域大清河系，其作用以防洪排涝为主，流经河流主要有沙河、唐河、孟良河、小清河。境内河流多数发源于山西省，顺地形走向，经本市东流汇入大清河。另有黑龙泉、马刨泉等自流泉水，形成较好的水利条件。

①沙河：发源于山西省繁峙县东北 65km 的弧山，自发源地流向东南，穿越长城、铁岭口，经阜平县、曲阳县、行唐县，再经新乐县小吴村，从大吴村进入本市，向东南穿行本市南部，至南大定村出境入安国市。在安国市三岔口汇慈河、木道河、孟良河，下称潞龙河。东北经博、蠡、高、安四县入白洋淀。

沙河在定州市段主河道长 26.4km，南支河道长 15.2km，主支河道两段共长 41.6km。沙河属季节性河流。

②孟良河：发源于曲阳县西北孔山的曲道溪。自西向东横穿市境，经堡自瞳、大杨庄、韩家洼、纸房头、东朱谷、石板、号头庄、刘良庄、佛店等 13 个乡，在本市西柴里村流入安国市界，在安国市三岔口与沙河交汇称潞龙河。

孟良河在定州市境河长 38km，流域面积 165km²。孟良河为季节性河流，平时干涸无水，汛期常因暴雨成灾。

③唐河：发源于山西省浑源县的翠屏山，在定州市境内长 42.6km，流域面积 302.5km²，占地 4.3 万亩。京广铁路以西最大河宽 2500m，最小河宽 300m，河道宽浅多沙，过水深度 1.6~

2.0m，京广铁路以东平均河宽 160m，河道深度 2~4m。唐河也是季节性河流。

④小清河：是定州历史上形成的一条自然河道，原来干涸无水。定州市铁东污水处理厂（定州中诚水务有限公司）投入运营以后，小清河成为其达标出水的接纳河道。

（5）水文地质

①地下水

根据《保定市第二次水资源评价报告》，定州市全市浅层地下水可开采量为 19141 万 m³/a，地下水资源量为 15509.92 万 m³/a；其中降水入渗补给量为 11104 万 m³，为主要补给项；河道渗漏量为 3540 万 m³；侧向流入量为 1661 万 m³；渠系渗漏量为 752 万 m³；灌渠田间入渗量为 113 万 m³；井灌回归量为 3392 万 m³，越流流出量为 393 万 m³，侧向流出量为 1029 万 m³。

项目所在区域位于太行山山前断层东侧，有数百米第三系、第四系覆盖层，处于唐河冲洪积扇的中上游地段，第四系上部普遍有一层埋深 30~50 米左右的粗砂、卵砾石层。当地农林供水井成井深度多在 40~50 米左右，能满足使用，区域静水位 18~19 米左右，该区水文地质条件较好，属强富水区。

定州市第四系地表水类型属松散岩类孔隙水。目前以开采浅层地下水为主，根据本区的水文地质剖面图，本区 110~140 以下为深层含水组。

浅层含水层属潜水~微承压水。底板埋深 110~140m，自西北向东南逐渐加大。底部相对隔水层为粉质粘土和粉土，厚度一般 15~25m。浅层含水组分上下两段，上段含水层岩性以粗砂为主，下段含水层多为粘性土与砂砾石互层，是该地次级含水层，含水层厚度一般 30~70m，含水层层数 4~7 层。自西北向东南富水性逐渐由强变弱，西部单位涌水量可达 45m³/h.m，东部单位涌水量也在 20m³/h.m 以上。补给主要来源为大气降水入渗，地下水的径流条件较好，地下水流向沿唐河冲积扇轴部由西北向东南，水力坡度一般为 1.43‰~0.5‰。

深层含水组属承压水。根据含水介质的空间分布及当地目前地下水的开采现状，将含水组分为上、下两段。上段底板为 Q2 底界，埋深 290~360m。含水层岩性以中砂为主，300m 以下砂层风化强烈。含水层厚度一般 110~120m。受唐河和沙河冲积扇的影响，单位涌水量相对较大，为 40~50m³/h.m。下段底板为 Q1 底界，埋深 500~580m。含水层以中砂、粗砂为主，风化强烈，含水层厚度 90~110m。深层地下水的补给来源为侧向径流，排泄方式以侧向径流排泄为主，人工开采为辅。深层地下水自西北向东南，水力坡度一般为 1.67~0.75‰，西部水力坡度大于东部。

②工程地质

该区地质构造为第四纪冲积层，主要为松散的沉积物。自下而上岩性垂直变化，表层以粘质砂土夹薄层细砂为主，向下为亚粘土、细、中粗砂、砾石交互沉积，具有较好的富水性。

本项目厂区出露地层为第四系洪冲积物，地形平坦开阔，地层结构基本一致，工程地质条件较好，构造相对稳定，场址地震基本烈度为 7 度，处于建筑抗震的有利地段。

(6) 土壤、植被

定州市土地肥沃，主要土壤类型共有褐土和潮土两个土类，42 个土种，质地多为沙壤土和轻壤土。

定州市的植物资源主要为人工种植的农作物和林果。农作物类的有冬小麦、玉米、谷子、红薯、马铃薯、绿豆、大豆、红小豆、荞麦、高粱、棉花、花生、芝麻和各种蔬菜瓜果等。常见的林果类树种有榆、槐、杨、桐、椿、柳、枣树、梨、苹果、桃、杏、沙果、柿子等。2008 年统计数据全市市域森林覆盖率达 22.8%。

建设项目附件无自然保护区，无珍稀濒危保护动植物分布。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

（1）行政区划与人口分布

定州市辖三个城区办事处、19 镇、3 乡，市域面积 1274 平方公里，2012 年底定州市域总户籍人口为 117.7 万人。2012 年市域城镇化水平约为 35.07%。定州市城区现状人口为 20.2 万人，用地 25.2 平方公里。

（2）工农业生产

定州市农业基础雄厚。全市耕地面积 126 万亩，基础设施完善，生产条件优越，是国家确定的小麦、棉花、花生、草莓、蔬菜、瘦肉型猪、速生丰产林七大商品基地。粮食、油料进入全国百强，蔬菜成为特色产业，年产粮食 73.3 万吨，油料 61.6 万吨，水果 13 万吨，蔬菜 132 万吨，猪出栏 80 万头。肉牛、花生、脱水蔬菜、腌渍菜等十多种农副产品和加工产品畅销国际市场。

工业经济快速发展。全市工业形成了机械、医药、纺织、建材、食品、化工六大支柱产业。胜利汽车、乐凯不锈钢、柠檬酸、健身球、武术刀剑等 45 种产品销往 50 多个国家和地区。胜利客车、开元铸造厂、建华药用玻璃厂等几家军工大型企业在定州落户。乡镇企业异军突起，形成了铸造轧钢、钢网编织、体育用品、纺织加工等十大优势行业，九个工业小区初具规模。

第三产业快速增长，内部结构进一步优化。全市共有各类市场 93 处，其中专业市场 24 处，年成交额超亿元市场 7 个，全是市场交易额 30 亿元，全市共有市属流通企业 138 家，从业人员 7435 人，销售收入 77469 万元，为构筑定州新的产业优势奠定基础。

（3）交通运输

定州位于京津之翼、保石之间，京广铁路、107 国道、京珠高速公路纵观南北，塑黄铁路横贯东西，市区距北京 185 公里，距天津 220 公里，距石家庄河北国际机场 38 公里，距黄骅港 165 公里，已成为华北地区重要的交通枢纽。

（4）文化卫生

定州市文教卫生事业发展较快，2012 年，全市共有各级各类学校 340 所，其中普通中学 69 所，小学 261 所，中等专业学校 2 所，技校 1 所，职业中学 6 所。

全市各种医疗机构 56 所，共有病床 1342 张，编制床位 1167 张，标准床位 1075 张。全市各类卫生技术人员 2043 人，其中执业医师 529 人，执业助理医师 286 人，注册护士 279 人。

其他技术人员 40 人。

(5) 文物古迹

定州市名胜古迹丰富，市内文物保护单位有孔庙、考棚、开元寺塔、慕容陵、东坡槐、白果树等 8 处国家和省级文物保护单位，均位于定州市城区内。

本项目厂址附件无国家规定的文物保护单位、革命历史古迹等环境敏感点分布。

(6) 土地资源

定州市土地总面积为 128370.74 公顷，其中农用地 97693.02 公顷，占全市土地总面积的 76.1%，建设用地 24403.08 公顷，占全市土地总面积的 19.01%，未利用地 6274.64 公顷，占全市土地总面积的 4.89%。在农用地中，耕地 86564.02 公顷、园地 1422.48 公顷、林地 5891.4 公顷。建设用地中，城乡建设用地 21780.97 公顷，交通水利用地 1780.87 公顷，其他建设用地 841.24 公顷。未利用地中，水域 2633.07 公顷，滩涂 1490.06 公顷，自然保留地 2151.51 公顷。全市土地类型及所占面积情况见表 5。

表 5 定州市土地类型一览表

土地类型	耕地	园地	林地	城乡建 设用地	交通水 利用地	其他建 设用地	水域	滩涂	自然保 留地	合计
所占面积 (hm ²)	86564.02	1422.48	5891.49	21780.97	1780.87	841.24	2633.07	1490.06	2151.51	128370.74
所占比例	67.43%	1.11%	4.59%	16.97%	1.39%	0.65%	2.05%	1.16%	1.68%	100%

项目占地面积为 6000m²，定州双天工业园区管委会出具入园证明（见附件），该项目符合园区产业规划和园区规划。

(7) 定州市沙河经济开发区概述

定州市人民政府于 2012 年 12 月委托河北大地建设科技有限公司编制了《定州市沙河经济开发区总体规划(2012-2020 年)》，并委托中勘冶金勘察设计研究院有限责任公司编制了《定州市沙河经济开发区总体规划（2012-2020 年）环境影响报告书》，该报告书于 2013 年 5 月通过保定市环境保护局的审查，批准文号保环规函[2013]2 号。

定州市沙河经济开发区位于河北省定州市南部，距定州市区约 18 公里、涉及李亲顾镇、高蓬镇、周村镇、叮咛店镇、号头庄乡等五个乡镇。园区主要沿沙河布置，聚集区长约 16 公里，宽约 5 公里，为东西向带状工业区。规划范围包括三大片区，分别为双天片区、沙河北片区和沙河南片区，规划区总面积为 40.36 平方公里。双天片区北至号头庄乡梁家营村南 220 米处、东至梁家营村东、南至现状沟渠、西至定深公路以西 450 米，规划范围为 2.94 平方公

里；沙河北片区北至现状防洪外堤、东至东杨村村东、南至规划防洪堤、西至市界，规划范围为 8.32 平方公里；沙河南片区北至规划防洪堤、东至规划沙河南支防洪堤、南至六家村和李亲顾村南，西至市界，规划范围为 29.10 平方公里。

规划期限：近期：2012 年-2015 年；远期：2016 年-2020 年。

1) 功能定位

中国北方现代农业专业机械制造及总装配送基地；专业丝网及金属制品出口加工基地；塑料制品加工集散基地；京津石农副产品加工配送基地。

2) 产业规划

规划产业包括农业成套机械及机械零部件制造业、丝网及金属制品加工业、塑料制品及新型建材制造业、农副产品加工制造业和高新技术产业。

表 6 定州市沙河经济开发区规划产业发展方向一览表

序号	规划产业	行业
1	农业成套机械及机械零部件制造业	农业成套机械、机械零部件制造、汽车零部件制造
2	丝网及金属制品加工业	传统丝网金属制品业
3	塑料制品及新型建材制造业	废旧塑料再生、塑料深加工、新型建材制造
4	农副产品加工业	特色冷鲜菜及果蔬深加工、肉类深加工、粮油加工业
5	高新技术产业	生物科技研发与制造

3) 规划布局

形成“一带、两轴、三区、五园”的功能明晰、设施完善、生态和谐、独具特色的经济开发区。

一带：开发区南部沿沙河的产业带和绿化景观带。通过沿沙河规划东西向的园区路，将沿河布置的产业用地连为一体，另外沙河绿化景观带也是定州市南部重要的绿化廊道。

两轴：开发区内沿省道定魏公路和定深公路，两条南北向的发展轴，是开发区对外联系的主要通道，并将开发区三大片区连为一体。

三区：在用地布局上集中连片，基础设施配套相对独立的三大片区，分别为双天片区、沙河北片区和沙河南片区。

五园：在三大片区内依托产业布局形成的农机及机械配件产业园、丝网及金属制品产业园、塑料制品及新型建材产业园、农副产品加工产业园、高新技术产业园。

4) 基础设施

由于开发区三大片区基础设施配套相对独立，因此，本次评价主要介绍沙河双天片区基础设施规划。

(1) 给水工程规划

双天片区水厂位于双天片区中北部，占地 1.63 公顷，水厂供水规模为 1.5 万 m³/d，近期服务开发区，远期可服务叮咛店镇区和号头庄乡政府所在地。

(2) 排水工程规划

规划采用雨污分流式排水体制，雨水就近排入各受水体，污水排入污水处理厂处理。

规划在经济开发区三大片区分别建设污水处理厂，形成三大污水管网系统，污水经处理后，部分回用外，剩余部分排至沙河和干渠。

规划在双天片区建设污水处理厂一座，占地 3.13 公顷，规模为 1 万 m³/d。据统计，双天片区周边村庄和叮咛店镇区生活污水排放量约为 6300 m³/d，双天片区污水处理厂尚有 1700 m³/d 处理能力，可以满足污水处理需求。

(3) 电力工程规划

根据用电负荷预测，并考虑周边地区的用电需求，扩容现状升级叮咛店镇 110kV 变电站，容量增加至 1×40 万 kw，为双天片区提供电源。

(4) 供热工程规划

开发区采取分区供热，规划建设四个集中供热站，热媒采用 130~80℃ 高温热水。双天片区建设集中供热站一座，位于规划区北部，占地面积为 1.9 公顷，供热负荷为 60MW。环评建议设置 2×50t/h 循环流化床锅炉，热效率 85%。

(5) 燃气工程规划

根据《定州市城市总体规划》(2012-2020) 供气工程规划，定州市气源以陕京天然气作为主气源，在定州市城区西部设 1 座天然气门站，由高压长输管线接入天然气。规划用气量为 2000 万 m³/a。

开发区内燃气用户以陕京输气管线为气源，经定州天然气门站向外输送，定州天然气门站位于定州县城西部。规划沿定深公路和定魏公路铺设天然气高压长输管线，在双天片区内建设高中压调压站。

(6) 环卫工程规划

规划设置 1 座中型垃圾中转站，为全封闭型。根据园区产业定位分析可知，开发区主要

废物是生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物等。开发区生活垃圾全部送定州市垃圾焚烧发电厂，其它一般固体废物进行综合利用和外售处置，危险废物则应委托具有危险废物经营资质的单位进行安全处理。

5) 基础设施现状及项目衔接

(1) 给水工程

沙河经济开发区-双天片区现状水源为地下水，工业和生活用水全部使用自备水井，双天片区水厂尚未建成。

厂区近期由现有自备井供给，待开发区-双天片区供水管网建设完成后改为由集中供水管网供给。

(2) 排水工程

定州市沙河经济开发区-双天片区内尚未铺设污水管网，现状为自然排水，雨、污水未经处理排入田间沟渠。

本项目无生产废水产生，生活废水产生量小，经防渗化粪池收集后，定期清掏用作农肥。

(3) 供热工程

鉴于园区内集中供热设施尚未建成运营，居民供热采用小煤炉和小锅炉；企业用热以自建燃煤锅炉为主。目前，园区企业正在淘汰厂区燃煤锅炉，改用天然气或电或是生物质作为燃料。定州市沙河经济开发区-双天片区目前尚未接通燃气管道，企业所用天然气为罐车运送。

项目办公生活取暖采用电空调（不设燃煤设施），可满足工程需求。

(4) 供电工程

规划区周边现有李亲顾 110kV 变电站，容量为 2×71500kVA；叮咛店 110kV 站，容量为 1×400000kVA；周村镇 110kV 变电站，容量为 2×50000kVA；庞村 110kV 变电站，容量为 1×400000kVA。

厂区供电由现有叮咛店变电站供电设施供给，年用电量 5 万 kWh。

(5) 供气工程

目前园区现状生产用天然气由天然气撬车运送，待开发区天然气管网建设完成后，改为燃气管道供给。

6) 工程与园区规划符合性分析

本工程位于定州市沙河经济开发区-双天片区内的农业及机械配件产业园，项目属于机械

零部件制造，符合园区产业定位，工程占地符合园区用地规划。

(8) 环境功能区划

厂址所在区域属于《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二类区；声环境属于《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类区；地下水环境属于《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)III类区。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

建设项目所在地环境质量现状如下：

1、评价区域环境空气质量良好，区域PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂、CO、O₃均符合《环境空气质量标准》（GB3095—2012）二级标准。非甲烷总烃执行河北省地方标准《环境空气质量非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）二级标准。

2、评价区域地下水水质良好，pH、溶解性总固体、总硬度、耗氧量、氨氮、氯化物、硫酸盐等监测指标，均符合《地下水质量标准》（GB/T14848—2017）III类标准要求。

3、评价区域声环境质量良好，昼间和夜间噪声值均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，根据本项目污染物排放特征、厂址周围环境敏感点分布情况及环境功能区划要求，本次评价的主要保护目标及保护级别见表7。

表7 评价区域主要环境保护目标

环境要素	保护目标	方位	距离(m)	功能	保护级别
环境空气	叮咛店村	SE	1480	农村	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
	叮咛村	S	410	农村	
	南平谷村	NW	1620	农村	
	二郎庙村	NW	1410	农村	
	梁家营村	NE	1040	农村	
地下水环境	项目所在区域			工农业及生活饮用水	《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) III类标准

评价适用标准

(1) 环境空气质量：区域 PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂、CO、O₃ 执行《环境空气质量标准》(GB3095—2012) 二级标准；非甲烷总烃执行河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》(DB13/1577-2012) 二级标准。

(2) 地下水环境：执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) III类标准；

(3) 声环境质量：区域声环境执行 3 标准。

环境质量标准一览表见 8。

表 8 环境质量标准一览表

环境要素	执行标准及类别	项目		标准值	
				单位	数值
环境空气	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级	PM ₁₀	24 小时平均	μg/m ³	150
			NO ₂		24 小时平均
		1 小时平均			200
		SO ₂	24 小时平均		150
			1 小时平均		500
		PM _{2.5}	24 小时平均		75
			1 小时平均		200
		O ₃	8 小时平均		160
	CO		1 小时平均	10	
			24 小时平均	4	
	河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃》(DB13/1577-2012) 二级标准	非甲烷总烃	一次值	mg/m ³	2.0
地下水环境	《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) III 类	pH	--	无量纲	6.5~8.5
		总硬度	≤	mg/L	450
		耗氧量	≤		3.0
		溶解性总固体	≤		1000
		氨氮	≤		0.5
		硝酸盐	≤		20.0
		亚硝酸盐	≤		1.0
声环境	《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类	L _{eq}	昼间	dB(A)	65
			夜间		55

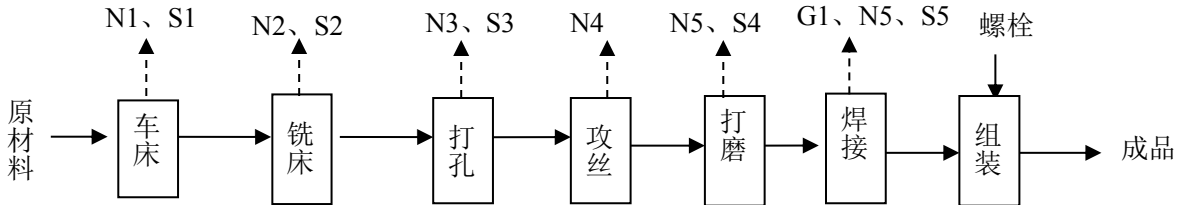
环
境
质
量
标
准

<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">污 染 物 排 放 标 准</p>	<p>(1) 废气：有组织焊接烟尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中其它颗粒物二级排放标准，颗粒物$\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$，排放速率$\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$（15m 高排气筒）；有组织非甲烷总烃排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 其他行业最高允许排放浓度限值：非甲烷总烃$\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$。</p> <p>无组织焊接烟尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中颗粒物无组织排放监控浓度限值 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$；无组织非甲烷总烃排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 其他企业标准：非甲烷总烃$\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$。</p> <p>(2) 噪声：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 3 类标准。即：昼间$\leq 65\text{dB}(\text{A})$、夜间$\leq 55\text{dB}(\text{A})$</p> <p>(3) 固废：一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单。危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单标准。</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">总 量 控 制 指 标</p>	<p>根据国家有关政策要求，结合本项目污染特征及污染排放情况，确定本项目实行的总量控制指标为 SO_2、NO_x、COD、氨氮。项目实施后主要污染物达标排放总量控制建议指标为：SO_2：0t/a、NO_x：0t/a、COD：0t/a、$\text{NH}_3\text{-N}$：0t/a。</p>

建设项目工程分析

工艺流程简述(图示):

(1) 生产工艺流程:



注: G-废气、N-噪声、S-固废

图2 生产工艺流程图

工艺流程简述:

将外购的钢板和圆钢经普通车床加工成型,再经数控车床修型,成型后用铣床车铣,摇臂钻或是台钻打孔,打孔后经攻丝机攻丝,攻丝后用磨床打磨,将零部件经氩弧焊接成型,最后把各种部件用螺栓组装即为成品。

主要污染工序:

运营期主要污染工序

- (1) 废气: 主要为焊接烟尘及焊接加工过程金属件表面油污产生的非甲烷总烃;
- (2) 废水: 主要为生活污水, 主要污染物为 COD、SS、氨氮。
- (3) 噪声: 主要为车床、铣床、磨床、摇臂钻、台钻、攻丝机、焊机及风机等设备产生的机械噪声。
- (4) 固体废物: 主要为机加工工序产生的下脚料、铁屑, 焊接过程的除尘灰及废切削液, 职工生活垃圾。

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源	污染物名称	处理前产生浓度 及产生量 (单位)	排放浓度及排放量 (单位)
大气 污染物	焊接加工	有组织 烟尘	0.4mg/m ³ , 0.00036t/a	0.02mg/m ³ , 0.000018t/a
		有组织 非甲烷总烃	100mg/m ³ , 0.09t/a	5mg/m ³ , 0.0045t/a
	焊接加工	无组织 烟尘	0.00004t/a	≤1.0mg/m ³ , 0.00004t/a
		无组织 非甲烷总烃	0.01t/a	≤2.0mg/m ³ , 0.01t/a
水 污染物	生活污水	COD	350mg/L, 0.063t/a	0t/a
		NH ₃ -N	25mg/L, 0.005t/a	0t/a
		SS	200mg/L, 0.036t/a	0t/a
固体 废物	机加工工序	下脚料及铁屑	1.2t/a	0t/a
	机加工工序	废切削液	0.1t/a	
	焊接除尘	除尘灰	0.0003t/a	
	职工办公生活	生活垃圾	1.8t/a	
噪声	<p>该项目主要噪声源主要为车床、铣床、磨床、摇臂钻、台钻、攻丝机、焊机及风机等设备产生的机械噪声，其噪声值为 70~95dB(A)。在噪声控制措施采用厂房隔声、基础减振等降噪措施后，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 3 类标准的要求。</p>			
<p>主要生态影响：</p> <p>项目位于定州市双天工业园区内，且项目已建成，不破坏现有生态环境，生态环境保持现状水平。</p>				

环境影响分析

施工期环境影响简要分析：

项目已基本建成，本次评价不再对施工期环境影响进行分析。

营运期环境影响分析：

1、大气环境影响分析

废气主要为焊接烟尘及焊接加工过程金属件表面油污产生的非甲烷总烃，废气经集气罩收集后经脉冲布袋除尘+等离子光氧一体机处理后经 15m 高排气筒外排。

(1) 焊接烟尘

本项目根据客户需求，生产过程中焊接工序主要采用氩弧焊，焊接工序产生的烟气中主要污染物是烟尘，是由金属及非金属物质在过热条件下产生的蒸汽经氧化和冷凝形成的，经查阅资料，焊接机在焊接时电弧放电产生 4000℃-6000℃高温，在融化焊件的同时产生烟尘，产尘量约为 8g/kg，焊接烟尘产生量为 0.0004t/a。根据企业提供的资料，年工作时间为 900h，风机风量为 1000m³/h，焊接工位烟尘采用集气罩收集后经脉冲布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒外排。项目设计集气罩收集效率 90%，净化效率可达 95%以上，烟尘排放浓度为 0.02mg/m³，排放量为 0.000018t/a，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中其它颗粒物二级排放标准要求。

焊接工序未被集气罩收集的烟尘无组织排放量为 0.00004t/a，厂界颗粒物无组织浓度限值小于 1.0mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中颗粒物无组织排放浓度限值要求。

(2) 非甲烷总烃

本项目焊接加工过程金属件表面油污产生的非甲烷总烃，非甲烷总烃产生量按附着原料用量的 1‰计算，项目焊接原料 100t/a，则非甲烷总烃产生量 0.1t/a，根据企业提供的资料，年工作时间为 900h，风机风量为 1000 m³/h，废气采用集气罩收集后经等离子光氧一体机处理后经 15m 高排气筒外排，项目设计集气罩收集效率 90%，净化效率可达 95%以上，非甲烷总烃排放浓度为 5mg/m³，排放量为 0.0045t/a，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 其他行业最高允许排放浓度限值要求。

焊接加工过程未被集气罩收集的非甲烷总烃无组织排放量为 0.01t/a，厂界无组织浓度限值小于 2.0mg/m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业标准要求。

2、水环境影响分析

本项目劳动定员 30 人，废水主要为职工盥洗废水。生活污水产生量为 0.6m³/d (180m³/a)，污染物产生浓度为 COD350mg/L，NH₃-N25mg/L，SS200mg/L，污染物产生量为 COD0.063t/a，NH₃-N0.005t/a，SS0.036t/a，废水产生量小且水质简单，全部用于泼洒厂区地面抑尘，不外排。本工程无废水外排，不会对周围水环境造成污染影响。

3、声环境影响分析

项目噪声源为车床、铣床、磨床、摇臂钻、台钻、攻丝机、焊机及风机等设备产生的机械噪声，其噪声值为 70~95dB(A)。在噪声控制方面首先选用低噪设备，风机设置隔声罩、进出口安装消声器，并采用厂房隔声、基础减振等降噪措施后，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3 类标准的要求。同时项目主要生产车间噪声源距离环境敏感点均在 410m 以外，环境敏感点声环境可维持现状水平，项目噪声不会产生噪声扰民现象。

4、固体废物环境影响分析

（1）固体废物产生量及处置措施

项目固体废物包括一般固体废物、危险废物及生活垃圾。

一般固体废物主要为机加工工序产生的下脚料、铁屑及焊接除尘过程收集的除尘灰全部外售综合利用，机加工工序产生的废切削液为危险废物，在厂内危废间暂存，定期委托有资质的单位收集处置。生活垃圾由环卫部门定期清运。

表 9 项目固废产生及处置情况

污染源	污染物	性状	数量	废物类型	类别	危险特性	处置方式
机加工工序	下脚料及铁屑	固态	1.2t/a	一般固废	—	—	外售
焊接除尘过程	除尘灰	固态	0.0003t/a	一般固废	—	—	外售
机加工工序	废切削液	液态	0.1t/a	危险固废	HW09-900-006-09	有毒物质	厂内危废间暂存，委托有资质单位处置
职工办公生活	生活垃圾	固态	1.8t/a	一般固废	--	--	由环卫部门统一清运

表 10 危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	危险特性	污染防治措施
1	废切削液	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	900-006-09	0.1	机加工工序	液态	油/水、烃/水混合物或乳化液	油/水、烃/水混合物或乳化液	T	桶装，置于危废间委托有资质单位处置

本项目产生的固体废物全部妥善处置，不会对周边环境产生明显污染影响。

(2) 危险废物处置措施可行性分析

为防止危险固体废物在厂内临时存储过程中对环境产生污染影响，根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的相关内容，本项目拟采取以下措施：

1) 按照危险废物贮存污染控制标准要求，危险废物等采用专用的容器存放，并置于专用贮存间，分类收集、分类储存，设置防雨、防晒装置，贮存间设立危险废物警示标志，由专人进行管理，做好危险废物排放量及处置记录。

2) 根据厂区平面布置和危险废物产生情况，在厂区建设一个危险废物贮存间，专门用于危险废物的储存，按照《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求进行建设，贮存间的地面和四周围挡均需进行防渗处理，耐腐蚀，耐热且表面无裂隙，防腐防渗层渗透系数小于 $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

3) 对装有危废的容器进行定期检查，容器泄漏损坏时必须立即处理，并将危废装入完好容器内。

4) 危险废物应委托有危废处置资质单位处理，在建成投产前，建设单位应与有资质单位签订危险废物处置协议。

①危险废物的贮存

按照《国家危险废物名录》相关规定，项目在厂区设置一座 5m^2 危废间，根据《危险废物贮存污染控制标准》及修改单 (GB18597-2001) 中规定，可行性简要分析如下：


厂址所处区域地质结构稳定，地震烈度不超过 7 度，厂区地面高于该地地下水最高水位。不易受严重自然灾害如洪水等影响。

危废间为永久性砖混建筑，符合防风、防雨、防晒、放渗漏的要求。室内地面和裙角采取整体防渗措施，保证危险废物在泄漏情况下不会下渗污染地下水。

②危废间标识

按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单相关规定要求,危废间及危险废物储存容器上需要张贴标签,具体要求如下:

表 11 危废间及储存容器标签示例

场合	样式	要求
室外 (粘贴于门上或悬挂)		1、危险废物标签尺寸颜色: 尺寸: 40×40cm 颜色: 背景为黄色, 图形为黑色 2、警告标志外檐 2.5cm 3、适用于: 危险废物贮存设施为房屋的, 建有围墙或防护栅栏, 且高度高于 100cm 时; 部分危险废物利用、处置场所
室外 (粘贴于门上或悬挂)、 粘贴于危险废物储存容器		1、危险废物标签尺寸颜色: 尺寸: 20×20cm 底色: 醒目的橘黄色 字体: 黑体字 字体颜色: 黑色 2、危险类别: 按危险废物种类选择

(3) 一般固体废物处置措施可行性分析

机加工工序产生的下脚料、铁屑, 全部外售综合利用。

综上所述, 本项目固废合理处置, 不会对周围环境造成污染影响。

5、卫生防护距离分析

根据《地方大污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)中规定, 对于生产工艺过程中的有害气体属无组织排放时, 应在生产单元与居住区之间设置卫生防护距离, 其计算公式为:

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中: Cm—标准浓度限值, mg/m³;

Qc—工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平, kg/h;

L—工业区所需卫生防护距离，m；

r—生产单元的等效半径，m；根据该生产单元占地面积 $S(m^2)$ 计算， $r=(S/\pi)^{0.5}$ ；

A、B、C、D—卫生防护距离计算系数，与所在地区近五年平均风速及污染源构成类别有关，具体数值取自 GB/T13201-91 中表 5。

其源强特征、标准浓度限值、区域污染物气象特征等计算参数见表 12。

表 12 卫生防护距离计算参数

项目	标准 限值	源强特征			平均 风速 (m/s)	计算系数				卫生防护距 离计算(m)
		源强 (kg/h)	面积 (m ²)	排放平均 高度 (m)		A	B	C	D	
颗粒物	0.9 mg/m ³	0.00004	2380	10	2.0	700	0.021	1.85	0.84	0.001
非甲烷 总烃	2.0 mg/m ³	0.011	2380	10	2.0	700	0.021	1.85	0.84	0.220

根据卫生防护距离取值规定，卫生防护距离在 100m 以内时，级差为 50m；超过 100m，但小于或等于 1000m 时级差为 100m。无组织排放多种有害气体的工业企业，按 Q_c/C_m 的最大值计算其所需卫生防护距离；但当按两种或两种以上的有害气体的 Q_c/C_m 值计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应该高一级。由计算结果可知，该项目的卫生防护距离为 100m。

本项目为机械配件加工，属于机加工行业，由于国家未对机加工行业制定明确的卫生防护距离，本次评价参照《以噪声污染为主的工业企业卫生防护距离标准》(GB18083-2000) 和本项目上述计算结果综合考虑，建议本项目执行 100m 的卫生防护距离要求。项目车间距离最近的环境敏感点叮咛村 410m 之外，满足卫生防护距离的要求，禁止在 100m 范围内建设居民点、医院、学校等环境敏感点。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染物	焊接加工	有组织焊接烟 尘	集气罩+脉冲布袋 除尘+等离子光氧 一体机+15m高排 气筒	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中其它 颗粒物二级排放标准
	焊接加工 (含油污的 金属件)	有组织非甲烷 总烃		《工业企业挥发性有机物排 放控制标准》 (DB13/2322-2016)表1其他 行业最高允许排放浓度限值
	焊接加工	无组织焊接烟 尘	——	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中颗粒 物无组织排放监控浓度限值
	焊接加工 (含油污的 金属件)	无组织非甲烷 总烃	——	《工业企业挥发性有机物排 放控制标准》 (DB13/2322-2016)表2其他 企业标准
水污 染物	生活污水	COD、NH ₃ -N、 SS	泼洒厂区地面抑尘	不外排
固体 废物	机加工工序	下脚料及铁屑	全部外售综合利用	妥善处置 100%
	焊接除尘	除尘灰		
	机加工工序	废切削液	定期委托有危废处 置资质单位处理	
	职工办公生 活	生活垃圾	定期由环卫部门统 一清运	
噪 声	<p>该项目主要噪声源主要为车床、铣床、磨床、摇臂钻、台钻、攻丝机、焊机及风机等设备产生的机械噪声，其噪声值为70~95dB(A)。采用厂房隔声、基础减振等降噪措施后，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准的要求。</p>			
其他				
<h4>生态保护措施及预期效果</h4> <p>项目位于定州市双天工业园区内，不破坏现有生态环境，因此，生态环境保持现状水平。</p>				

结论与建议

一、结论

1、建设项目概况

1.1 工程基本情况

(1) 项目名称：定州市曙光机械有限公司年产 100 台阀门数控车床项目

(2) 建设单位：定州市曙光机械有限公司

(3) 项目性质：新建

(4) 建设地点及周边关系：项目位于定州市双天工业园区内，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°25′6.72″，东经 115°02′33.17″。项目东侧为闲置空地，南临园区规划路，西临双天商贸大街，北临闲置空地。

周边环境敏感点：项目东北距梁家营村 1040m，东南距叮咛店村 1480m，南距叮咛村 410m，西北距二郎庙村 1410m，南平谷村 1620m。

建设项目地理位置见附图 1，周边环境敏感点分布图见附图 2。

(5) 占地面积及土地性质：项目占地面积为 6000m²，定州双天工业园区管委会出具入园证明（见附件），该项目符合园区产业规划和园区规划。

(6) 项目投资：项目总投资 500 万元，其中环保投资 2.0 万元，占项目总投资的 0.4%。

(7) 建设规模及产品方案：项目产品为阀门数控车床，年产 100 台。

(8) 劳动定员及工作制度：项目劳动定员 30 人，年工作日 300 天，工作制度为白班工作制，工作时间 8 小时。

1.2 项目选址

项目位于定州市双天工业园区内，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°25′6.72″，东经 115°02′33.17″。项目东侧为闲置空地，南临园区规划路，西临双天商贸大街，北临闲置空地。

周边环境敏感点：项目东北距梁家营村 1040m，东南距叮咛店村 1480m，南距叮咛村 410m，西北距二郎庙村 1410m，南平谷村 1620m。

1.3、建设内容

本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程组成，其中，主体工程主要建设生产车间；辅助工程主要建设原材料库、危废间，产品为订单式，不设成品库；公用工程中供水近期由现有自备井供给，待开发区-双天片区供水管网建成后改为由集中供水管网供给、供电由叮咛店变电站供给；办公生活设施主要建设办公室，由于项目工人来自定州当地，厂区内不设职工宿舍、食堂和浴室等设施，本项目总建筑面积 3230m²。

1.4、项目衔接

(1) 给排水

项目生产过程用水为设备冷却水，总用水量为 $1\text{m}^3/\text{d}$ ($300\text{m}^3/\text{a}$)。厂区内不设食堂，根据河北省地方标准《用水定额第3部分：生活用水》(DB13/T1161.3-2016)，职工办公生活用水量按 $20\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ 计，项目劳动定员为 30 人，生活用水量为 $0.6\text{m}^3/\text{d}$ ($180\text{m}^3/\text{a}$)，全部为新鲜水，厂区近期由现有自备井供给，待开发区-双天片区供水管网建设完成后改为由集中供水管网供给，能够满足项目需求。

项目无生产废水产生，全部为生活污水，生活污水产生量按生活用水量 80% 计，约为 $0.48\text{m}^3/\text{d}$ ($144\text{m}^3/\text{a}$)，经防渗化粪池收集后，定期清掏用作农肥。

(2) 供热

项目办公生活取暖采用电空调，不设燃煤设施。

(3) 供电

项目用电由叮咛店变电站提供，年用电量 5 万 kWh。

2、区域环境质量现状

评价区域环境质量现状概述如下：

(1) 环境空气

本区环境空气质量较好， PM_{10} 、 $\text{PM}_{2.5}$ 、 SO_2 、 NO_2 、 CO 、 O_3 执行《环境空气质量标准》(GB3095—2012) 二级标准。非甲烷总烃执行河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》(DB13/1577-2012) 二级标准。

(2) 地下水

项目所在区域地下水环境质量状况良好，符合《地下水质量标准》(GB/T14848—2017) III类标准。

(3) 声环境

本区声环境质量较好，可达到《声环境质量标准》(GB3096—2008) 3 类标准要求。

3、污染物排放及环境影响分析结论

(1) 大气环境影响分析结论

废气主要为焊接烟尘及焊接加工过程金属件表面油污产生的非甲烷总烃，废气经集气罩收集后经脉冲布袋除尘+等离子光氧一体机处理后经 15m 高排气筒外排。

本项目根据客户需求，生产过程中焊接工序主要采用氩弧焊，焊接工序产生的烟气中主要污染物是烟尘，根据企业提供的资料，年工作时间为 900h，风机风量为 1000m³/h，焊接工位烟尘采用集气罩收集后经脉冲布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒外排。项目设计集气罩收集效率 90%，净化效率可达 95%以上，烟尘排放浓度为 0.02mg/m³，排放量为 0.000018t/a，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中其它颗粒物二级排放标准要求。

焊接工序未被集气罩收集的烟尘无组织排放量为 0.00004t/a，厂界颗粒物无组织浓度限值小于 1.0mg/ m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中颗粒物无组织排放浓度限值要求。

本项目焊接加工过程金属件表面油污产生的非甲烷总烃，非甲烷总烃产生量按附着原料用量的 1%计算，项目焊接原料 100t/a，则非甲烷总烃产生量 0.1t/a，根据企业提供的资料，年工作时间为 900h，风机风量为 1000 m³/h，废气采用集气罩收集后经等离子光氧一体机处理后经 15m 高排气筒外排，项目设计集气罩收集效率 90%，净化效率可达 95%以上，非甲烷总烃排放浓度为 5mg/m³，排放量为 0.0045t/a，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 其他行业最高允许排放浓度限值要求。

焊接加工过程未被集气罩收集的非甲烷总烃无组织排放量为 0.01t/a，厂界无组织浓度限值小于 2.0mg/ m³，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 其他企业标准要求。

(2) 水环境影响分析结论

本项目劳动定员 30 人，废水主要为职工盥洗废水。生活污水产生量为 0.6m³/d(180m³/a)，污染物产生浓度为 COD350mg/L，NH₃-N25mg/L，SS200mg/L，污染物产生量为 COD0.063t/a，NH₃-N0.005t/a，SS0.036t/a，废水产生量小且水质简单，全部用于泼洒厂区地面抑尘，不外排。本工程无废水外排，不会对周围水环境造成污染影响。

(3) 声环境影响分析结论

项目噪声源为车床、铣床、磨床、摇臂钻、台钻、攻丝机等设备产生的机械噪声，其噪声值为 70~95dB(A)。在噪声控制方面首先选用低噪设备，风机设置隔声罩、进出口安装消声器，并采用厂房隔声、基础减振等降噪措施后，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3 类标准的要求，同时项目主要生产车间噪声源距离环境敏

感点均在 410m 以外，环境敏感点声环境可维持现状水平，项目噪声不会产生噪声扰民现象。

(4) 固体废物影响分析结论

项目固体废物包括一般固体废物、危险废物及生活垃圾。一般固体废物主要为机加工工序产生的下脚料、铁屑及焊接除尘过程收集的除尘灰全部外售综合利用，机加工工序产生的废切削液为危险废物，在厂内危废间暂存，定期委托有资质的单位收集处置。生活垃圾定期由环卫部门定期清运。

4、产业政策符合性

本项目不属于国家发改委《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 修正）》限制类和淘汰类，为允许类项目；且不在《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》之列，项目建设符合国家及地方产业政策。

5、总量控制指标

根据国家有关政策要求，结合本项目污染特征及污染排放情况，确定本项目实行的总量控制指标为 SO₂、NO_x、COD、氨氮。项目实施后主要污染物达标排放总量控制建议指标为：SO₂: 0t/a、NO_x: 0t/a、COD: 0t/a、NH₃-N: 0t/a。

6、工程可行性结论

本项目符合国家产业政策，厂址选择可行，工程采取了较为完善的污染防治措施，可确保达标排放，项目的建设不会对周边环境产生明显的污染影响。在严格执行“三同时”前提下，从环保角度分析项目的建设可行。

二、建议

项目的环保措施落实到位，建议公司派专人统一负责项目日常环境管理工作，使环保工作做得更好、更协调。

三、环境保护“三同时”验收

环境保护“三同时”验收一览表

类别	治理对象	环保设施	数量	验收指标	验收标准	投资(万元)
大气污染物	焊接加工有组织焊接烟尘	集气罩+脉冲布袋除尘+等离子光氧一体机+15m高排气筒	1套	颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ 排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ (15m高排气筒)	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中其它颗粒物二级排放标准	1.4
	焊接加工(含油污的金属件)有组织非甲烷总烃			非甲烷总烃 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$		
	焊接加工无组织焊接烟尘	—	—	颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中颗粒物无组织排放监控浓度限值	
	焊接加工(含油污的金属件)无组织非甲烷总烃	—	—	非甲烷总烃 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表2其他企业标准	
水污染物	生活废水	化粪池	—	—	不外排	0.1
噪声	设备机械噪声	采用厂房隔声、基础减振等降噪措施	若干	昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ 夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$	厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准	0.3
固废	机加工工序下脚料及铁屑	全部外售	—	不外排	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单标准	0.2
	焊接除尘灰	全部外售	—			
	机加工工序废切削液	按国家危险废物名录分类暂存危废间,定期委托有资质单位处置	—		《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求	
	职工办公生活	定期由环卫部门统一清运	—		—	
合计						2.0

预审意见：

经办人

公 章
年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

经办人

公 章
年 月 日

审批意见：

公 章

经办人

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1 双天园区出具的证明

附件 2 定州市工业和信息化局证明

附件 3 营业执照

附图 1 项目地理位置图（应反映行政区划、水系、标明纳污口位置
和地形地貌等）

附图 2 项目周边敏感点分布图

附图 3 项目平面布置图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，
应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选
下列 1—2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
3. 生态影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》
中的要求进行。

建设项目环境影响报告表

项目名称： 定州市曙光机械有限公司

年产 100 台阀门数控车床项目

建设单位： 定州市曙光机械有限公司

编制日期： 2018 年 6 月