

# 建设项目环境影响报告表

项 目 名 称：河北奥群体育用品有限公司

体育用品加工项目

建设单位(盖章)：河北奥群体育用品有限公司

中华人民共和国环境保护部制

编制日期：二〇一八年六月

## 《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

## 建设项目基本情况

项目名称	河北奥群体育用品有限公司体育用品加工项目				
建设单位	河北奥群体育用品有限公司				
法人代表	韩超	联系人	韩超		
通讯地址	定州市庞村镇东坂村				
联系电话	13472221577	传真		邮政编码	073000
建设地点	定州市庞村镇东坂村				
备案部门		批准文号			
建设性质	新建（补办）		行业类别及代码	C2443 健身器材制造	
占地面积（平方米）	2666.67		绿化面积（平方米）		
总投资（万元）	500	其中：环保投资（万元）	25	环保投资占总投资比例	5.0%
评价经费（万元）		预期投产日期			
<p><b>工程内容及规模：</b></p> <p>河北奥群体育用品有限公司已于 2014 年建成，投资 500 万元，位于定州市庞村镇大西丈村，建设规模为年产 10000 件健身路径器材、15000 件乒乓球桌。定州市环境保护局已就该企业未批先建予以处罚（见附件《定州市环境保护局行政处罚听证告知书》（定环罚听告字[2018]98 号）、《定州市环境保护局行政处罚决定书》（定环罚决字[2018]98 号）以及缴费单）。受企业委托，我公司承担该项目的环评手续补办工作。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、中华人民共和国国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，本项目需进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令第 44 号）及《关于修改〈建设项目环境影响评价分类管理名录〉部分内容的决定（生态环境部令第 1 号，2018）》，项目属于“十三、文教、工美、体育和娱乐用品制造业，31 文教体育、娱乐用品制造”，该项目应当编制</p>					

环境影响报告表。我单位受河北奥群体育用品有限公司委托承担了该项目的环评工作，我单位接受委托后，认真研究了该项目的有关资料，并组织相关人员进行现场踏勘，收集并核实相关资料，并按照《环境影响评价技术导则》的规定，完成本项目环境影响报告表的编制工作。

项目对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），不属于鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类项目，依据《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》（冀政办发[2015]7 号）中规定，本项目不属于新增限制和淘汰类项目；项目不属于“十五小、新五小、新六小”企业，项目建设符合国家及地方产业政策。

**(1) 项目名称**

河北奥群体育用品有限公司体育用品加工项目

**(2) 建设单位**

河北奥群体育用品有限公司

**(3) 建设性质**

新建（补办）

**(4) 项目投资**

项目总投资 500 万元，其中环保投资 25 万元，占总投资的 5.0%。

**(5) 建设地点**

项目位于定州市庞村镇东坂村，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°35'5.93"，东经 114°57'52.39"，项目东侧、南侧、北侧均为空地，西侧为乡村道路，隔路为空地。项目南距东坂村 95m（距离喷涂生产线车间 115m），北距大西丈小学 1110m，西距西坂村 1770m，东南距小奇连村 1530m。距离本项目最近的敏感点为厂址南侧 95m 的东坂村（距离喷涂生产线 115m）。

项目地理位置见附图 1，周边关系见附图 2。

**(6) 项目占地**

项目占地面积 2666.67m<sup>2</sup>，建筑面积 1916m<sup>2</sup>。定州市庞村镇人民政府 2018 年 5 月 15 日出具了关于河北奥群体育用品有限公司有关情况的说明，本项目不属于“双违”整治范围。

**(7) 生产规模**

年产 10000 件健身路径器材、15000 件乒乓球桌。具体产品类型及参数见下表。

**表 1 项目主要产品一览表**

产品名称		产量
健身路径器材	腰背按摩器、三位扭腰器、双人漫步机、肩关节、太极揉腿器、双人平步机、双人健骑、上肢牵引、划船器等。	10000 件/a
体育用品	乒乓球桌	15000 件/a

**(8) 建设内容**

项目总建筑面积 1916m<sup>2</sup>，建设厂房、办公室等以及公辅设施等，项目主要建设内容一览表见表 2。建构筑物一览表见表 3。

**表 2 项目主要建设内容一览表**

类别	项目	建设内容			
主体工程	一车间 (滚涂生产线)	一层，位于厂区北部，轻钢结构，建筑面积 700m <sup>2</sup> ，布置滚涂生产线，用于滚涂、烘干、印刷；同时在车间西部设置组装工序。主要设备包括滚涂机、烘干机、丝网印刷机等。			
	二车间 (喷涂生产线)	一层，位于厂区中部，轻钢结构，建筑面积 150m <sup>2</sup> ，用于静电喷涂和烘干固化工序。主要设备包括喷涂室（2 条喷涂生产线）、固化炉等。			
	三车间 (机加工)	一层，位于厂区南部，轻钢结构，建筑面积 600m <sup>2</sup> ，主要用于机加工工序。主要设备包括切割机、焊接机、钻孔机、折弯机和抛丸机等。			
辅助工程	办公区	一层，砖混结构，位于厂区西北部，建筑面积 250m <sup>2</sup> ，用于人员办公。			
	仓库	一层，位于厂区西南部，轻钢结构，建筑面积 210m <sup>2</sup> ，用于存储成品。			
	危废暂存间	一层，砖混结构，位于机加工车间东侧，建筑面积 6m <sup>2</sup> ，暂存危险废物，严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单			
公用工程	供热	办公人员冬季采暖使用空调，生产用热由固化炉提供，燃料为液化石油气，年用量为 2.0 万 m <sup>3</sup> 。			
	供电	项目用电引自东坂村，年用电量为 3 万 kWh。			
	供水	项目用水引自东坂村，年用水量为 300m <sup>3</sup> 。			
环保工程	废气	一车间	滚涂	二甲苯、非甲烷总烃	2 个集气罩+1 套等离子光氧一体机装置+1 根 15m 排气筒（与固化共用）
		烘干	二甲苯、非甲烷总烃	1 个集气罩+1 套等离子光氧一体机装置+1 根 15m 排气筒（与固化共用）	
		印刷	非甲烷总烃	1 个集气罩+1 套等离子光氧一体机装置+1 根 15m 排气筒（与固化共用）	
		刷板	颗粒物	1 台平板除尘机（布袋）	

	二车间	喷涂	颗粒物	共设置 2 个喷涂室，每个喷涂室设置 1 个喷涂工位，每个喷涂室废气分别经脉冲滤芯装置处理后经 1 根 15m 排气筒排放（2 个喷涂室共用 1 根排气筒）
		固化	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、颗粒物、非甲烷总烃	1 套等离子光氧一体机装置 +1 根 15m 排气筒
	三车间	抛丸	颗粒物	1 套自带布袋除尘设施+1 根 15m 排气筒
		焊接	焊烟	移动式焊烟净化器（5 个）
废水		生活污水泼洒抑尘，厂区设置防渗旱厕，定期清掏，不外排		
噪声		选用低噪声设备，加装减振垫，厂房隔声等措施		
固体废物	抛丸工序布袋除尘器收集的锈粉、平板除尘机收集的粉尘、焊接产生的焊渣、焊烟净化器收集的烟尘、机加工钢材下脚料、废包装		外售	
	废滤芯		厂家回收	
	废润滑油 HW08		分类收集后由资质单位定期清运处置	
	废清洗剂 HW12			
	废油漆桶、废墨桶 HW49			
生活垃圾		统一收集后交由环卫部门处理		

**表 3 项目建构筑物一览表**

序号	建设内容	建筑面积	结构	层数	层高（m）
1	一车间	700 m <sup>2</sup>	轻钢	1	6
2	二车间	150 m <sup>2</sup>	轻钢	1	6
3	三车间	600 m <sup>2</sup>	轻钢	1	6
4	仓库	210 m <sup>2</sup>	轻钢	1	6
5	危废暂存间	6 m <sup>2</sup>	砖混	1	3
6	办公室	250m <sup>2</sup>	砖混	1	4
合计		1916m <sup>2</sup>			

**(9) 主要生产设备**

项目主要生产设备见表 4。

**表 4 主要生产设备一览表**

序号	设备名称	单位	数量
1	喷涂室	个	2
2	固化炉	台	1
3	切割机	台	3
4	焊接机	台	5
5	钻孔机	台	3
6	折弯机	台	2

7	液化气罐（单罐为 50 公斤）	个	4
8	滚漆生产线	条	1（2 台滚涂机）
9	抛丸机	台	1
10	丝网印刷机	台	1
合计			23

### （10）原辅材料、能源消耗

项目主要原辅材料消耗情况见表 5。

表 5 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	用量	备注
1	方管、圆管等	1000t/a	用于生产健身路径器材、乒乓球桌
2	焊丝	3t/a	钛钙型药芯焊丝，主要成分为 Ca、Mn、Ni、Si、Ti、P 等
3	热固性粉末涂料（塑粉）	6t/a	热固性粉末涂料的原材料主要是由合成树脂、固化剂、助剂、颜填料组成。1、合成树脂有环氧、聚酯、丙烯酸树脂等。2、热固性粉末涂料需要加入固化剂，固化剂在常温下应是固体，即粉末状、粒状或片状，并且为无色，以免影响涂膜外观和使用效果。3、粉末涂料常用的颜料有有机颜料、无机颜料、氧化铁系颜料、铬系颜料，酞青蓝、酞青绿、碳黑及红色颜料；粉末涂料常用的填料有轻质碳酸钙、沉淀硫酸钡、云母粉、高岭土和沉淀二氧化硅等。4、粉末涂料常用的助剂有光亮剂、流平剂、消光剂、稳定剂等，还有涂膜边角覆盖力改进剂、涂膜物性改性剂、美术型涂料助剂等。主要用于喷涂工序。
4	聚氨酯漆	3t/a	由丙烯酸、聚氨酯、颜料经研磨后加入助剂、有机溶剂等调配而成，丰满度好，附着力强，易于施工。
5	稀释剂	1t/a	项目所用稀释剂为聚氨酯漆稀释剂，由二甲苯、酮类、脂类混合而成。
6	液化石油气	20万m <sup>3</sup> /a	液化石油气是炼油厂在进行原油催化裂解与热裂解时所得到的副产品。催化裂解气的主要成份如下(%)：氢气 5~6、甲烷 10、乙烷 3~5、乙烯 3、丙烷 16~20、丙烯 6~11、丁烷 42~46、丁烯 5~6，含 5 个碳原子以上烃类 5~12。用来生产合成塑料、合成橡胶、合成纤维及生产医药、炸药、染料等产品。用液化石油气作燃料，由于其热值高、无烟尘、无炭渣，操作使用方便，已广泛地进入人们的生活领域。此外，液化石油气还用于切割金属，用于农产品的烘烤和工业窑炉的焙烧等。
7	SMC 面板	15000 副	外购，用于生产乒乓球桌台面
8	UV 油墨	0.3t/a	UV 油墨是一种干燥速度快，光泽好，色彩鲜艳，耐水、耐溶剂、耐磨性好的油墨
9	塑料配件	15000 套	外购，用于组装乒乓球桌

10	包装纸箱	20000 张	用于产品的包装
11	包装编织袋	1t/a	用于产品的包装

项目主要能源消耗情况见表 6。

**表 6 项目主要能源消耗一览表**

项目	名称	消耗量	单位	备注
能源	水	300	m <sup>3</sup> /a	东坂村提供
	电	3	万 KWh/a	
	液化石油气	2.0	万 m <sup>3</sup> /a	外购罐装

**(11) 平面布置**

本项目按照有利于生产，便于管理，人流物流通畅的原则进行布局，出入口位于厂区西侧，一车间（滚涂生产线）位于厂区北部，二车间（喷涂生产线）位于厂区中部，三车间（机加工）布置在厂区南部，仓库（存储成品）位于厂区西南部，靠近大门处。办公区位于厂区西北部。整个厂区构建筑物布局合理，有利于生产。厂区平面布置见附图 3。

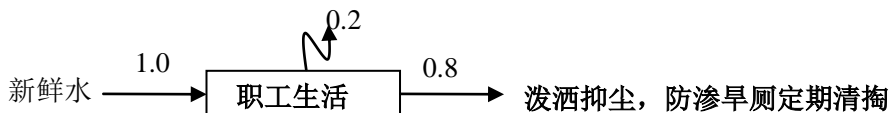
**(12) 公用工程**

①给排水

给水：项目用水主要为职工生活用水，生产不用水。

职工生活用水由东坂村集中供水，根据《河北省用水定额—第 3 部分生活用水》（DB13/T1161.3-2016），生活用水按照 40L/人 d 计，项目总劳动定员为 25 人，为 1.0m<sup>3</sup>/d（300m<sup>3</sup>/a）。

排水：项目无生产废水排放。生活污水主要为职工盥洗污水，产生量按用水量的 80% 计算，为 0.8m<sup>3</sup>/d（240m<sup>3</sup>/a），生活污水泼洒抑尘，厂区设置防渗旱厕定期清掏。本项目水平衡见下图。



**图 1 本项目水平衡 单位 m<sup>3</sup>/d**

②供电

项目用电引自东坂村，年用电量为 3.0 万 kWh。



### ③供热

办公人员冬季采暖使用空调，生产用热由固化炉提供，燃料为液化石油气，年用量为 2.0 万 m<sup>3</sup>。

### （13）劳动定员及工作制度

项目劳动定员 25 人，年工作 300 天，执行一班 8 小时工作制度。项目职工均为附近村民，厂区不设食堂、宿舍。

### （14）政策符合性

项目对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），不属于鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类项目，依据《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》（冀政办发[2015]7 号）中规定，本项目不属于新增限制和淘汰类项目；项目不属于“十五小、新五小、新六小”企业，项目建设符合国家及地方产业政策。

### （15）选址可行性分析

项目位于庞村镇东坂村，定州市庞村镇人民政府出具了关于河北奥群体育用品有限公司有关情况的说明，本项目不属于“双违”整治范围；定州市工业和信息化局出具了相关说明，将河北奥群体育用品有限公司暂时做为拟入统企业进行培育，详见附件。项目周围无文物保护单位，无自然保护区、风景名胜区等环境敏感区以及珍稀野生动植物。因此，从环境敏感性分析，项目选址可行。

### 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

本项目成立于 2014 年，厂区内生产车间、仓库、办公楼均已建成，部分设备也已经安装到位。根据现场踏勘，项目现有情况如下：



图 2 厂区现状照片

根据现场踏勘可知，项目厂区生产和储存已经实现了分区，焊接工序设置有移动式焊烟净化器。但仍存在问题。

**现状问题如下：**

- 1、生产车间产生的有机废气未经收集，未设置有机废气处理措施。
- 2、生产车间产生的粉尘无组织排放量较大，未设置粉尘的处理措施。
- 3、车间未设置危废暂存间。

**整改方案如下：**

企业加强日常管理，生产车间须安装满足要求的有机废气处理设施以及粉尘收集设施。同时设置 1 座危废暂存间。

经和企业沟通，企业生产工艺简单，生产设备无《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订）中淘汰和限制类设备，企业暂无扩建意向，暂无生产提升改造的空间。

## 建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

### (1) 地理位置

定州市位于华北平原中部，河北省中部，保定市最南端。南距省会石家庄 72km，北距保定市 68km，距首都北京 208km，距天津 220 公里，距石家庄河北国际机场 38 公里，距黄骅港 165 公里，是华北地区重要的交通枢纽。定州市东邻安国，西接曲阳，北与望都、唐县毗邻，南与新乐、无极、深泽接壤。地理坐标在 114°48'~115°15'、北纬 38°14'~38°40' 之间。南北纵跨 48km，东西横跨 40km。

项目位于定州市庞村镇东坂村，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°35'5.93"，东经 114°57'52.39"，项目东侧、南侧、北侧均为空地，西侧为乡村道路，隔路为空地。项目南距东坂村 95m(距离喷涂固化车间 115m)，北距大西丈小学 1110m，西距西坂村 1770m，东南距小奇连村 1530m。距离本项目最近的敏感点为厂址南侧 95m 的东坂村(距离喷涂固化车间 115m)。项目地理位置见附图 1，周边关系见附图 2。

### (2) 地形地貌

定州市地处海河流域的冀中平原，由太行山东麓洪积、冲洪积堆积而成。定州市地势平坦，全是自西北向东南微微倾斜。境内有少数沙丘、土丘，还有河畔低洼地。西北地面海拔高度 61.4-71.4m。东南地面高程 33.2-36.7m，全市平均海拔高程 43.6m，地面坡降 1.4~0.7‰。项目占地地势平坦，适合构筑物建设。

### (3) 气候

定州市属温带一暖温带半湿润半干旱大陆性季风气候，半湿润暖湿气候区。四季分明，冬季寒冷、干燥、少雪，春季多干热风，夏季高温、高湿、降水集中，秋季秋高气爽；年均日照 2611.9 小时；多年平均气温 12.4℃，年际间气温差异不大，7 月温度最高，月平均气温为 26.5℃，1 月气温最低，月平均气温-3.9℃。冬季干旱少降水，夏季炎热多雨，年内降水变化为一峰一谷型；历年平均降水量为 503.2mm；累年年均绝对湿度为 11.3HP；累年年均蒸发量为 1910.4mm；无霜期平均为 190 天。

全年风向以东北风频率最大，南风次之，累年年平均风速为 1.8m/S。春季平均风速最大，夏秋两季风速最小。六级以上大风多发生在春季，夏季则多雷雨大风。极端最大平均风速为 22m/s，风向西北，出现在 1968 年 12 月 1 日。

#### (4) 地表水

定州市境内河流均为过境河流，属海河流域大清河水系，其作用以防洪排涝为主，流经河流主要有沙河、唐河、孟良河、小清河。境内河流多数发源于山西省，顺地形走向，经本市东流汇入大清河。另有黑龙泉、马刨泉等自流泉水，形成较好的水利条件。

①沙河：发源于山西省繁峙县东北 65km 的弧山，自发源地流向东南，穿越长城、铁岭口，经阜平县、曲阳县、行唐县，再经新乐市小吴村，从大吴村进入本市，向东南穿行本市南部，至南大定村出境入安国市。在安国市三岔口汇慈河、木道河、孟良河，下称潞龙河。东北经博、蠡、高、安四县入白洋淀。

沙河在定州市段主河道长 26.4km，南支河道长 15.2km，主支河道两段共长 41.6km。沙河属季节性河流。

②孟良河：发源于曲阳县西北孔山的曲道溪。自西向东横穿市境，经堡自瞳、大杨庄、韩家洼、纸房头、东朱谷、石板、号头庄、刘良庄、佛店等 13 个乡，在本市西柴里村流入安国市界，在安国市三岔口与沙河交汇称潞龙河。孟良河在定州市境河长 38km，流域面积 165km<sup>2</sup>孟良河为季节性河流，平时干涸无水，汛期常因暴雨成灾。

③唐河：发源于山西省浑源县的翠屏山，在定州市境内长 42.6km，流域面积 302.5km<sup>2</sup>，占地 4.3 万亩。京广铁路以西最大河宽 2500m，最小河宽 300m，河道宽浅多沙，过水深度 1.6~2.0m，京广铁路以东平均河宽 160m，河道深度 2~4m。唐河也是季节性河流。

④小清河：是定州历史上形成的一条自然河道，原来干涸无水。定州市铁东污水处理厂（定州中诚水务有限公司）投入运营以后，小清河成为其达标出水的接纳河道。

本项目南距唐河 300m，项目无生产废水，生活污水不外排，不会对唐河水环境质量产生影响。

#### (5) 水文地质

##### ①地下水

根据《保定市第二次水资源评价报告》，定州市全市浅层地下水可开采量为 19141 万 m<sup>3</sup>/a，地下水资源量为 15509.92 万 m<sup>3</sup>/a；其中降水入渗补给量为 11104 万 m<sup>3</sup>，为主要补给项；河道渗漏量为 3540 万 m<sup>3</sup>；侧向流入量为 1661 万 m<sup>3</sup>；渠系渗漏量为 752 万 m<sup>3</sup>；灌渠田间入渗量为 113 万 m<sup>3</sup>；井灌回归量为 3392 万 m<sup>3</sup>，

越流流出量为 393 万  $m^3$ ，侧向流出量为 1029 万  $m^3$ 。

项目所在区域位于太行山山前断层东侧，有数百米第三系、第四系覆盖层，处于唐河冲洪积扇的中上游地段，第四系上部普遍有一层埋深 30~50 米左右的粗砂、卵砾石层。当地农林供水井成井深度多在 40~50 米左右，能满足使用，区域静水位 18~19 米左右，该区水文地质条件较好，属强富水区。

定州市第四系地表水类型属松散岩类孔隙水。目前以开采浅层地下水为主，根据本区的水文地质剖面图，本区 110~140 以下为深层含水组。

浅层含水层属潜水~微承压水。底板埋深 110~140m，自西北向东南逐渐加大。底部相对隔水层为粉质粘土和粉土，厚度一般 15~25m。浅层含水组分上下两段，上段含水层岩性以粗砂为主，下段含水层多为粘性土与砂砾石互层，是该地次级含水层，含水层厚度一般 30~70m，含水层层数 4~7 层。自西北向东南富水性逐渐由强变弱，西部单位涌水量可达  $45m^3/h \cdot m$ ，东部单位涌水量也在  $20m^3/h \cdot m$  以上。补给主要来源为大气降水入渗，地下水的径流条件较好，地下水流向沿唐河冲积扇轴部由西北向东南，水力坡度一般为 1.43‰~0.5‰。

深层含水组属承压水。根据含水介质的空间分布及当地目前地下水的开采现状，将含水组分为上、下两段。上段底板为 Q2 底界，埋深 290~360m。含水层岩性以中砂为主，300m 以下砂层风化强烈。含水层厚度一般 110~120m。受唐河和沙河冲积扇的影响，单位涌水量相对较大，为  $40\sim 50m^3/h \cdot m$ 。下段底板为 Q1 底界，埋深 500~580m。含水层以中砂、粗砂为主，风化强烈，含水层厚度 90~110m。深层地下水的补给来源为侧向径流，排泄方式以

侧向径流排泄为主，人工开采为辅。深层地下水自西北向东南，水力坡度一般为 1.67~0.75‰，西部水力坡度大于东部。

## ②工程地质

该区地质构造为第四纪冲积层，主要为松散的沉积物。自下而上岩性垂直变化，表层以粘质砂土夹薄层细砂为主，向下为亚粘土、细、中粗砂、砾石交互沉积，具有较好的富水性。

本项目厂区出露地层为第四系洪冲积物，地形平坦开阔，地层结构基本一致，工程地质条件较好，构造相对稳定，场址地震基本烈度为 7 度，处于建筑抗震的有利地段。

## (6) 土壤、植被

定州市土地肥沃，主要土壤类型共有褐土和潮土两个土类，42 个土种，质

地多为沙壤土和轻壤土。

定州市的植物资源主要为人工种植的农作物和林果。农作物类的有冬小麦、玉米、谷子、红薯、马铃薯、绿豆、大豆、红小豆、荞麦、高粱、棉花、花生、芝麻和各种蔬菜瓜果等。常见的林果类树种有榆、槐、杨、桐、椿、枷、枣树、梨、苹果、桃、杏、沙果、柿子等。2008年经计数据全市市域森林覆盖率达22.8%。

建设项目附近无自然保护区，无珍稀濒危保护动植物分布。

## 社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

### （1）行政区划与人口分布

定州市辖三个城区办事处、19镇、3乡，市域面积1274平方公里，2012年底定州市域总户籍人口为117.7万人。2016年市域城镇化水平约为35.07%定州市城区现状人口为20.2万人，用地25.2平方公里。

### （2）工农业生产

定州市农业基础雄厚。全市耕地面积126万亩，基础设施完善，生产条件优越，是国家确定的小麦、棉花、花生、草莓、蔬菜、瘦肉型猪、速生丰产林七大商品基地。粮食、油料进入全国百强，蔬菜成为特色产业，年产粮食73.3万吨，油料61.6万吨，水果13万吨，蔬菜132万吨，猪出栏80万头。肉牛、花生、脱水蔬菜、腌渍菜等十多种农副产品和加工产品畅销国际市场。

工业经济快速发展。全市工业形成了机械、医药、纺织、建材、食品、化工六大支柱产业。胜利汽车、乐凯不锈钢、柠檬酸、健身球、武术刀剑等45种产品销往50多个国家和地区。胜利客车、开元铸造厂、建华药用玻璃厂等几家军工大型企业在定州落户。乡镇企业异军突起，形成了铸造轧钢、钢网编织、体育用品、纺织加工等十大优势行业，九个工业小区初具规模。

第三产业快速增长，内部结构进一步优化。全市共有各类市场93处，其中专业市场24处，年成交额超亿元市场7个，全是市场交易额30亿元，全市共有市属流通企业138家，从业人员7435人，销售收入77469万元，为构筑定州新的产业优势奠定基础。

### （3）交通运输

定州位于京津之翼、保石之间，京广铁路、107国道、京珠高速公路纵观南北，塑黄铁路横贯东西，市区距北京185公里，距天津220公里，距石家庄河北国际机场38公里，距黄骅港165公里，已成为华北地区重要的交通枢纽。

### （4）文化卫生

定州市文教卫生事业发展较快，2012年，全市共有各级各类学校340所，其中普通中学69所，小学261所，中等专业学校2所，技校1所，职业中学6所。

全市各种医疗机构56所，共有病床1342张，编制床位1167张，标准床位1075张。全市各类卫生技术人员2043人，其中执业医师529人，执业助理医师286人，注册护士279人。其他技术人员40人。



#### (5) 文物古迹

定州市名胜古迹丰富，市内文物保护单位有孔庙、考棚、开元寺塔、慕容陵、东坡槐、白果树等 8 处国家和省级文物保护单位，均位于定州市城区内。

本项目厂址附件无国家规定的文物保护单位、革命历史古迹等环境敏感点分布。

#### (6) 土地资源

定州市土地总面积为 128370.74 公顷，其中农用地 97693.02 公顷，占全市土地总面积的 76.1%，建设用地 24403.08 公顷，占全市土地总面积的 19.01070%，未利用地 6274.64 公顷，占全市土地总面积的 4.8%。在农用地中，耕地 86564.02 公顷、园地 1422.48 公顷、林地 5891.4 公顷。建设用地中，城乡建设用地 21780.97 公顷，交通水利用地 1780.87 公顷，其他建设用地 841.24 公顷。未利用地中，水域 2633.07 公顷，滩涂 1490.06 公顷，自然保留地 2151.51 公顷。

## 环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等):

### (1) 环境空气

区域环境空气质量现状满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

### (2) 水环境

区域地下水质量符合《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中III类标准要求。

### (3) 声环境

厂界声环境满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准。

主要环境保护目标(列出名单及保护级别):

项目位于定州市庞村镇东坂村,厂址地理位置中心坐标为北纬38°35'5.93",东经114°57'52.39"。评价区域内无重点文物保护单位和自然保护区。距离本项目最近的敏感点为厂址南侧95m的东坂村(距离喷涂生产线车间115m)。根据项目工程特点、评价区域环境特征,确定项目主要环境保护目标及保护级别见表7。

表7 主要环境保护目标及保护级别一览表

环境要素	保护目标	方位	最近距离(m)	保护级别
环境空气	东坂村	S	95	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级标准
	大西丈小学	N	1110	
	大西丈村	N	1490	
	小西丈村	NE	1950	
	西坂村	W	1770	
	小奇连村	SE	1530	
地下水	厂址周围区域			《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017)中III类标准
声环境	厂界外1m			《声环境质量标准》 (GB3096-2008)中2类标准

## 评价适用标准

环境 质量 标准	<p>(1) 环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准。非甲烷总烃执行《环境空气质量标准 非甲烷总烃限值》(DB13/1577-2012)中的二级标准。具体标准见表 8。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 8 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">环境要素</th> <th style="width: 15%;">污染物</th> <th style="width: 25%;">标准值</th> <th style="width: 10%;">单位</th> <th style="width: 40%;">标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="12" style="text-align: center;">环境 空气</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">SO<sub>2</sub></td> <td style="text-align: center;">1 小时平均: 500</td> <td rowspan="12" style="text-align: center;">μg/m<sup>3</sup></td> <td rowspan="12" style="text-align: center;">《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">24 小时平均: 150</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">年平均: 60</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">NO<sub>x</sub></td> <td style="text-align: center;">1 小时平均: 200</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">24 小时平均: 80</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">年平均: 40</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">TSP</td> <td style="text-align: center;">24 小时平均: 300</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">年平均: 200</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">O<sub>3</sub></td> <td style="text-align: center;">1 小时平均: 200</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">日最大 8 小时平均: 160</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">PM<sub>10</sub></td> <td style="text-align: center;">24 小时平均: 150</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">年平均: 70</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">PM<sub>2.5</sub></td> <td style="text-align: center;">24 小时平均: 75</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">年平均: 35</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">CO</td> <td style="text-align: center;">1 小时平均: 10</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">mg/m<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">24 小时平均: 4</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">非甲烷总烃</td> <td style="text-align: center;">1 小时平均: 2.0</td> <td style="text-align: center;">mg/m<sup>3</sup></td> <td style="text-align: center;">《环境空气质量标准 非甲烷总烃限值》 (DB13/1577-2012)二级标准</td> </tr> </tbody> </table>				环境要素	污染物	标准值	单位	标准来源	环境 空气	SO <sub>2</sub>	1 小时平均: 500	μg/m <sup>3</sup>	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	24 小时平均: 150	年平均: 60	NO <sub>x</sub>	1 小时平均: 200	24 小时平均: 80	年平均: 40	TSP	24 小时平均: 300	年平均: 200	O <sub>3</sub>	1 小时平均: 200	日最大 8 小时平均: 160	PM <sub>10</sub>	24 小时平均: 150	年平均: 70	PM <sub>2.5</sub>	24 小时平均: 75	年平均: 35	CO	1 小时平均: 10	mg/m <sup>3</sup>	24 小时平均: 4	非甲烷总烃	1 小时平均: 2.0	mg/m <sup>3</sup>	《环境空气质量标准 非甲烷总烃限值》 (DB13/1577-2012)二级标准
	环境要素	污染物	标准值	单位	标准来源																																			
	环境 空气	SO <sub>2</sub>	1 小时平均: 500	μg/m <sup>3</sup>	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准																																			
			24 小时平均: 150																																					
			年平均: 60																																					
		NO <sub>x</sub>	1 小时平均: 200																																					
			24 小时平均: 80																																					
			年平均: 40																																					
		TSP	24 小时平均: 300																																					
			年平均: 200																																					
O <sub>3</sub>		1 小时平均: 200																																						
		日最大 8 小时平均: 160																																						
PM <sub>10</sub>		24 小时平均: 150																																						
		年平均: 70																																						
PM <sub>2.5</sub>	24 小时平均: 75																																							
	年平均: 35																																							
CO	1 小时平均: 10	mg/m <sup>3</sup>																																						
	24 小时平均: 4																																							
非甲烷总烃	1 小时平均: 2.0	mg/m <sup>3</sup>	《环境空气质量标准 非甲烷总烃限值》 (DB13/1577-2012)二级标准																																					
<p>(2) 地下水质量执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中 III 类标准, 声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准, 具体标准见表 9、10。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 9 地下水环境质量标准 单位: mg/L(除 pH 外)</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">项目</th> <th style="width: 15%;">pH</th> <th style="width: 15%;">总硬度</th> <th style="width: 20%;">溶解性总固体</th> <th style="width: 35%;">氨氮</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">地下水标准值</td> <td style="text-align: center;">6.5~8.5</td> <td style="text-align: center;">≤450</td> <td style="text-align: center;">≤1000</td> <td style="text-align: center;">≤0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;"><b>表 10 声环境质量标准</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 15%;">项目</th> <th rowspan="2" style="width: 15%;">类别</th> <th colspan="2" style="width: 40%;">时段</th> <th rowspan="2" style="width: 30%;">单位</th> </tr> <tr> <th style="width: 15%;">昼间</th> <th style="width: 15%;">夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">厂界</td> <td style="text-align: center;">2 类</td> <td style="text-align: center;">60</td> <td style="text-align: center;">50</td> <td style="text-align: center;">dB(A)</td> </tr> </tbody> </table>				项目	pH	总硬度	溶解性总固体	氨氮	地下水标准值	6.5~8.5	≤450	≤1000	≤0.5	项目	类别	时段		单位	昼间	夜间	厂界	2 类	60	50	dB(A)															
项目	pH	总硬度	溶解性总固体	氨氮																																				
地下水标准值	6.5~8.5	≤450	≤1000	≤0.5																																				
项目	类别	时段		单位																																				
		昼间	夜间																																					
厂界	2 类	60	50	dB(A)																																				

污  
染  
物  
排  
放  
标  
准

(1) 废气排放标准

施工期建筑施工扬尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。

运营期滚漆、烘干工序有组织排放的非甲烷总烃、二甲苯执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 中表面涂装业有机废气排放口大气污染物浓度限值；印刷工序产生的非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 中印刷工业有机废气排放口大气污染物浓度限值；喷涂有组织排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 染料尘二级标准；固化炉燃料燃烧烟气中 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 执行《河北省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表 2 中新建工业炉窑有害污染物排放限值，颗粒物执行《河北省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表 1 中新建非金属加热炉颗粒物排放限值，非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 中表面涂装业标准。抛丸颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。

运营期无组织排放的非甲烷总烃、二甲苯执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 中企业边界大气污染物浓度限值；无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。

表 11 大气污染物排放浓度限值

项目	污染因子		标准限值	标准名称
施工期	颗粒物		1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值
运营期(有组织)	滚漆、烘干、固化	非甲烷总烃	60mg/m <sup>3</sup> 去除效率≥70%	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 中表面涂装业有机废气排放口大气污染物浓度限值
	滚漆、烘干	二甲苯	20mg/m <sup>3</sup>	
	印刷工序	非甲烷总烃	50mg/m <sup>3</sup> 去除效率≥70%	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1 中印刷工业有机废气排放口大气污染物浓度限值

	滚漆 烘干 固化 印刷 排气 筒	非甲烷 总烃	50mg/m <sup>3</sup> 去除效率≥70%	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1中表面涂装业和印刷工业中浓度限值从严执行
		二甲苯	20mg/m <sup>3</sup>	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1中表面涂装业浓度限值
	喷涂	颗粒物	18mg/m <sup>3</sup> 、 0.51kg/h	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准(染料尘)
	固化 炉燃 烧烟 气	SO <sub>2</sub>	400mg/m <sup>3</sup>	《河北省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表2中新建工业炉窑标准
		NO <sub>x</sub>	400mg/m <sup>3</sup>	
			颗粒物	50mg/m <sup>3</sup>
	抛丸	颗粒物	120 mg/m <sup>3</sup> ; 速率 3.5kg/h	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准
运营 期(无 组织)	非甲烷总烃		2.0mg/m <sup>3</sup>	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表2中企业边界大气污染物浓度限值
	二甲苯		0.2mg/m <sup>3</sup>	
	颗粒物		1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值

(2) 运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。具体标准见表12。

**表 12 环境噪声排放标准**

项目	标准值 dB (A)		标准来源
	昼间	夜间	
厂界	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准

(3) 固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)中及修改单中相关要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单中的相关要求。

<b>总量控制指标</b>	<p>根据国家环保部“十三五”期间确定的污染物排放总量控制指标，其控制因子分别为：SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、COD、NH<sub>3</sub>-N。</p> <p>结合本项目特点及排污特征，确定本项目总量控制指标为SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、COD、NH<sub>3</sub>-N。建议以本评价核算的排放量作为本项目污染物总量控制指标。</p> <p>本项目无生产废水，职工盥洗污水泼洒抑尘，厂区设置防渗旱厕定期清掏，不外排。固化炉烟气排放量参考《工业污染物产排污系数手册》（下册）“热力生产及供应业”中液化石油气锅炉污染物产排污系数进行计算。液化石油气燃烧废气量排污系数为375170.58Nm<sup>3</sup>/万m<sup>3</sup>燃料，项目年用液化气2.0万m<sup>3</sup>，燃气炉烟气排放量为75.034万Nm<sup>3</sup>/a。燃气炉烟气排放执行《河北省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表1和表2中新建工业炉窑标准，即颗粒物50mg/m<sup>3</sup>、SO<sub>2</sub>400mg/m<sup>3</sup>、NO<sub>x</sub>400mg/m<sup>3</sup>。据此计算主要废气污染物排放量：</p> <p>二氧化硫：75.034万m<sup>3</sup>/a×400mg/m<sup>3</sup>×10<sup>-9</sup>=0.300t/a；</p> <p>氮氧化物：75.034万m<sup>3</sup>/a×400mg/m<sup>3</sup>×10<sup>-9</sup>=0.300t/a。</p> <p>因此，本项目主要污染物总量控制指标为：</p> <p>COD：0t/a，NH<sub>3</sub>-N：0t/a，SO<sub>2</sub>：0.300t/a，NO<sub>x</sub>：0.300t/a。</p>
---------------	---

## 建设项目工程分析

### 工艺流程简述(图示):

本项目主要产品为健身路径器材和乒乓球桌,项目运营期工艺流程及产污环节见下图:

#### 1、健身路径器材

原料均为外购来的钢材,原材料经过切割、折弯、打孔、焊接、抛丸等机加工处理后,经过喷涂、固化、检验、组装、包装后外售。

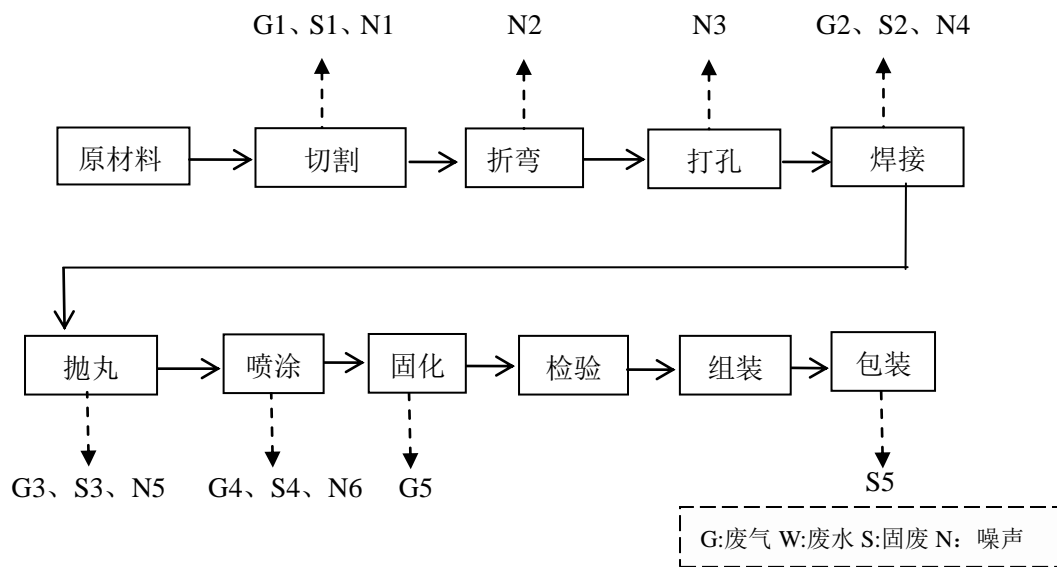


图 2 健身路径器材工艺流程及排污节点图

#### (1) 机加工

将钢材等原材料按照尺寸切割后,进行折弯制成符合要求的形状,根据不同器材生产的要求,对需要打孔的钢材使用钻孔机进行打孔,满足进一步加工的要求。对经过切割、折弯、打孔的半成品部件,根据器材的工艺技术要求使用电焊机进行焊接,焊接烟尘由焊接烟尘净化处理。半成品用抛丸机进行表面清理后进入下道工序。抛丸废气由设备自带的布袋除尘设施处理后通过 15 米高排气筒排放。

#### (2) 喷涂

经过抛丸处理后的工件经人工搬运至喷涂室进行喷涂作业,在喷涂室中进行静电粉末喷涂。静电粉末喷涂在静电喷涂机中进行,人工在喷涂机内由喷枪对工件内外两侧进行喷粉,在高压静电场作用下,利用静电吸附原理,粉末会均匀的吸附于工件表面,形成粉状的涂层,膜厚为 30-50 $\mu\text{m}$  之间。将喷粉枪接负极,

工件接地（正极）构成回路，粉末借助压缩空气由喷枪喷出即带有负电荷，按异性相吸原理喷涂到工件上。在粉末喷涂过程中部分未吸附在工件上的粉末通过侧吸罩集尘经脉冲滤芯净化后由 15m 排气筒排放。喷涂过程中落下的粉尘通过回收系统回收，回用于喷涂工序，废滤芯由厂家回收。

### （3）烘干固化

喷涂后的工件采用直接加热方式进行烘烤固化，将喷涂后的工件置于 180~200℃左右的烤箱内，使粉末熔融、流平、固化，形成最终涂层，然后自然冷却。固化工序由固化炉供热，燃料为液化石油气，燃气烟气和固化工序的废气收集后经 1 套等离子光氧一体机装置处理，由一根 15m 高排气筒排放。

### （4）检验

涂层固化后，检查工件涂层，凡有漏喷、碰伤、针气泡等缺陷的工件，进行返修或重喷。

### （5）包装

检验合格的工件，进行组装后，成品送至包装工序进行包装，装箱入库。

## 2、乒乓球桌

原料主要外购来的钢管、SMC 面板及半成品拦网。

①钢管经过切割、折弯、打孔、焊接、抛丸等机加工处理后，经过喷涂、固化后即成为球台支架。

②SMC 面板经过台面清理后，进行滚漆、烘干、丝网印刷工序后即成为成品台面。

③半成品拦网经过焊接、抛丸、喷涂、固化后即成为成品拦网。

④人工将加工完成的乒乓球台支架和乒乓球台面进行组装，并加装拦网和塑料配件后进行包装，包装完成后入库待售。

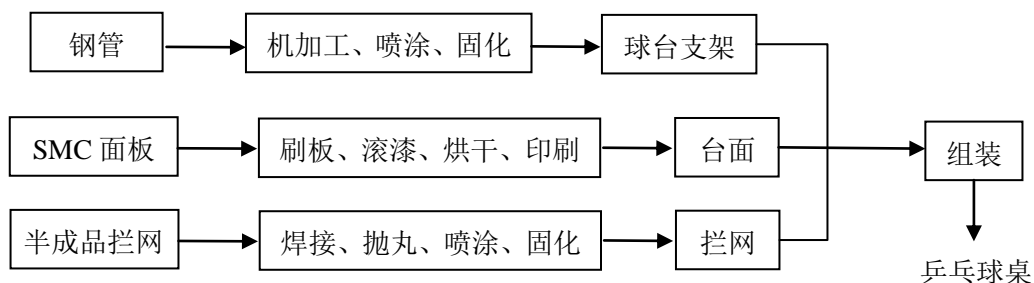


图 3 乒乓球桌工艺流程及排污节点图



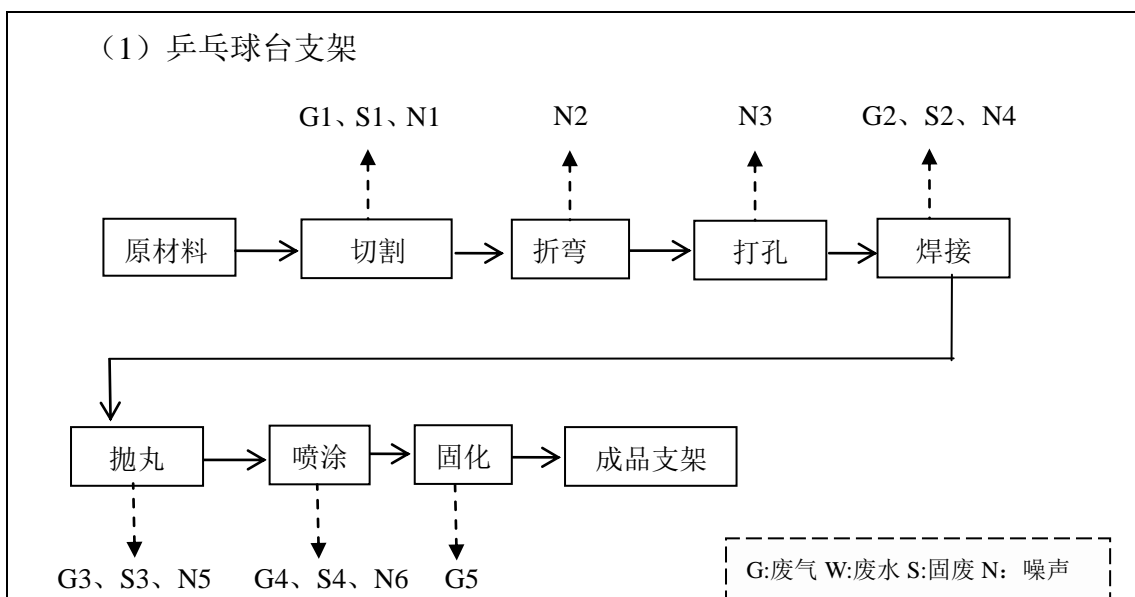


图 4 乒乓球台支架工艺流程及排污节点图

乒乓球台支架的各生产工序的具体操作与健身路径器材的工序相同，不再详细介绍。

(2) 乒乓球桌台面

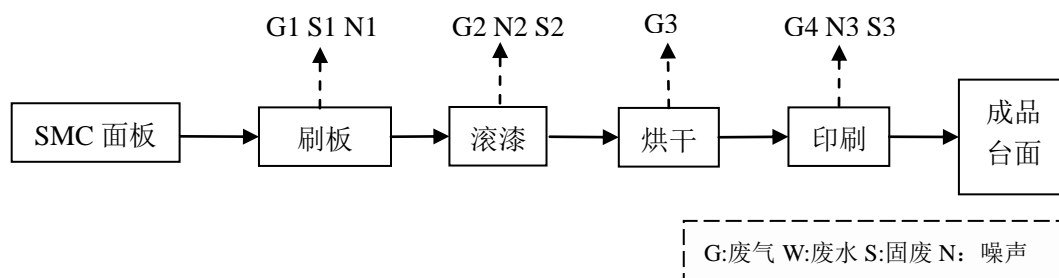


图 5 乒乓球桌台面工艺流程及排污节点图

将外购的 SMC 面板用毛刷对台面灰尘进行清理，清理产生的灰尘由平板除尘机收集至布袋内。清理完成后的面板进行滚漆、烘干、丝网印刷后即成为成品乒乓球桌台面。待组装。

**调漆、滚漆：**调漆在滚涂机内进行，将油漆和稀释剂（2:1）放进滚涂机两辊之间，启动滚涂机，油漆与稀释剂即可混合均匀。将清理完成的面板放在输送带上进行滚漆。本项目设有 2 台滚涂机，台面先后经过 2 台滚涂机进行滚漆，漆湿膜厚度 100 $\mu$ m。滚涂机上方设置集气罩，对调漆、滚漆产生的有机废气进行收集后由 1 套等离子光氧一体机进行净化处理后由 15m 高排气筒排放。

滚涂机涂完一次油漆后进行一次清洗，用稀释剂将两辊之间的油漆清洗干净，并将钢辊和胶辊分开，直到两个滚轮之间有间隙即可。清洗后的稀释剂与油漆混

合后回用于滚漆工序。

**烘干：**滚漆之后工件采用电加热灯进行烘干。烘干设备上方设置集气罩，对烘干过程产生的有机废气进行收集后由 1 套等离子光氧一体机进行净化处理后由 15m 高排气筒排放（与滚漆共用）。

**丝网印刷：**经滚漆、烘干后的球台正面需要印上白色界限，采用丝网印刷的方式进行。将台面放在印刷机传送带上，传送至丝网把下方后，油墨进行刮墨，刮完后将面板移走，即完成印刷工序。乒乓球桌台面即完成，待组装。

印刷机运行一段时间后需要对墨槽进行清洗，采用清洗剂（稀释剂）进行清洗，设备墨槽清洗产生的废清洗剂，暂存于危废间，委托有资质单位处理。印刷后产生的废油墨桶，暂存于危废间，委托有资质单位处理。

### （3）拦网

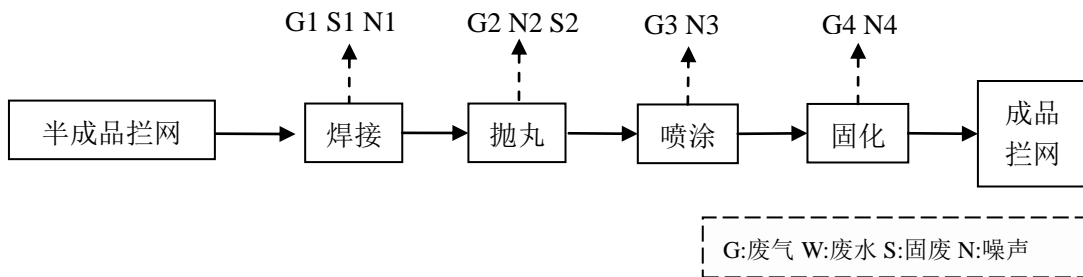


图 6 拦网工艺流程及排污节点图

拦网的各生产工序的具体操作与健身路径器材生产过程中对应的生产工序相同，不再详细介绍。

### （4）组装

人工将加工完成的乒乓球台支架和乒乓球台面进行组装，并加装拦网和塑料配件后进行包装，包装完成后入库待售。

本项目喷涂、固化、滚漆、烘干、印刷工序产生的有机废气分别收集后共同引入 1 套等离子光氧一体机进行净化处理后由 15m 高排气筒排放。

**物料平衡：**

(1) 原料成分分析

油漆、稀释剂组成成分见表 13。

**表 13 油漆、稀释剂组成成分及含量**

种类	总用量(t/a)	固份含量	挥发份	
			二甲苯	非甲烷总烃
		t	t	t
聚氨酯漆	3.0	2.3	0.4	0.7
稀释剂	1.0	0	0.6	1.0
合计	4.0	2.3	1.0	1.7

(2) 挥发份去向

类比同类企业滚漆过程各环节挥发份量调查和统计结果显示,约有 55%的挥发份在滚漆过程中挥发, 40%的挥发份在烘干固化过程中挥发, 5%的挥发份为无组织排放(集气罩未收集的有机废气)。

滚漆过程中,调漆、滚漆废气经集气罩收集后引入等离子光氧一体机废气处理系统,烘干废气经集气罩收集后与调漆、滚漆废气共用 1 套废气处理系统。系统处理效率按 90%计, 废气经处理后由 1 根 15m 高排气筒排放。

**表 14 二甲苯物料平衡表 单位 t/a**

投入		产出		
油性漆	0.4	滚漆	净化器吸收	0.495
稀料	0.6		有组织排放	0.055
		烘干	净化器吸收	0.36
			有组织排放	0.04
		无组织排放		0.05
合计	1.0	合计		1.0

**表 15 非甲烷总烃物料平衡表 单位 t/a**

投入		产出		
油性漆	0.7	滚漆	净化器吸收	0.8415
稀料	1.0		有组织排放	0.0935
		烘干	净化器吸收	0.612
			有组织排放	0.068
		无组织排放		0.085
合计	1.7	合计		1.7

## 主要污染工序：

### 施工期：

项目建设施工期环境影响因素有噪声、扬尘和固体废物等。施工期对环境的影响是属于局部、短期、可恢复性的。

1、废气：主要是建筑材料运输、建筑施工等过程中产生的扬尘。

2、废水：主要是施工人员生活污水和施工废水。

3、噪声：主要来源于建设施工过程中装载机、挖掘机、运输车辆等运行时产生的噪声。

4、固体废物：主要是施工过程中产生的建筑材料下脚料等建筑垃圾和施工人员的生活垃圾。

### 运营期：

1、废气：项目废气包括抛丸、喷涂、固化、滚漆、烘干、印刷废气以及焊接烟尘等。

2、废水：项目废水主要为职工生活污水。

3、噪声：项目噪声主要为抛丸机、钻孔机、切割机等设备产生的机械动力性噪声，噪声值为60~80dB（A）。

4、固体废物：主要包括抛丸工序布袋除尘器收集的锈粉、平板除尘机收集的粉尘、焊接产生的焊渣、焊烟净化器收集的烟尘、机加工钢材下脚料、废包装、废滤芯、废润滑油、废清洗剂、废油漆桶、废墨桶及职工生活垃圾。

### 项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	处理前产生浓度及产生量(单位)	排放浓度及排放量(单位)	
大气污染物	有组织	抛丸	颗粒物	2000mg/m <sup>3</sup> , 4.0t/a	20mg/m <sup>3</sup> , 0.04t/a
		喷涂	颗粒物	33.33mg/m <sup>3</sup> , 0.3t/a	1.63mg/m <sup>3</sup> , 0.015t/a
		滚漆	二甲苯	76.4mg/m <sup>3</sup> , 0.458kg/h	非甲烷总烃 13.1mg/m <sup>3</sup> , 0.236 kg/h
			非甲烷总烃	129.9mg/m <sup>3</sup> , 0.779kg/h	
		烘干	二甲苯	133.3mg/m <sup>3</sup> , 0.667kg/h	二甲苯 6.25mg/m <sup>3</sup> , 0.113kg/h
			非甲烷总烃	226.7mg/m <sup>3</sup> , 1.133kg/h	
		印刷	非甲烷总烃	5.0mg/m <sup>3</sup> , 0.015kg/h	SO <sub>2</sub>
		烘干固化	SO <sub>2</sub>	0.67mg/m <sup>3</sup> , 0.012kg/h	0.67mg/m <sup>3</sup> , 0.012kg/h
			NO <sub>x</sub>	5.5mg/m <sup>3</sup> , 0.099kg/h	NO <sub>x</sub>
	颗粒物		0.22mg/m <sup>3</sup> , 0.004kg/h	5.5mg/m <sup>3</sup> , 0.099kg/h	
	非甲烷总烃		107.5mg/m <sup>3</sup> , 0.43kg/h	颗粒物 0.22mg/m <sup>3</sup> , 0.004kg/h	
	无组织	喷涂	颗粒物	0.006t/a	≤1.0mg/m <sup>3</sup>
		刷板	颗粒物	0.001t/a	≤1.0mg/m <sup>3</sup>
		滚漆、烘干、印刷	非甲烷总烃	0.0859t/a	≤2.0mg/m <sup>3</sup>
			二甲苯	0.05t/a	≤0.2mg/m <sup>3</sup>
		固化	非甲烷总烃	0.057t/a	≤2.0mg/m <sup>3</sup>
		机加工	焊烟	0.0015t/a	≤1.0mg/m <sup>3</sup>
切割废气			0.1t/a	≤1.0mg/m <sup>3</sup>	
水污染物	生活污水	COD	350mg/L, 0.084t/a	不外排	
		SS	200mg/L, 0.048t/a		
		氨氮	30mg/L, 0.007t/a		
固体废物	喷涂	废滤芯	0.02t/a	厂家回收	
	抛丸	锈粉	3.95t/a	集中收集后外售	
	平板除尘器收集	粉尘	0.099t/a		
	焊接	焊渣	0.03t/a		
	焊烟净化器	烟尘	0.0285t/a		
	机加工	钢材下脚料	5t/a		
	包装	废包装	0.05t/a		
	职工生活	生活垃圾	3t/a	统一收集后交由环卫部门处理	

	设备维护保养	废润滑油 HW08	0.02t/a	暂存于危废间，由资质单位定期清运处置
	印刷机清洗	废清洗剂 HW12	0.02t/a	
	印刷工序	废墨桶 HW49	0.01t/a	
	滚漆	废油漆桶 HW49	0.05t/a	
<b>噪声</b>	<p>本项目机械噪声主要是生产设备产生的噪声，噪声级在 60~80dB（A）左右。产噪声设备经减震、厂房隔声后对周围环境影响很小，厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表 1 中 2 类标准。</p>			
<b>其他</b>	无。			
<p><b>主要生态影响(不够时可附另页)</b></p> <p>无</p>				

## 环境影响分析

### 施工期环境影响分析：

#### 1、施工期大气环境影响分析

项目施工期的大气影响主要为建筑材料运输、建筑施工和厂房建设过程中产生的扬尘。

在项目施工过程中，扬尘的产生量受到多方面因素的影响，车辆行驶速度、风速、路面积尘量和路面湿度直接影响扬尘的产生量，风速还直接影响到扬尘的传输距离。根据河北省住房和城乡建设厅印发的《河北省建筑施工扬尘防治强化措施 18 条》，本环评结合本项目施工的实际情况提出以下要求和建议（包括建筑施工扬尘防治标准保证措施）：

（1）施工现场出入口和场内施工道路、材料加工堆放区、办公区、生活区必须采用混凝土硬化或用硬质砌块铺设，硬化后的地面应清扫整洁无浮土、积土，严禁使用其他软质材料铺设。

（2）施工现场出入口必须配备车辆冲洗设施，设置排水、泥浆沉淀池等设施，建立冲洗制度并设专人管理，严禁车辆带泥上路。

（3）施工现场集中堆放的土方和裸露场地必须采取覆盖、固化或绿化等防尘措施，严禁裸露。

（4）施工现场易飞扬的细颗粒建筑材料必须密闭存放或严密覆盖，严禁露天放置；搬运时应有降尘措施，余料及时回收。

（5）施工现场的建筑垃圾必须设置垃圾存放点，集中堆放并严密覆盖，及时清运。生活垃圾应用封闭式容器存放，日产日清，严禁随意丢弃。

（6）施工现场必须建立洒水清扫抑尘制度，配备洒水设备。非冰冻期每天洒水不少于 2 次，并有专人负责。重污染天气时相应增加洒水频次。

综上所述，只要加强管理，切实落实好这些措施，施工废气对环境的影响将会大大降低。项目施工期是短暂的，随施工结束影响消失。

#### 2、施工期水环境影响分析

项目施工期废水主要为施工过程产生的施工废水和施工人员生活污水。

施工过程产生的施工废水主要为出入车辆冲洗产生的冲洗废水，项目设废水沉淀池，车辆冲洗水循环使用不外排。

生活污水的主要污染物是 COD<sub>Cr</sub>、BOD、SS，水质较简单，用于施工场地泼洒抑尘，不外排。

综上所述，施工期间产生的废水不会产生较大影响。

### 3、施工期声环境影响分析

施工期的噪声主要来源于施工机械和运输车辆，建设单位应严格采取以下措施：

(1) 施工前应在建筑工地四周设置围挡设施，围挡设施高度不得低于3米。

(2) 施工选择低噪声的机械设备，且尽量利用噪声距离衰减减小噪声影响，在不影响施工的条件下，远离居民区，且对相对固定的器械采取入棚操作。

(3) 合理安排机械作业的施工时间，禁止午间 12:00-14:00、夜间 22:00-6:00 之间进行高噪声（如振捣棒、挖掘机等）作业施工，如有特殊需要，必须提前向建设行政主管部门提出申请，取得《夜间施工许可证》同时张贴有关情况的说明，公告周边受影响居民。

(4) 做好施工机械的维修保养，严格按操作规程使用各类机械。

(5) 在施工器械上增加消声减噪的装置，如隔声罩等。

(6) 采用商品混凝土代替现场搅拌，商品混凝土占地少、施工量小，施工方便，还可减少噪声。

通过采取以上措施，施工噪声将降至最低，并且随着施工结束施工噪声将消失，其影响也不复存在。

### 4、固体废物环境影响分析

施工期产生的固体废物主要是工地建筑垃圾和生活垃圾等。

工地建筑垃圾主要是废水泥、建筑材料下角料、包装袋、弃土等，对于可以回收利用的部分直接回收利用，包装袋可以直接外售，其它没有回收价值的废弃物统一收集后，作为填充材料充垫场地、便道等，或定期运往市政指定地点堆埋。

施工队产生的生活垃圾收集定点存放，及时清运。



## 运营期环境影响分析：

### 1、大气环境影响分析

本项目产生的废气主要是抛丸、喷涂、固化、滚漆、烘干、印刷废气；SMC 面板刷板废气；机加工工艺中切割及焊接废气。

抛丸废气通过自带的 1 套布袋除尘装置处理后由 1 根 15m 高排气筒排放；喷涂废气经脉冲滤芯过滤处理后由 1 根 15m 高排气筒排放；固化废气经 1 套等离子光氧一体机净化装置处理后由 1 根 15m 高排气筒排放；滚漆、烘干、印刷废气分别经集气罩收集后与固化工序共用 1 套等离子光氧一体机净化装置处理后由 1 根 15m 高排气筒排放。SMC 面板刷板废气经平板除尘器收集至布袋内。焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器进行处理。

#### (1) 有组织废气

有组织废气为抛丸、喷涂、固化、滚漆、烘干、印刷废气。

##### ①抛丸废气

抛丸工序产生的粉尘，主要为颗粒物等，钢材在进行抛丸处理过程中有含尘废气产生，粉尘产生浓度为  $2000\text{mg}/\text{m}^3$ ，产生速率为  $4\text{kg}/\text{h}$ ，废气引入自带的除尘系统处理后，经 15m 高排气筒排放，年工作 1000h，风量为  $2000\text{m}^3/\text{h}$ ，除尘效率为 99%，排放浓度为  $20\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为  $0.04\text{kg}/\text{h}$ ，排放量为  $0.04\text{t}/\text{a}$ ，颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准。

##### ②喷涂废气

喷涂过程产生的喷涂废气，主要污染物为喷涂粉尘等。粉末一次利用率约为 95%，剩余 5%进入脉冲滤芯处理装置，回收效率约 95%，共设置 2 个喷涂室，2 个喷涂工位，2 套脉冲滤芯处理装置，2 个喷涂室的废气分别经脉冲滤芯装置处理后共用 1 根 15m 高排气筒排放。年工作 1800h，风机引风量为  $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，塑粉年用量为  $6.0\text{t}/\text{a}$ ，则颗粒物产生量为  $0.3\text{t}/\text{a}$ ，产生浓度为  $33.33\text{mg}/\text{m}^3$ ，产生速率为  $0.17\text{kg}/\text{h}$ ，收集效率为 98%，经过滤芯过滤处理后排放量为  $0.015\text{t}/\text{a}$ ，排放浓度为  $1.63\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为  $0.008\text{kg}/\text{h}$ ，处理后的废气由 15m 高的排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中染料尘新建二级标准要求。

##### ③固化、滚漆、烘干、印刷废气（1 根排气筒）

本项目固化工序引风机风量为  $4000\text{m}^3/\text{h}$ ，每台滚涂机引风机风量为  $3000\text{m}^3/\text{h}$ ，合计为  $6000\text{m}^3/\text{h}$ ，烘干工序引风机风量为  $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，印刷工序引风机

风量为 3000m<sup>3</sup>/h，固化、滚漆、烘干、印刷废气分别收集后通过管道引入 1 套等离子光氧一体机净化装置处理。综上，等离子光氧一体机净化系统总风量为 18000m<sup>3</sup>/h，设有 1 根 15m 高排气筒。

**固化：**喷粉完成后的工件至固化工序加热固化，热源为燃烧液化石油气产生的高温烟气，高温烟气直接通入固化炉采用与工件直接接触的方式完成固化。固化工序产生的废气中主要污染物为塑粉受热挥发的非甲烷总烃及燃烧液化石油气产生的颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>。

固化室有机废气产生量按进入产品的附着产品塑粉量的 10% 计算，年工作 1200h，引风机风量为 4000m<sup>3</sup>/h，集气罩收集效率为 90%，则非甲烷总烃产生量为 0.51t/a，产生浓度为 107.5mg/m<sup>3</sup>，产生速率为 0.43kg/h。

液化石油气燃烧产生的污染物主要为颗粒物、SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub>。固化工序设 1 台固化炉，年运行时间为 1200h，年耗气量 2.0 万 m<sup>3</sup>/a，燃烧产生的废气与固化废气一并引入等离子光氧一体机净化装置处理。

根据《工业源产排污系数手册（2010 年修订）》常压工业锅炉产排污系数表计算污染物排放量，见表 15。

**表 15 工业锅炉（热力生产和供应行业）产排污系数**

产品名称	原料名称	污染物指标	单位	产污系数	末端治理技术名称	排污系数
蒸汽/热水/其他	液化石油气	二氧化硫	kg/万 m <sup>3</sup> 原料	0.02S	直排	0.02S
		氮氧化物	kg/万 m <sup>3</sup> 原料	59.61		59.61

注：①产排污系数表中二氧化硫的产排污系数是以含硫量（S）的形式表示的，其中燃气含硫量（S）是指燃气收到基硫分含量，单位为 mg/m<sup>3</sup>，例如燃料中含硫量（S）为 200mg/m<sup>3</sup>，则 S=200。

根据社会区域类登记培训教材第 123 页表 4-12 的数据，液化石油气燃烧废气中烟尘产生系数为 2.2kg/万 m<sup>3</sup> 原料。

根据《液化石油气标准》（GB11174-1997），液化石油气含硫量≤343mg/m<sup>3</sup>。因此，根据排污系数计算，SO<sub>2</sub> 的排放量为 0.014t/a（0.012kg/h），NO<sub>x</sub> 的排放量为 0.119t/a（0.099kg/h），颗粒物排放量为 0.0044t/a（0.004kg/h）。

**滚漆：**滚涂机上方设置集气罩对调漆、喷漆工序中有机废气进行收集，年工作 1200h，引风机风量为 6000m<sup>3</sup>/h，二甲苯的产生量为 0.55t/a（0.458kg/h），产生浓度为 76.4mg/m<sup>3</sup>；非甲烷总烃的产生量为 0.935t/a（0.779kg/h），产生浓度约 129.9mg/m<sup>3</sup>。

**烘干：**烘干设备上方设置集气罩对烘干工序中有机废气进行收集，年工作

600h，引风机风量为  $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，二甲苯的产生量为  $0.40\text{t/a}$  ( $0.667\text{kg/h}$ )，产生浓度为  $133.3\text{mg}/\text{m}^3$ ；非甲烷总烃的产生量为  $0.68\text{t/a}$  ( $1.133\text{kg/h}$ )，产生浓度约  $226.7\text{mg}/\text{m}^3$ 。

**印刷：**印刷机设备上方设置集气罩对印刷工序中有机废气进行收集。本项目印刷工序采用 UV 油墨，是一种环保型油墨，只有很少量的挥发性有机气体产生，以非甲烷总烃计。参照北京市地方标准《印刷业挥发性有机物排放标准》(DB11/1201-2015)中油墨挥发性有机物含量限值 3%进行计算，根据建设方提供的资料，项目油墨年用量为  $0.3\text{t/a}$ ，印刷过程中挥发性有机物全部挥发，则非甲烷总烃产生量为  $0.009\text{t/a}$  ( $0.015\text{kg/h}$ )。年工作 600h，引风机风量为  $3000\text{m}^3/\text{h}$ ，非甲烷总烃产生浓度为  $5.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。集气罩收集效率为 90%。

**综上：**等离子光氧一体机净化系统总风量为  $18000\text{m}^3/\text{h}$ ，设有 1 根 15m 高排气筒。固化、滚漆、烘干、印刷混合废气中各污染物产生量分别为：非甲烷总烃  $2.357\text{kg/h}$ 、二甲苯  $1.125\text{kg/h}$ 、颗粒物  $0.004\text{kg/h}$ 、 $\text{SO}_2$   $0.012\text{kg/h}$ 、 $\text{NO}_x$   $0.099\text{kg/h}$ ，废气处理系统对非甲烷总烃和二甲苯的净化效率为 90%，则各污染物排放浓度分别为：非甲烷总烃  $13.1\text{mg}/\text{m}^3$ 、二甲苯  $6.25\text{mg}/\text{m}^3$ 、颗粒物  $0.22\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $\text{SO}_2$   $0.67\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $\text{NO}_x$   $5.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放量分别为：非甲烷总烃  $0.236\text{kg/h}$ 、二甲苯  $0.113\text{kg/h}$ 、颗粒物  $0.004\text{kg/h}$ 、 $\text{SO}_2$   $0.012\text{kg/h}$ 、 $\text{NO}_x$   $0.099\text{kg/h}$ 。处理后的废气经 15m 排气筒排放。二甲苯、非甲烷总烃排放浓度能够满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1“表面涂装业”和表 2“印刷工业”排放标准要求（二甲苯 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃 $\leq 50\text{mg}/\text{m}^3$ ）；颗粒物排放浓度能够满足《河北省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表 1 中新建非金属加热炉颗粒物排放限值， $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$  排放浓度满足《河北省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表 2 中新建工业炉窑有害污染物排放限值。

## (2) 无组织废气

本项目无组织废气主要为一车间滚漆、烘干、印刷工序未收集的二甲苯、非甲烷总烃，平板除尘机未收集的粉尘；二车间喷涂室未收集的粉尘、固化室未收集的非甲烷总烃，三车间机加工切割废气、焊接烟尘。

### ①一车间

**滚漆、烘干、印刷：**根据工程分析，滚漆生产线无组织排放的二甲苯为

0.05t/a，非甲烷总烃 0.085t/a，印刷工序无组织排放的非甲烷总烃为 0.0009t/a，厂界非甲烷总烃浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 中企业边界大气污染物浓度限值。

**刷板粉尘：**本项目平板除尘机未收集的粉尘以无组织排放于车间内部。根据企业提供资料，SMC 面板粉尘产生量为 0.1t/a，平板除尘机收集效率为 99%，颗粒物无组织排放量为 0.001t/a。厂界颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 颗粒物无组织排放监控浓度限值要求，对周围环境影响较小。

### ②二车间

**喷涂粉尘：**喷涂过程产生的喷涂废气进入脉冲滤芯处理装置，收集效率为 98%，无组织排放颗粒物为 0.006t/a，产生速率为 0.003kg/h，厂界颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 颗粒物无组织排放监控浓度限值要求。

**固化废气：**固化废气经收集后通过管道引入等离子光氧一体机净化装置处理，收集效率为 90%，无组织排放非甲烷总烃 0.057t/a，产生速率为 0.048kg/h，厂界非甲烷总烃浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 中企业边界大气污染物浓度限值。

### ③三车间

**切割废气：**切割物料主要污染物包括颗粒物等，属于无组织排放。切割废气中颗粒物产生量按原料用量的 0.2%计，本项目需要切割物料 50 吨，则颗粒物产生量为 0.1t/a，颗粒物无组织排放量为 0.1t/a，排放速率为 0.083kg/h。厂界颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 颗粒物无组织排放监控浓度限值要求，对周围环境影响较小。

**焊接烟尘：**焊接工序会产生焊接烟尘，主要污染物包括颗粒物等，属于无组织排放。焊丝年消耗量为 3t/a，焊丝的产尘量为 7-10g/kg，本次评价取最大值 10g/kg。则焊接烟尘产生量为 0.03t/a。根据企业提供的资料，年焊接时间 300d，平均每天 2 小时，年工作 600h。为减少焊接时的烟尘排放量，焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器进行处理，其处理效率可达 95%以上，采取上述措施对焊接烟尘净化处理后，排放于车间内。烟尘排放速率为 0.0025kg/h，年排放量为 0.0015t/a。厂界颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 颗粒物无组织排放监控浓度限值要求，对周围环境影响较

小。

## 2、水环境影响分析

项目无生产废水排放。生活污水主要为职工盥洗污水，产生量按用水量的80%计算，为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$ （ $240\text{m}^3/\text{a}$ ），生活污水泼洒抑尘，厂区设置防渗旱厕定期清掏。

综上所述，在采取上述措施后，本项目产生的废水不会对周围水环境产生明显影响。

## 3、声环境影响分析

项目噪声主要为抛丸机、钻孔机、切割机等设备产生的机械动力性噪声，噪声值为 $60\sim 80\text{dB}$ （A）。项目选用低噪声设备，采取基础减振、厂房隔声等措施，再经距离衰减后，厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表1中2类标准。

综上所述，在采取上述措施后，本项目不会对周围声环境产生明显影响。

## 4、固体废弃物影响分析

项目产生的主要固废主要包括抛丸工序布袋除尘器收集的锈粉、平板除尘机收集的粉尘、焊接产生的焊渣、焊烟净化器收集的烟尘、机加工钢材下脚料、废包装、废滤芯、废润滑油、废清洗剂、废油漆桶、废墨桶及职工生活垃圾。

### （1）一般固体废物

该项目产生的一般固体废物为抛丸工序布袋除尘器收集的锈粉 $3.95\text{t}/\text{a}$ ，平板除尘机收集的粉尘 $0.099\text{t}/\text{a}$ ，焊接产生的焊渣按焊丝用量1%计，则产生量为 $0.03\text{t}/\text{a}$ ，焊烟净化器收集的烟尘 $0.0285\text{t}/\text{a}$ ，机加工钢材下脚料 $5\text{t}/\text{a}$ ，废包装 $0.05\text{t}/\text{a}$ ，分别集中收集后外售。废滤芯 $0.02\text{t}/\text{a}$ ，厂家回收。职工生活垃圾以 $0.5\text{kg}/\text{人}\cdot\text{d}$ 计，产生量为 $3.75\text{t}/\text{a}$ ，由环卫部门集中收集处理。

### （2）危险废物

根据《国家危险废物名录》，废油漆桶和废墨桶属“HW49 其他废物 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，危险特性表现为毒性、感染性。废润滑油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”，危险特性表现为毒性、易燃性。废清洗剂属“HW12 染料、涂料废物”，危险特性表现为毒性、易燃性。

该项目产生的废油漆桶 $0.05\text{t}/\text{a}$ ，废油墨桶产生量为 $0.01\text{t}/\text{a}$ ，废清洗剂产生量为 $0.02\text{t}/\text{a}$ ，废润滑油产生量为 $0.02\text{t}/\text{a}$ ，属于危险废物，暂存于危废暂存间，

交由危废资质单位处置。

企业拟在三车间（机加工车间）东侧建危废暂存间(长(3m)×宽(2m))1座，建筑面积 6m<sup>2</sup>，危险废物暂存间根据《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求进行硬化，渗透系数小于  $1 \times 10^{-10}$ cm/s，并设置堵截泄漏的裙脚和泄漏物料收集装置，生产过程中产生的废润滑油、废清洗剂、废油漆桶、废墨桶分类收集，并置于危险废物暂存间内暂存，之后送有资质的危险废物处置单位处置。转移以上废物应执行危险废物转移联单制度，危险废物暂存间设立危险废物警示标志，由专人进行管理，做好危险废物排放量及处置记录。

依照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，本报告对建设项目危险废物处置情况作以下要求：

①设置明显的危险废物标识，采用专用密封桶对收集后的危险废物进行密封包装，外包装标明“请勿倒置”的字样。分类堆存，按危废种类分别设置危废贮存室，桶装废物后必须盖严，并保证容器不得破漏，整齐摆放在室内，防日晒、雨淋；对装有危废的容器进行定期检查，容器泄漏损坏时必须立即处理，并装入完好容器内。

②危废暂存间防渗应符合如下要求：危险废物专用暂存库房地面设计按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的要求进行防腐防渗，并设置堵截渗漏的裙脚，门口设置不低于 10cm 防溢流围堰。整体渗透系数低于  $10^{-10}$ cm/s。

③根据危废类别，设置明显危废警示标志，设立危废管理人员及管理台帐，要保证危险废物及时外运，避免过量暂存，避免可能造成二次污染。

④建设单位应制定严格的管理制度对危险废物在产生、分类、管理和运输等环节进行严格的监控。危险废物处置措施应符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，应执行《危险废物转移联单管理办法》规定的各项程序。

综上所述，运营期产生的固废均采取了合理的处置措施，运营期固废不外排，处置措施可行。

## 5、卫生防护距离分析

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91），本项目卫生防护距离计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{Q_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.05} L^D$$

式中：C<sub>m</sub>-标准浓度限值（mg/m<sup>3</sup>）；

L-工业企业所需卫生防护距离（m）；

r-有害气体无组织排放源所在生产单元等效半径（m）；

A, B, C, D-计算系数，可查表求得；

Q<sub>c</sub>-工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平（kg/h）。

本项目卫生防护距离计算参数及结果见表 16。

**表 16 卫生防护距离计算参数**

污染因子	排放量 (t/a)	标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	平均 风速 (m/s)	计算系数				L (m)	
				A	B	C	D		
一车间 (滚涂生产线)	非甲烷总烃	0.0859	2.0	1.8	400	0.010	1.85	0.78	0.180
	二甲苯	0.05	0.2	1.8	400	0.010	1.85	0.78	1.724
	颗粒物	0.001	0.45	1.8	400	0.010	1.85	0.78	0.004
二车间 (喷涂生产线)	颗粒物	0.006	0.45	1.8	400	0.010	1.85	0.78	0.108
	非甲烷总烃	0.057	2.0	1.8	400	0.010	1.85	0.78	0.286
三车间（机加工）	颗粒物	0.1015	0.45	1.8	400	0.010	1.85	0.78	1.668

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T3840-91）中规定，卫生防护距离在 100m 以内时，级差为 50m，因此，以上各污染物计算的卫生防护距离均为 50m。当按两种或两种以上的有害气体的 Q<sub>c</sub>/C<sub>m</sub> 计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应该高一级，因此，本项目一车间卫生防护距离确定为 100m，二车间卫生防护距离确定为 100m，三车间卫生防护距离确定为 50m。

本项目一车间（滚涂生产线）、二车间（喷涂生产线）、三车间（机加工）距离最近敏感点东坂村分别为 125m、115m、95m，满足卫生防护距离要求。

## 6、风险影响分析

### (1) 风险识别

本项目涉及的风险物质为液化石油气，液化石油气最大储存量为 0.2t，本次风险分析主要对液化石油气的环境风险进行分析。

液化石油气具有易燃易爆、低温、腐蚀等特性，常温常压下为无色低毒气体，添加恶臭剂后，有特殊臭味，低温或加压时为棕黄色液体。

### ①液化石油气理化性质

外观与性状：无色气体或黄棕色油状液体有特殊臭味。

密度：液态液化石油气  $580\text{kg/m}^3$ ，气态密度为： $2.35\text{kg/m}^3$

闪点（℃）：-74

引燃温度（℃）：426~537

爆炸上限%（V/V）：9.5

爆炸下限%（V/V）：1.5

燃烧值：45.22~50.23MJ/kg

### ②液化石油气特性及危害

易老化：液化石油气极易汽化，气体又比空气重，因而一旦泄漏，就会迅速在地面、空间与空气混合形成大面积的爆炸性气体，一旦遇到极微小的火花，就可以形成爆炸；

易膨胀：液化石油气在常温常压下为气体状态，它是在低温或高压的条件下被压缩液化为液态，储存在压力容器中，具有热胀冷缩的性质，所以易膨胀，其受热膨胀系数极大，约相当于水的 10~16 倍。储存在钢瓶中的液化石油气，温度每升高  $1^{\circ}\text{C}$ ，液态体积就会膨胀增大约 0.3~0.4%。由于液化石油气受热易膨胀，因而钢瓶如接触热源或超量充装，就极易发生钢瓶爆炸事故。

易沉积：液化石油气气态比空气重，能飘浮在地面或在低洼处沉积，而不易扩散。

易生静电：液化石油气是由重碳氢化合物组成的混合物，并含有少量的硫化物等杂质，电阻率很高，所以当液化石油气从容器中高速喷出时，会与容器管口、喷嘴、破裂处与空气发生强烈摩擦，产生数千伏以上的静电电压。据测定，当静电电压大于 350V 时，其放电火花就可引起液化石油气燃烧和爆炸。

可嗅性：液化气无特殊气味，为了易于察觉泄漏，在液化石油气中加乙硫醇等添加剂加臭。

易燃烧、易爆炸性危害：液化石油气的爆炸下限低，当液化石油气在空气中的浓度达到 1.5% 时，就能形成爆炸性气体；液化石油气的点火能量小（小于  $0.4\text{mJ}$ ），只要有极微小的火星就可引燃引爆。

腐蚀危害：液化石油气对容器有腐蚀性。由于液化石油气中含有一定数量的硫化物，硫化物能同容器内壁表面的铁原子发生化学作用，生成硫化亚铁，



附着于容器内表面，因此对容器有腐蚀作用，其腐蚀作用可以不断地使容器器壁变薄，降低容器的耐压强度，导致容器形成贯穿性缺陷而引起爆炸；同时生成的硫化亚铁粉末，会沉积在容器底部。这种粉末如随残液倒出，或使空气大量进入排空液体容器内，能与空气中的氧发生氧化反应，放热而发生自燃。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》，功能单元至少应包括一个(套)危险物质的主要生产装置、设施(存储容器、管道等)或环保处理设施，或同属一个工厂且边缘距离小于 500m 的几个(套)生产装置、设施。每一个功能单元要有边界和特定的功能，在泄漏事故中能有与其它单元割开的地方。

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2014)规定，单元内存在的危险物质为单一品种，则该物质的数量即为单元内危险物质的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。功能单元内存在的危险物质为多品种时，若满足下式，则定为重大危险源：

$$q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n \geq 1$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险物质实际存在量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —与各危险物质相对应的生产场所或贮存区的临界量，t。

本项目设液化石油气储罐 4 个，总储量为 0.2t。项目风险物质实际贮存量与临界量对比见表 17。

**表 17 重大危险源辨识**

化学品名称	GB18218 规定的临界量/t	实际存量/t	存储位置	危险性类别	是否构成重大危险源
液化石油气	50	0.2	储罐	易燃	非重大危险源

由上表可知，项目危险物质的  $q_i/Q_i$  值的总和小于 1，项目涉及化学危险品属于非重大危险源。故本项目液化石油气储罐中的液化石油气为非重大危险源。

### (2) 源项分析

结合同类型项目风险识别结果，项目最大可信事故确定为液化气储罐的液化石油气泄漏发生火灾爆炸事故。

根据石化工程事故统计结果，液化石油气发生泄漏后被引燃，发生火灾爆炸的概率为  $2.5 \times 10^{-4}$ 。根据全国化工行业统计，可接受的事故风险率为  $4.0 \times 10^{-4}$ 。可见，项目火灾爆炸事故发生概率处于可接受概率范围之内。

### (3) 液化气泄漏量的确定

本项目主要泄漏物质为液化石油气，液化石油气为罐装，单罐存储 50kg 则最大贮存量为 200kg。假设液化石油气泄漏量为 100kg。

### (4) 爆炸后果计算

项目所涉及液化石油气为易燃、易爆危险化学品，一旦发生泄漏，物料如遇明火或与空气混合达到一定浓度会发生燃烧、爆炸。根据各物料的暂存数量、燃烧热值、火灾爆炸事故的危害影响程度以及燃烧爆炸危险程度等最终确定，本次风险评价主要考虑液化石油气储罐破裂液化石油气泄漏引起的爆炸事故对周围环境造成的影响，项目假定液化石油气泄漏 100kg。

爆炸事故发生的冲击波对人员具有强伤害作用。为了估计爆炸所造成的人员伤亡情况，一种简单但较为合理的预测程序是将爆炸源周围划分为死亡区、重伤区、轻伤区和安全区。冲击波超压对人体的伤害作用见表 18，爆炸的伤害分区即为人员的伤害区域。

**表 18 冲击波超压对人体的伤害作用**

超压(kPa)	伤害作用	超压(kPa)	伤害作用
20-30	轻微损伤	50-100	内脏严重损伤或死亡
30-50	听觉器官损伤或骨折	>100	大部分人员死亡

对于液化石油爆炸事故可采用蒸汽云爆炸伤害模型。蒸汽云爆炸的能量常用 TNT 当量描述，即参与爆炸的可燃气体释放的能量折合为能释放相同能量的 TNT 炸药的量。TNT 当量计算公式如下：

TNT 当量计算公式如下：

$$W_{TNT} = 1.8aW_fQ_f/Q_{TNT}$$

式中： $W_{TNT}$ —爆炸蒸气云的 TNT 当量，kg；

$a$ —爆炸蒸气云的 TNT 当量系数，0.03；

$W_f$ —爆炸蒸气云中燃料物质的总质量，kg；

$Q_f$ —燃料的燃烧热，MJ/kg；

$Q_{TNT}$ —TNT 的燃烧热，取 4.52MJ/kg。

对于地面爆炸，由于地面反向作用使爆炸威力几乎加倍，一般应乘以地面爆炸系数 1.8。

由上式估算本项目发生液化石油气泄漏爆炸事故时的 TNT 当量  $W_{TNT}=55.55\text{kg}$ 。

根据超压—冲量准则和概率模型得到的死亡半径公式。

$$R_{0.5} = 13.6(W_{TNT}/1000)^{0.37}$$

死亡率取 50%，可以认为此半径内的人员全部死亡，半径以外无一人死亡，这样可以使问题简化。

重伤半径和轻伤半径由下式计算：

$$X = 0.3967W_{TNT}^{1/3} \exp[3.5031 - 0.7241 \ln \Delta p + 0.0398 (\ln \Delta p)^2]$$

式中：X—距离，m；

$\Delta p$ —超压，psi(1psi=6.9kPa)。

通常，死亡半径按超压 90kPa 计算，重伤半径按 44kPa 计算，轻伤半径按 17kPa 计算。财产损失半径按 13.8kPa 计算。

由以上计算得出发生爆炸时死亡半径、重伤半径、轻伤半径、财产损失半径，见表 19 和图 7。

**表 19 危险物料爆炸伤害后果**

物质	液化石油气
液化石油气泄漏量(kg)	100
燃烧热(MJ/kg)	4.52
TNT 当量(kg)	55.55
死亡半径(m)	4.7
重伤半径(m)	15.1
轻伤半径(m)	27.0
财产损失半径(m)	31.0

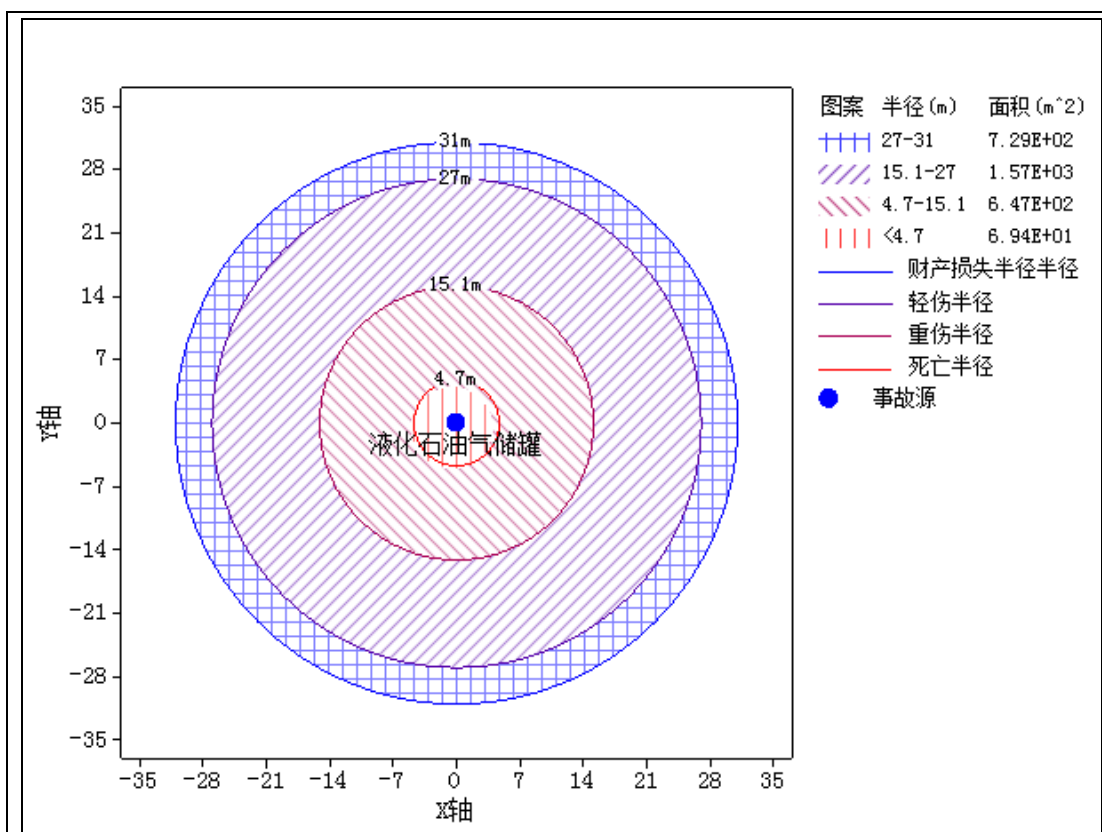


图7 液化石油气泄漏爆炸事故影响半径

由表 19 和图 7 可知，液化石油气泄漏发生爆炸时，其死亡半径为 4.7m，重伤半径 15.1m，轻伤半径 27.0m，财产损失半径 31.0m，安全区为 31.0m 以外区域。从伤害后果估算情况来看，发生爆炸事故情况下，死亡半径范围为 4.7m，受危害的主要为厂区内在岗职工。

#### (5) 风险防范措施

①液化石油气必须严格按照《危险化学品安全管理条例》、《常用化学危险品贮存通则》（GB15603-1995）的管理要求进行储存和管理；

②液化石油气罐区做好防火、防爆、防泄露等措施，对地面硬化处理；

③对储罐、装置管道进行探伤、测厚，每年检修设备，避免因腐蚀、老化或机械损伤等隐患存在而引起泄漏事故。设专人负责罐区管理，定期进行巡查，发现泄漏及时采取堵截措施。

④加强安全检查，严禁携带火种、化纤衣物等进入罐区，罐区内严禁吸烟。

⑤罐区内所有电气设备（包括移动电气设备）均必须采用防爆型，并定期对防爆电气设备进行检查，防止损坏失效。

⑥严格执行国家的“生产设备安全卫生设计总则”、“建筑设计防火规范”等有关法规规定。

⑦所用的储存装置必须符合“压力容器安全技术检查规程”以及“危险货物运输包装通用技术条件”的要求。当运输车辆运输过程中发生燃烧、泄露时，驾驶人员应沉着冷静，及时拨打 119 和（或）110 报警，报警时应说清着火物质、地理位置、报警人姓名，如有人员烧伤，应迅速将烧伤人员转移到安全区域，同时拨打 120 急救电话，如果受伤人员短时间休克应进行人工呼吸防止心脏跳停。另外，驾驶人员应赞誉周围群众生命财产的抢救和维护，不得隐瞒和不报警，更不得弃车潜逃。

⑧对设备进行安全分级，按分级要求确定检查频率，并定期检查维护。

⑨成立应急救援指挥部，车间成立应急救援小组，厂内各职能部门对事故急救等各负其责。

⑩工厂保卫部门负责做好厂区内的消防安全工作，贯彻执行消防法规，制定工厂消防管理及厂区车辆交通管理制度。做好对火源的控制，并负责消防安全教育，组织培训厂内消防人员。

#### （6）应急预案

①成立应急组织机构，由各生产车间技术人员组成，厂长总负责，明确职责，通力协作。

②制订培训和演练计划，对应急人员进行专业培训，并通过考核才能上岗，定期演习和复查，根据实际情况定期检查和修正。

③规定应急响应程序，严格执行报告程序、联系电话和响应措施，出现事故时，值班员及时报告厂长，并启动应急响应程序。应急设施、器材要落实并定期检查，及时更换，保证设备性能良好。发生事故时，必须立即通知公安部门及环保部门，在生产得到恢复前不得直接外排。

④现场抢险。发生事故时，按照事先制定的撤离和救护计划，立即组织人员紧急撤离、疏散和救护。划定事故境界线，迅速采取封闭隔离、消洗等措施，对事故造成的危害进行检测、处置，直到符合国家环境保护标准。

⑤对事故性质、参数与后果要进行评估，接触事故警戒及善后恢复。

综上，本项目使用的液化石油气燃料不构成重大危险源。因此，在采取防止风险事故的措施、配备必要风险防范设备和器材，同时应加强管理建立相应管理制度以及火灾等突发事故的应急救援预案等方式，并在营运过程中加以完善，在采取上述有效防范措施后，项目环境风险水平可接受。

## 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期防治效果	
大 气 污 染 物	有组织	抛丸	颗粒物	1套自带除尘设施 +1根15m排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准
		喷涂	颗粒物	2套脉冲滤芯过滤 +1根15m排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准(染料尘)
		滚漆、烘干	二甲苯、非甲烷总烃	4个集气罩+1套等离子光氧一体机装置+1根15m高排气筒(与固化共用)	非甲烷总烃:《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1中表面涂装业和印刷工业中浓度限值从严执行 二甲苯:《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1中表面涂装业标准
		印刷	非甲烷总烃		
		烘干固化	非甲烷总烃	1套等离子光氧一体机装置+1根15m高排气筒	《河北省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表1、表2中新建工业炉窑标准
			颗粒物		
			SO <sub>2</sub>		
			NO <sub>x</sub>		
	无组织	颗粒物		--	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值
		二甲苯、非甲烷总烃		--	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表2企业边界大气污染物浓度限值
水 污 染 物	生活污水	COD SS 氨氮	泼洒抑尘,厂区设置防渗旱厕,定期清掏	不外排	
固 体 废 物	喷涂	废滤芯	厂家回收	不外排	
	抛丸	锈粉	收集后外售		
	平板除尘器收集	粉尘			
	焊接	焊渣			
	焊烟净化器	烟尘			
	机加工	钢材下脚料			
	包装	废包装			

	设备维护保养	废润滑油 HW08	分类收集后于厂 区危废暂存间暂 存，由资质单位 定期清运处置	《危险废物贮存污染控制 标准》（GB18597-2001） 及修改单
	印刷机清洗	废清洗剂 HW12		
	印刷工序	废墨桶 HW49		
	滚漆	废油漆桶 HW49		
	职工生活	职工生活垃圾	环卫部门统一处理	不外排
<b>噪声</b>	本项目机械噪声主要是生产设备产生的噪声，噪声级在 60~80dB（A）左右。产噪声设备经减震、厂房隔声后对周围环境影响很小，厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表 1 中 2 类标准。			
<b>其他</b>	无			
<b>生态保护措施及预期效果</b>				
建设项目做好厂区绿化，利用空闲边角植草种树，进行立体绿化，形成优美景观，创建和谐的工作环境。				

## 结论和建议

### 一、结论

#### 1.工程概况

##### (1) 项目概况

河北奥群体育用品有限公司体育用品加工项目投资 500 万元，其中环保投资 25 万元，占总投资的 5.0%。项目位于定州市庞村镇东坂村，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°35'5.93"，东经 114°57'52.39"。距离本项目最近的敏感点为厂址南侧 95m 的东坂村（距离喷涂固化车间 115m）。

项目对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），不属于鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类项目，依据《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》（冀政办发[2015]7 号）中规定，本项目不属于新增限制和淘汰类项目；项目不属于“十五小、新五小、新六小”企业，项目建设符合国家及地方产业政策。

##### (2) 项目衔接

###### ①给排水

给水：项目用水主要为职工生活用水，生产不用水。根据《河北省用水定额—第 3 部分生活用水》（DB13/T1161.3-2016），生活用水按照 40L/人·d 计，项目总劳动定员为 25 人，为 1.0m<sup>3</sup>/d（300m<sup>3</sup>/a）。

排水：项目无生产废水排放。生活污水主要为职工盥洗污水，产生量按用水量的 80% 计算，为 0.8m<sup>3</sup>/d（240m<sup>3</sup>/a），生活污水泼洒抑尘，厂区设置防渗旱厕定期清掏。

###### ②供电

项目用电引自东坂村，年用电量为 3.0 万 kWh。

###### ③供热

办公人员冬季采暖使用空调，生产用热由固化炉提供，燃料为液化石油气，年用量为 2.0 万 m<sup>3</sup>。

#### 2、环境质量现状调查

##### (1) 环境空气

区域环境空气质量现状满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

##### (2) 水环境



区域地下水质量符合《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中III类标准要求。

### (3) 声环境

厂界声环境满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准。

## 3、环境影响分析结论

### (1) 大气环境影响分析

本项目产生的废气主要是抛丸、喷涂、固化、滚漆、烘干、印刷废气；SMC面板刷板废气；机加工工艺中切割及焊接废气。

抛丸废气通过自带的1套布袋除尘装置处理后由1根15m高排气筒排放；喷涂废气经脉冲滤芯过滤处理后由1根15m高排气筒排放；固化废气经1套等离子光氧一体机净化装置处理后由1根15m高排气筒排放；滚漆、烘干、印刷废气分别经集气罩收集后与固化工序共用1套等离子光氧一体机净化装置处理后由1根15m高排气筒排放。SMC面板刷板废气经平板除尘器收集至布袋内。焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器进行处理。

#### 1) 有组织废气

有组织废气为抛丸、喷涂、固化、滚漆、烘干、印刷废气。

##### ①抛丸废气

抛丸工序产生的粉尘，废气引入自带的布袋除尘系统处理后，经15m高排气筒排放，除尘效率为99%，排放浓度为 $20\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.04\text{kg}/\text{h}$ ，排放量为 $0.04\text{t}/\text{a}$ ，颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准。

##### ②喷涂废气

喷涂过程产生的喷涂废气，进入脉冲滤芯处理装置处理后，排放浓度为 $1.63\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.008\text{kg}/\text{h}$ ，处理后的废气由15m高的排气筒排放，颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中染料尘新建二级标准要求。

##### ③固化、滚漆、烘干、印刷废气(1根排气筒)

固化、滚漆、烘干、印刷废气分别收集后通过管道引入1套等离子光氧一体机净化装置处理。等离子光氧一体机净化系统总风量为 $18000\text{m}^3/\text{h}$ ，设有1根15m高排气筒。废气处理系统对非甲烷总烃和二甲苯的净化效率为90%，处理后各污染物排放浓度分别为：非甲烷总烃 $13.1\text{mg}/\text{m}^3$ 、二甲苯 $6.25\text{mg}/\text{m}^3$ 、

颗粒物  $0.22\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $\text{SO}_2$   $0.67\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $\text{NO}_x$   $5.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放量分别为：非甲烷总烃  $0.236\text{kg}/\text{h}$ 、二甲苯  $0.113\text{kg}/\text{h}$ 、颗粒物  $0.004\text{kg}/\text{h}$ 、 $\text{SO}_2$   $0.012\text{kg}/\text{h}$ 、 $\text{NO}_x$   $0.099\text{kg}/\text{h}$ 。处理后的废气经  $15\text{m}$  排气筒排放。二甲苯、非甲烷总烃排放浓度能够满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 1“表面涂装业”和表 2“印刷工业”排放标准要求(二甲苯 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃 $\leq 50\text{mg}/\text{m}^3$ )；颗粒物排放浓度能够满足《河北省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表 1 中新建非金属加热炉颗粒物排放限值， $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$  排放浓度满足《河北省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB13/1640-2012)表 2 中新建工业炉窑有害污染物排放限值。

## 2) 无组织废气

本项目无组织废气主要为一车间滚漆、烘干、印刷工序未收集的二甲苯、非甲烷总烃，平板除尘机未收集的粉尘；二车间喷涂室未收集的粉尘、固化室未收集的非甲烷总烃，三车间机加工切割废气、焊接烟尘。

根据环境影响分析结果，厂界非甲烷总烃浓度 $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表 2 中企业边界大气污染物浓度限值。厂界颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 颗粒物无组织排放监控浓度限值要求，对周围环境影响较小。

因此，项目营运期对大气环境影响较小。

## (2) 水环境影响分析

项目无生产废水排放。生活污水主要为职工盥洗污水，产生量按用水量的 80% 计算，为  $0.8\text{m}^3/\text{d}$  ( $240\text{m}^3/\text{a}$ )，生活污水泼洒抑尘，厂区设置防渗旱厕定期清掏。

综上所述，在采取上述措施后，本项目产生的废水不会对周围水环境产生明显影响。

## (3) 声环境影响分析

项目噪声主要为抛丸机、钻孔机、切割机等设备产生的机械动力性噪声，噪声值为  $60\sim 80\text{dB}$  (A)。项目选用低噪声设备，采取基础减振、厂房隔声等措施，再经距离衰减后，厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)表 1 中 2 类标准。

综上所述，在采取上述措施后，本项目不会对周围声环境产生明显影响。

#### (4) 固体废弃物影响分析

项目产生的主要固废主要包括抛丸工序布袋除尘器收集的锈粉、平板除尘机收集的粉尘、焊接产生的焊渣、焊烟净化器收集的烟尘、机加工钢材下脚料、废包装、废滤芯、废润滑油、废清洗剂、废油漆桶、废墨桶及职工生活垃圾。

##### 1) 一般固体废物

该项目产生的一般固体废物为抛丸工序布袋除尘器收集的锈粉 3.95t/a, 平板除尘机收集的粉尘 0.099t/a, 焊接产生的焊渣按焊丝用量 1% 计, 则产生量为 0.03t/a, 焊烟净化器收集的烟尘 0.0285t/a, 机加工钢材下脚料 5t/a, 废包装 0.05t/a, 分别集中收集后外售。废滤芯 0.02t/a, 厂家回收。职工生活垃圾产生量为 3.75t/a, 由环卫部门集中收集处理。

##### 2) 危险废物

根据《国家危险废物名录》, 废油漆桶和废墨桶属“HW49 其他废物 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”, 危险特性表现为毒性、感染性。废润滑油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”, 危险特性表现为毒性、易燃性。废清洗剂属“HW12 染料、涂料废物”, 危险特性表现为毒性、易燃性。

该项目产生的废油漆桶 0.05t/a, 废油墨桶产生量为 0.01t/a, 废清洗剂产生量为 0.02t/a, 废润滑油产生量为 0.02t/a, 属于危险废物, 暂存于危废暂存间, 交由危废资质单位处置。

企业拟在三车间(机加工)东侧建危废暂存间(长(3m)×宽(2m))1 座, 建筑面积 6m<sup>2</sup>, 危险废物暂存间根据《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求进行硬化, 渗透系数小于 1×10<sup>-10</sup>cm/s, 并设置堵截泄漏的裙脚和泄漏物料收集装置, 生产过程中产生的废润滑油、废清洗剂、废油漆桶、废墨桶分类收集, 并置于危险废物暂存间内暂存, 之后送有资质的危险废物处置单位处置。转移以上废物应执行危险废物转移联单制度, 危险废物暂存间设立危险废物警示标志, 由专人进行管理, 做好危险废物排放量及处置记录。

项目产生的固废均得到了有效处置, 不会对周围环境造成影响。

#### (5) 总量控制指标

本项目主要污染物总量控制指标: COD: 0t/a, NH<sub>3</sub>-N: 0t/a, SO<sub>2</sub>: 0.300t/a, NO<sub>x</sub>: 0.300t/a。

#### 4、工程可行性结论

综上所述，本项目符合国家产业政策，选址符合当地规划要求，各项污染防治措施可行，各项污染物能够达标排放，项目建设对环境的影响较小，在产生较大的经济效益和社会效益的同时，具有一定的环境效益。在认真落实各项环保措施的前提下，从环境保护角度分析，项目建设可行。

## 二、建议

为保护环境，确保环保设施正常运行和污染物达标排放，针对工程特点，本评价提出如下要求与建议：

- 1、认真执行环保“三同时”制度，确保项目环保资金和措施落到实处。
- 2、加强各种环保治理设施的维护管理，确保其正常运行。
- 3、搞好日常环境管理工作，加强环境保护宣传力度，提高职工环保意识。

## 三、建设项目环境保护“三同时”验收内容

项目竣工环保验收内容见表 20。

表 20 项目竣工环保验收内容一览表

项目	污染源	污染物	处理措施	验收标准	投资 (万元)
大气	抛丸	颗粒物	自带的 1 套布袋除尘设施+1 根 15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准 排放浓度 120mg/m <sup>3</sup> 、速率 3.5kg/h	1
	喷涂	颗粒物	2 套脉冲滤芯过滤+1 根 15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准 排放浓度 18mg/m <sup>3</sup> 、排放速率 0.51kg/h	2
	滚漆、烘干	二甲苯、非甲烷总烃	4 个集气罩+1 套等离子光氧一体机装置+1 根 15m 高排气筒（与固化共用）	非甲烷总烃：《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业和印刷工业中浓度限值从严执行， 排放浓度 50mg/m <sup>3</sup> 去除效率≥70% 二甲苯：《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 中表面涂装业标准排放浓度 20mg/m <sup>3</sup> 厂界：二甲苯：0.2 mg/m <sup>3</sup> 非甲烷总烃：2.0 mg/m <sup>3</sup>	15
	印刷	非甲烷总烃			
烘干固化		非甲烷总烃	1 套等离子光氧一体机装置+1 根 15m 高排气筒	《河北省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB13/1640-2012）表 1 和表 2 中新建工业炉窑标准 颗粒物 50mg/m <sup>3</sup> 、SO <sub>2</sub> 400mg/m <sup>3</sup> 、NO <sub>x</sub> 400mg/m <sup>3</sup>	
		颗粒物			
		SO <sub>2</sub>			
		NO <sub>x</sub>			

	焊接	颗粒物	移动式焊烟净化器	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2无组织排放标准 厂界颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$	1
	刷板	颗粒物	平板除尘器		
废水	生活污水	COD、SS 氨氮	生活污水泼洒抑尘， 厂区设置防渗旱厕定期清掏	不外排	1
噪声	设备噪声	噪声	选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声	厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准，昼间60dB(A)，夜间50dB(A)	1
固体废物	喷涂	废滤芯	厂家回收	不外排	1
	抛丸	锈粉	收集后外售	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单相关要求	
	平板除尘器收集	粉尘			
	焊接	焊渣			
	焊烟净化器	烟尘			
	机加工	钢材下脚料			
	设备维护保养	废润滑油	分类收集后于厂区危废暂存间暂存，由资质单位定期清运处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单	
	印刷机清洗	废清洗剂			
	印刷	废墨桶			
	滚漆	废油漆桶			
职工生活	生活垃圾	由环卫部门统一处理	——		
防渗	危废暂存间根据《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求进行硬化，渗透系数小于 $1 \times 10^{-10}\text{cm}/\text{s}$			3	
合计					25

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

经办人：

公 章

年 月 日

## 注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1 立项批准文件

附件 2 其他与环评有关的行政管理文件

附图 1 项目地理位置图（应反映行政区划、水系、标明纳污口位置和地形地貌等）

附图 2 项目平面布置图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1—2 项进行专项评价。

1.大气环境影响专项评价

2.水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）

3.生态影响专项评价

4.声影响专项评价

5.土壤影响专项评价

6.固体废物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。