

## 建设项目基本情况

项目名称	定州市添翼面业有限公司年产 2 万吨小麦粉项目				
建设单位	定州市添翼面业有限公司				
法人代表	田玉飞		联 系 人	田玉飞	
通讯地址	定州市大辛庄镇中古村				
联系电话	13833274499	传 真		邮政编码	073000
建设地点	定州市大辛庄镇中古村北 280m 米处				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	新建☑改建□技改□		行业类别 及代码	C1312 谷物磨制	
总占地面积 (平方米)	2500		绿化面积 (平方米)		
总 投 资 (万元)	520	其中：环保投资 (万元)	21.5	环保投资占 总投资比例	4.13%
评价经费 (万元)		预期投产日期			

### 工程内容及规模：

#### 一、项目由来

定州市添翼面业有限公司自成立至今未履行环保手续。企业为拟入统企业，定州市工业和信息化局出具了相关说明（见附件），该项目不在“双违”范围之内（见附件）。依据《中华人民共和国环境保护法》的相关规定，定州市环境保护局已对该项目未批先建行为进行行政处罚。本项目属于国家发改委《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订）鼓励类“营养健康型大米、小麦粉（食品专用米、发芽糙米、留胚米、食品专用粉、全麦粉及营养强化产品等）及制品的开发生产；传统主食工业化生产；杂粮加工专用设备开发与生产”，中小麦粉生产加工项目，且不在《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》之列，项目建设符合国家产业政策。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、生态环境部令第 1 号《建设项目环境影响评价分类管理名录》“二、农副食品加工业 2 粮食及饲料加工中粮食加工”，本项目主要是对小

麦加工制成小麦粉，年产 2 万吨小麦粉，不涉及发酵工艺，该项目需编制环境影响报告表。为此定州市添翼面业有限公司 2018 年 4 月委托河北博鳌项目管理有限公司承担该项目的环评工作，我单位接受委托后，立即组织人员赴现场进行了环境现状调查和收集资料等工作，依据建设项目环境管理有关规定和《环境影响评价技术导则》的有关要求，编制了《定州市添翼面业有限公司年产 2 万吨小麦粉项目》。

在本次评价工作中，曾得到定州市环保局及建设单位的大力支持，在此一并致谢。

## 二、项目概况

### 1、项目基本情况

(1) 项目名称：定州市添翼面业有限公司年产 2 万吨小麦粉项目

(2) 建设单位：定州市添翼面业有限公司

(3) 项目性质：新建

(4) 建设地点及周边关系：项目位于定州市大辛庄镇中古村北 280m 米处，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°30'49.00"，东经 115°13'53.00"。项目北侧为空地，东侧村路，南侧为空地，西侧为空地。

周边环境敏感点：项目东北距大辛庄村 1010m，南距中古村 280m，中古屯村 790m，西距土良村 400m，西北距北旺村 1270m。项目地理位置见附图 1，周边环境敏感点分布图见附图 2。

(5) 占地面积：项目占地面积 2500 平方米，不属于双违企业，该项目建设符合定州市大辛庄镇用地发展规划，定州市大辛庄镇人民政府已出具了项目证明（见附件）。

(6) 项目投资：项目总投资 520 万元，其中环保投资 21.5 万元，占项目总投资的 4.13%。

(7) 生产规模及产品方案：年产 2 万吨小麦粉。

(8) 劳动定员及工作制度：项目劳动定员 10 人，工作制度为白班工作制，工作时间 8 小时，年工作日为 300 天。

(9) 项目组成及建设规模

本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施和环保工程组成，其中，主体工程主要建设清理间、制粉间；辅助工程主要建设成品库、麦仓、办公室、打包间、包材库、留样间、化验室、消毒间及配电室，由于项目工人来自定州当地，厂区内不设食堂和浴室等设施；环保工程主要是为治理筛选、去石、碾刷、制粉、清粉等生产工序产生的工艺粉尘，

配备粉尘处理设施。本项目总建筑面积 857m<sup>2</sup>。本项目项目组成及建设内容见表 1。

表 1 项目组成及建设内容一览表

序号	组成	建筑名称	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	建筑结构
1	主体工程	清理间	40	钢结构
		润麦仓	40	钢结构
		制粉间	148	钢结构
2	辅助工程	卸料区	——	——
		毛麦仓	60	钢结构
		毛麦仓	60	钢结构
		毛麦仓	42	砖混结构
		打包间	25	钢结构
		包材库	15	砖混结构
		成品库	290	钢结构
		办公室	100	砖混结构
		化验室	15	砖混结构
		留样间	9	砖混结构
		更衣室	3	钢结构
		消毒间	5	钢结构
		配电室	5	砖混结构
3	公用工程	供电	由定州市大辛庄镇变电站供给, 厂区设一台 400KVA 变压器, 全厂年用电量为 10 万 kWh	
		供水	由定州市中古村集中供水管网供给, 全厂年用水量为 10621 m <sup>3</sup>	
		供暖	本项目办公生活冬季采暖采用分体空调。	
4	环保工程	废气	二次筛分、三次筛分工序粉尘采用脉冲除尘器+15m 高排气筒; 去石工序粉尘采用脉冲除尘器+15m 高排气筒; 碾刷、四次筛分工序粉尘采用脉冲除尘器+15m 高排气筒; 制粉工序粉尘采用脉冲除尘器+15m 高排气筒; 清粉工序粉尘采用脉冲除尘器+15m 高排气筒;	
		废水	生活污水泼洒厂区道路抑制扬尘	
		噪声	采取基础减振、厂房隔声等措施	
		固废	磨粉工段产生的麸皮、除尘器收集的粉尘统一收集后作为动物饲料外售给饲养场或饲料公司生产饲料; 废弃包装物外售废品回收站; 筛分、打麦过程产生的麦壳、碎石、金属品与生活垃圾统一收集后由环卫部门处理	
5	合计		857	

(10) 总平面布置

本项目按照有利于生产，便于管理，运输短捷，人流物流通畅的原则进行布局。厂区主要设有生产区、存储区和办公生活区。生产区位于厂区西部，建设清理间、润麦仓及制粉间；存储区毛麦仓位于厂区西部，清理间南侧，成品库位于厂区北部，制粉车间东侧；办公生活区位于厂区南部，办公区西侧依次布置包材库、化验室及留样间，厂区大门口位于厂区东部。建设项目总平面布置见附图 3。

## 2、生产与辅助生产设备

本项目主要生产设备清单见表 2。

表 2 主要生产设备清单一览表

序号	名称	规格型号	数量	单位	生产厂家
一	筛选设备				
1	高效震动筛	TQLZ1*200	2	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
2	平面回转筛	TQLM100	2	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
3	打麦机	FDMW4*150	1	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
4	卧式碾刷机	TNSW-150	1	台	沧州北方粮机厂
二	去石设备				
1	吸式去石机	TQSF175	1	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
2	高效去石洗麦甩干机	XMS8T	1	台	山东济南西泉洗麦机有限公司
三	磁选设备				
1	磁选器	TCXT150*2	2	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
四	制粉设备				
1	磨粉机	FMFQ2560*2	2	台	河北平乐
2	磨粉机	FMFQ/S2560*2	2	台	河南漯河市汇丰粮机制造有限公司
3	磨粉机	FMFQ/S2550*2	9	台	河南漯河市汇丰粮机制造有限公司
五	筛理设备				
1	清粉机	FQFD49*3*2	3	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
2	高方平筛	FSFG6*24	3	台	哈尔滨东安粮油机电设备有限公司
六	包装设备				
1	自动包装机	TDBZ	2	台	河南漯河市利民粮食机械厂
七	其他辅助设备				
1	提升机	DTG	8	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
2	螺旋输送机	——	3	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
3	撞击松粉机	LSS	5	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
4	脉冲除尘器	——	4	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
5	低压风机	TBLM	5	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
6	打麸机	FFPD	1	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
7	罗茨风机	——	1	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
8	空气压缩机	——	1	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
9	刷麸机	DCX	1	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
10	高压风机	——	5	台	安徽机电有限公司
11	关风器	——	27	台	河北赞皇中天面粉机制造有限公司
12	循环风器	——	1	台	
13	天平		1	台	
14	圆筛		1	台	
15	电恒温箱		1	台	

### 3、原辅材料消耗及原辅材料性质

本项目主要原辅材料、能源消耗见表 3。

表 3 主要原辅材料用量一览表

序号	材料名称	年消耗量	单位	来源
1	小麦	2.8	万 t/a	外购
2	包装袋	1300	个/a	外购
3	新鲜水	621	m <sup>3</sup> /a	由中古村供水管网提供，用水量 621 m <sup>3</sup> /a
4	电	10	万 kWh	由大辛庄镇变电站提供，用电量 10 万 kWh/a

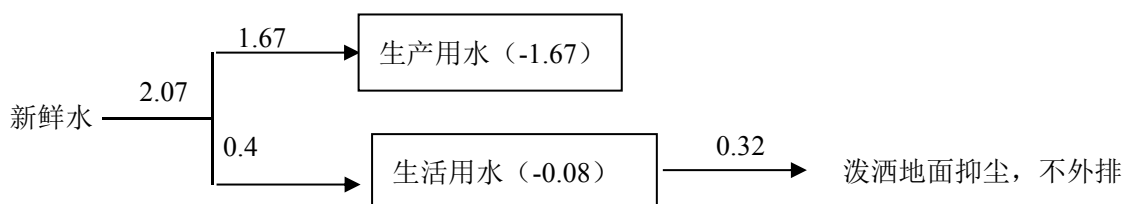
### 4、公用工程

#### (1) 给排水

项目用水主要为小麦着水及生活盥洗用水，总用水量为 2.07m<sup>3</sup>/d (621m<sup>3</sup>/a)，项目生活盥洗用水用水量为 0.4m<sup>3</sup>/d (120m<sup>3</sup>/a)，项目主要用水为小麦着水过程用水，按照业主提供的资料，着水量约为原料 (2 万 t/a) 总量的 2.5%，着水量为 500t/a。项目用水依托中古村供水管网系统，满足本项目用水需求。

项目生产用水在生产过程中全部蒸发，无生产废水产生。废水主要为生活盥洗废水，污水产生量按用水量 80%计，产生量为 0.32m<sup>3</sup>/d (96m<sup>3</sup>/a)。由于生活盥洗废水水质比较简单，因此，盥洗废水收集后全部用来泼洒厂区地面抑尘，不外排。厕所采用防渗旱厕所，定期清掏用于农肥。

该项目水量见图 1。



#### (2) 供热

本项目不设燃煤锅炉房。冬季生产车间和库房不取暖，办公生活采用电空调取暖，可以满足本项目采暖需要。

#### (3) 供电

由定州市大辛庄镇变电站供给，全厂年用电量为 10 万 kWh，厂区设一台 400KVA 变压器，能够满足用电需求。

**与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：**

本项目为新建项目，无原有污染及环境问题。

## 建设项目所在地自然环境社会环境简况

### 自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

#### （1）地理位置

定州市位于华北平原中部，河北省中部，保定市最南端。南距省会石家庄 72km，北距保定市 68km，距首都北京 208km，距天津 220 公里，距石家庄河北国际机场 38 公里，距黄骅港 165 公里，是华北地区重要的交通枢纽。定州市东邻安国，西接曲阳，北与望都、唐县毗邻，南与新乐、无极、深泽接壤。地理坐标在北纬 38°14′~38°40′东经 114°48′~115°15′之间。南北纵跨 48km，东西横跨 40km。

项目位于定州市大辛庄镇中古村北 280m 米处，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°30′49.00″，东经 115°13′53.00″。项目北侧为空地，东侧村路，南侧为空地，西侧为空地。

周边环境敏感点：项目东北距大辛庄村 1010m，南距中古村 280m，中古屯村 790m，西距土良村 400m，西北距北旺村 1270m。

项目地理位置见附图 1，周边环境敏感点分布图见附图 2。

#### （2）地形地貌

定州市地处海河流域的冀中平原，由太行山东麓洪积、冲洪积堆积而成。定州市地势平坦，全是自西北向东南微微倾斜。境内有少数沙丘、土丘，还有河畔低洼地。西北地面海拔高度 61.4-71.4m，东南地面高程 33.2-36.7m，全市平均海拔高程 43.6m，地面坡降 1.4~0.7‰。

项目占地地势平坦，适合构筑物建设。

#### （3）气候

定州市属温带—暖温带半湿润半干旱大陆性季风气候，半湿润暖湿气候区。四季分明，冬季寒冷、干燥、少雪，春季多干热风，夏季高温、高湿、降水集中，秋季秋高气爽；年均日照 2611.9 小时；多年平均气温 12.4℃，年际间气温差异不大，7 月温度最高，月平均气温为 26.5℃，1 月气温最低，月平均气温-3.9℃。冬季干旱少降水，夏季炎热多雨，年内降水变化为一峰一谷型；历年平均降水量为 503.2mm；累年年均绝对湿度为 11.3HP；累年年均蒸发量为 1910.4mm；无霜期平均为 190 天。

全年风向以东北风频率最大，南风次之，累年年平均风速为 2m/s。春季平均风速最大，夏秋两季风速最小。六级以上大风多发生在春季，夏季则多雷雨大风。极端最大平均风速为

22m/s，风向西北，出现在 1968 年 12 月 1 日。

定州市多年气候统计结果见表 4。

表 4 定州市多年气象要素一览表

项目	单位	数值
多年平均气温	℃	13.1
极端最高气温	℃	41
极端最低气温	℃	-18.2
多年平均气压	Hpa	1010.2
多年平均降雨量	mm	481.79
多年最大降雨量	mm	779.6
多年最小降雨量	mm	291.9
多年平均相对湿度	%	63.0
多年平均蒸发量	mm	1634.38
多年平均日照时数	h	2417.4
多年平均风速	m/s	2.0
多年最大风速	m/s	21.7

#### (4) 地表水

定州市境内河流均为过境河流，属海河流域大清河系，其作用以防洪排涝为主，流经河流主要有沙河、唐河、孟良河、小清河。境内河流多数发源于山西省，顺地形走向，经本市东流汇入大清河。另有黑龙泉、马刨泉等自流泉水，形成较好的水利条件。

①沙河：发源于山西省繁峙县东北 65km 的孤山，自发源地流向东南，穿越长城、铁岭口，经阜平县、曲阳县、行唐县，再经新乐市小吴村，从大吴村进入本市，向东南穿行本市南部，至南大定村出境入安国市。在安国市三岔口汇慈河、木道河、孟良河，下称潞龙河。东北经博、蠡、高、安四县入白洋淀。

沙河在定州市段主河道长 26.4km，南支河道长 15.2km，主支河道两段共长 41.6km。沙河属季节性河流。

②孟良河：发源于曲阳县西北孔山的曲道溪。自西向东横穿市境，经堡自瞳、大杨庄、韩家洼、纸房头、东朱谷、石板、号头庄、刘良庄、佛店等 13 个乡，在本市西柴里村流入安国市界，在安国市三岔口与沙河交汇称潞龙河。

孟良河在定州市境河长 38km，流域面积 165km<sup>2</sup>。孟良河为季节性河流，平时干涸无水，汛期常因暴雨成灾。



③唐河：发源于山西省浑源县的翠屏山，在定州市境内长 42.6km，流域面积 302.5km<sup>2</sup>，占地 4.3 万亩。京广铁路以西最大河宽 2500m，最小河宽 300m，河道宽浅多沙，过水深度 1.6~2.0m，京广铁路以东平均河宽 160m，河道深度 2~4m。唐河也是季节性河流。

④小清河：是定州历史上形成的一条自然河道，原来干涸无水。定州市铁东污水处理厂（定州中诚水务有限公司）投入运营以后，小清河成为其达标出水的接纳河道。

## （5）水文地质

### ①地下水

根据《保定市第二次水资源评价报告》，定州市全市浅层地下水可开采量为 19141 万 m<sup>3</sup>/a，地下水资源量为 15509.92 万 m<sup>3</sup>/a；其中降水入渗补给量为 11104 万 m<sup>3</sup>，为主要补给项；河道渗漏量为 3540 万 m<sup>3</sup>；侧向流入量为 1661 万 m<sup>3</sup>；渠系渗漏量为 752 万 m<sup>3</sup>；灌渠田间入渗量为 113 万 m<sup>3</sup>；井灌回归量为 3392 万 m<sup>3</sup>，越流流出量为 393 万 m<sup>3</sup>，侧向流出量为 1029 万 m<sup>3</sup>。

项目所在区域位于太行山山前断层东侧，有数百米第三系、第四系覆盖层，处于唐河冲洪积扇的中上游地段，第四系上部普遍有一层埋深 30~50 米左右的粗砂、卵砾石层。当地农林供水井成井深度多在 40~50 米左右，能满足使用，区域静水位 18~19 米左右，该区水文地质条件较好，属强富水区。

定州市第四系地表水类型属松散岩类孔隙水。目前以开采浅层地下水为主，根据本区的水文地质剖面图，本区 110~140 以下为深层含水组。

浅层含水层属潜水~微承压水。底板埋深 110~140m，自西北向东南逐渐加大。底部相对隔水层为粉质粘土和粉土，厚度一般 15~25m。浅层含水组分上下两段，上段含水层岩性以粗砂为主，下段含水层多为粘性土与砂砾石互层，是该地次级含水层，含水层厚度一般 30~70m，含水层层数 4~7 层。自西北向东南富水性逐渐由强变弱，西部单位涌水量可达 45m<sup>3</sup>/h.m，东部单位涌水量也在 20m<sup>3</sup>/h.m 以上。补给主要来源为大气降水入渗，地下水的径流条件较好，地下水流向沿唐河冲积扇轴部由西北向东南，水力坡度一般为 1.43‰~0.5‰。

深层含水组属承压水。根据含水介质的空间分布及当地目前地下水的开采现状，将含水组分为上、下两段。上段底板为 Q2 底界，埋深 290~360m。含水层岩性以中砂为主，300m

以下砂层风化强烈。含水层厚度一般 110~120m。受唐河和沙河冲积扇的影响，单位涌水量相对较大，为 40~50m<sup>3</sup>/h.m。下段底板为 Q1 底界，埋深 500~580m。含水层以中砂、粗砂为主，风化强烈，含水层厚度 90~110m。深层地下水的补给来源为侧向径流，排泄方式以侧向径流排泄为主，人工开采为辅。深层地下水自西北向东南，水力坡度一般为 1.67~0.75‰，西部水力坡度大于东部。

## ②工程地质

该区地质构造为第四纪冲积层，主要为松散的沉积物。自下而上岩性垂直变化，表层以粘质砂土夹薄层细砂为主，向下为亚粘土、细、中粗砂、砾石交互沉积，具有较好的富水性。

本项目厂区出露地层为第四系洪冲积物，地形平坦开阔，地层结构基本一致，工程地质条件较好，构造相对稳定，场址地震基本烈度为 7 度，处于建筑抗震的有利地段。

## （6）土壤、植被

定州市土地肥沃，主要土壤类型共有褐土和潮土两个土类，42 个土种，质地多为沙壤土和轻壤土。

定州市的植物资源主要为人工种植的农作物和林果。农作物类的有冬小麦、玉米、谷子、红薯、马铃薯、绿豆、大豆、红小豆、荞麦、高粱、棉花、花生、芝麻和各种蔬菜瓜果等。常见的林果类树种有榆、槐、杨、桐、椿、柳、枣树、梨、苹果、桃、杏、沙果、柿子等。2008 年统计数据全市市域森林覆盖率达 22.8%。

建设项目附件无自然保护区，无珍稀濒危保护动植物分布。

## **社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：**

### **（1）行政区划与人口分布**

定州市辖三个城区办事处、19 镇、3 乡，市域面积 1274 平方公里，2012 年底定州市域总户籍人口为 117.7 万人。2012 年市域城镇化水平约为 35.07%。定州市城区现状人口为 20.2 万人，用地 25.2 平方公里。

### **（2）工农业生产**

定州市农业基础雄厚。全市耕地面积 126 万亩，基础设施完善，生产条件优越，是国家确定的小麦、棉花、花生、草莓、蔬菜、瘦肉型猪、速生丰产林七大商品基地。粮食、油料进入全国百强，蔬菜成为特色产业，年产粮食 73.3 万吨，油料 61.6 万吨，水果 13 万吨，蔬菜 132 万吨，猪出栏 80 万头。肉牛、花生、脱水蔬菜、腌渍菜等十多种农副产品和加工产品畅销国际市场。

工业经济快速发展。全市工业形成了机械、医药、纺织、建材、食品、化工六大支柱产业。胜利汽车、乐凯不锈钢、柠檬酸、健身球、武术刀剑等 45 种产品销往 50 多个国家和地区。胜利客车、开元铸造厂、建华药用玻璃厂等几家军工大型企业在定州落户。乡镇企业异军突起，形成了铸造轧钢、钢网编织、汽车零部件、纺织加工等十大优势行业，九个工业小区初具规模。

第三产业快速增长，内部结构进一步优化。全市共有各类市场 93 处，其中专业市场 24 处，年成交额超亿元市场 7 个，全是市场交易额 30 亿元，全市共有市属流通企业 138 家，从业人员 7435 人，销售收入 77469 万元，为构筑定州新的产业优势奠定基础。

### **（3）交通运输**

定州位于京津之翼、保石之间，京广铁路、107 国道、京珠高速公路纵观南北，塑黄铁路横贯东西，市区距北京 185 公里，距天津 220 公里，距石家庄河北国际机场 38 公里，距黄骅港 165 公里，已成为华北地区重要的交通枢纽。

### **（4）文化卫生**

定州市文教卫生事业发展较快，2012 年，全市共有各级各类学校 340 所，其中普通中学 69 所，小学 261 所，中等专业学校 2 所，技校 1 所，职业中学 6 所。

全市各种医疗机构 56 所，共有病床 1342 张，编制床位 1167 张，标准床位 1075 张。全市各类卫生技术人员 2043 人，其中执业医师 529 人，执业助理医师 286 人，注册护士 279 人。其他技术人员 40 人。

**(5) 文物古迹**

定州市名胜古迹丰富，市内文物保护单位有孔庙、考棚、开元寺塔、慕容陵、东坡槐、白果树等 8 处国家和省级文物保护单位，均位于定州市城区内。

本项目厂址附件无国家规定的文物保护单位、革命历史古迹等环境敏感点分布。

**(6) 土地资源**

定州市土地总面积为 128370.74 公顷，其中农用地 97693.02 公顷，占全市土地总面积的 76.1%，建设用地 24403.08 公顷，占全市土地总面积的 19.01%，未利用地 6274.64 公顷，占全市土地总面积的 4.89%。在农用地中，耕地 86564.02 公顷、园地 1422.48 公顷、林地 5891.4 公顷。建设用地中，城乡建设用地 21780.97 公顷，交通水利用地 1780.87 公顷，其他建设用地 841.24 公顷。未利用地中，水域 2633.07 公顷，滩涂 1490.06 公顷，自然保留地 2151.51 公顷。全市土地类型及所占面积情况见表 5。

**表 5 定州市土地类型一览表**

土地类型	耕地	园地	林地	城乡建设用地	交通水利用地	其他建设用地	水域	滩涂	自然保留地	合计
所占面积 (hm <sup>2</sup> )	86564.02	1422.48	5891.49	21780.97	1780.87	841.24	2633.07	1490.06	2151.51	128370.74
所占比例	67.43%	1.11%	4.59%	16.97%	1.39%	0.65%	2.05%	1.16%	1.68%	100%

项目占地面积 2500 平方米，不属于双违企业，该项目建设符合定州市大辛庄镇用地发展规划，定州市大辛庄镇人民政府已出具了项目证明（见附件）。

## 环境质量状况

### 建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

建设项目所在地环境质量现状如下：

#### （1）环境空气

评价区域环境空气质量良好，区域 PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO、O<sub>3</sub> 均符合《环境空气质量标准》（GB3095—2012）二级标准。

#### （2）地下水环境

评价区域地下水水质良好，pH、溶解性总固体、总硬度、高锰酸盐指数、氨氮、氯化物、硫酸盐等均符合《地下水质量标准》（GB/T14848—93）III类标准要求。

#### （3）声环境

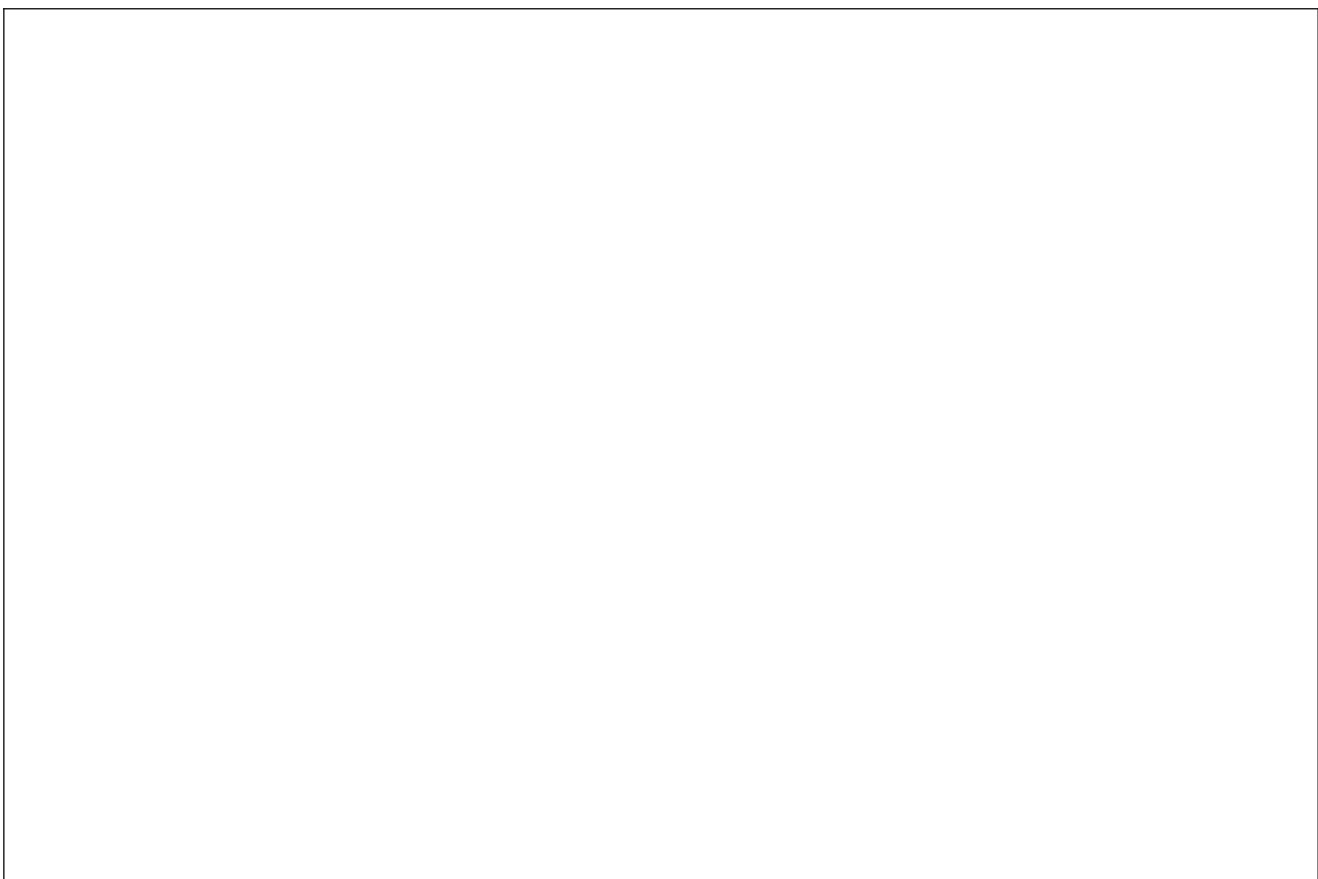
评价区域声环境质量良好，项目所在区域声环境满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准。

### 主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，根据本项目污染物排放特征、厂址周围环境敏感点分布情况及环境功能区划要求，本次评价的主要保护目标及保护级别见表 6。

表 6 评价区域主要环境保护目标

环境要素	保护对象	方位	距离	功能	保护级别
环境空气	大辛庄村	NE	1010m	农村	环境空气达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
	中古村	S	280m		
	中古屯村	S	790m		
	土良村	W	400m		
	北旺村	NW	1270m		
地下水	项目所在地周围 1Km <sup>2</sup>			饮用水源	水质应符合《地下水质量标准》（GB/T14848-93）III类标准
声环境	厂界周边 1m				《声环境质量标准》（GB3096—2008）2 类标准



评价适用标准

环 境 质 量 标 准	<p>(1) 环境空气质量：区域 PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO、O<sub>3</sub> 执行《环境空气质量标准》(GB3095—2012) 二级标准。</p> <p>(2) 地下水环境：执行《地下水质量标准》(GB/T14848-93) III类标准；</p> <p>(3) 声环境质量：项目所在区域声环境满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准。</p> <p>环境质量标准一览表见 7。</p>				
	表 7 环境质量标准一览表				
	环境要素	执行标准及类别	项目		标准值
					单位      数值
	环境空气	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级	PM <sub>10</sub>	24 小时平均	150
			NO <sub>2</sub>	24 小时平均	80
				1 小时平均	200
			SO <sub>2</sub>	24 小时平均	150
				1 小时平均	500
			PM <sub>2.5</sub>	24 小时平均	75
			O <sub>3</sub>	1 小时平均	200
				8 小时平均	160
			CO	1 小时平均	10
				24 小时平均	4
	地下水环境	《地下水质量标准》 (GB/T14848-93) III类	pH	--	无量纲      6.5~8.5
			总硬度	≤	450
			高锰酸盐指数	≤	3.0
			溶解性总固体	≤	1000
			氨氮	≤	0.2
			硝酸盐	≤	20
			亚硝酸盐	≤	0.02
			锌	≤	1.0
			铁	≤	0.3
			铜	≤	1.0
			镍	≤	0.05
			汞	≤	0.001
			六价铬	≤	0.05
	声环境	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)2 类	L <sub>eq</sub>	昼间	60
				夜间	50

<p>污 染 物 排 放 标 准</p>	<p>(1) 有组织粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中颗粒物排放限值标准：有组织最高允许排放浓度 120mg/m<sup>3</sup>；最高允许排放速率≤3.5kg/h；排气筒高度 15m。</p> <p>无组织粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求，即周界外浓度最高点≤1mg/m<sup>3</sup>。</p> <p>(2) 项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 2 类标准：昼间≤60 dB(A)、夜间≤50 dB(A)</p> <p>(3) 一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)相关标准及修改单要求。</p>
<p>总 量 控 制 指 标</p>	<p>根据国家对污染物排放总量控制的要求，结合本项目的污染特征及污染物达标排放和总量控制的原则，确定本项目需实行总量控制的项目为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、COD、NH<sub>3</sub>-N。主要污染物排放总量控制建议指标为 SO<sub>2</sub>0t/a、NO<sub>x</sub>0t/a、COD0t/a、NH<sub>3</sub>-N0t/a。</p>



建设项目工程分析

工艺流程简述(图示):

生产工艺流程及排污节点见图 1。

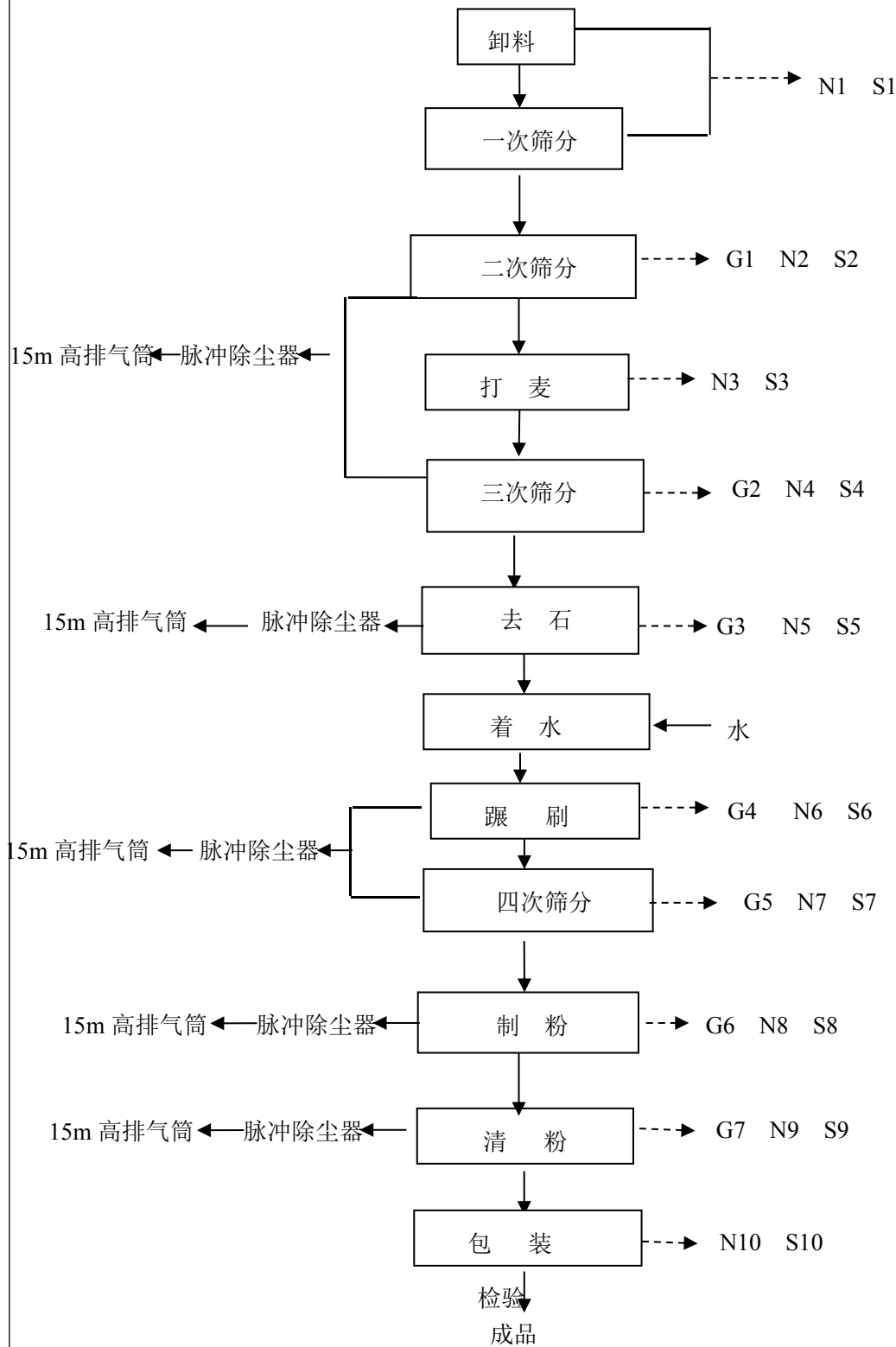


图 1 面粉生产工艺流程及排污节点图

## 生产流程简述

采购的小麦进厂检验，不合格作退货处理，合格品入厂卸料，经斗提机入毛麦仓备用，项目生产工艺主要有：筛分、打麦、去石、着水、磨粉、清粉及包装等工序完成。

（1）清理过程主要是对原料（小麦）进行筛选、去石及打麦，筛选、去石工序主要去除小麦中的麦壳和碎石、金属品等杂质，打麦对小麦脱皮处理，去除麸皮等杂物，也可以说是对小麦的预处理过程；

（2）着水润麦主要是增加皮层韧性，提高面粉色泽，润麦时间20h；

（3）碾刷、筛分，利用摩擦作用，刷去麦粒表面和腹沟内粘附的尘土，以及未脱落的麸皮，筛分经小麦和麸皮分离开，达到磨粉的要求。

（4）磨粉过程主要是预处理后的小麦通过磨粉过程后得到面粉，

（5）清粉主要是分离碎麸皮、连粉麸皮和纯洁的粉粒，提高面粉质量。

（6）打包外运过程：通过自动包装机进行包装，成品抽检，合格品入库暂存，不合格品回机处理。

本项目生产过程采用全自动微机控制，物料输送均由提升机或输送机完成。各产尘点配备有引风机，粉尘经收集后引入脉冲除尘器处理后经15m高排气筒外排。

## 主要污染工序：

运营期主要污染物的产生情况见表 8。

表 8 污染物的产生情况一览表

类型	序号	排污节点	主要污染物	治理措施
废气	G1	震动筛	颗粒物	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒
	G2	回转筛	颗粒物	
	G3	去石机	颗粒物	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒
	G4	碾刷机	颗粒物	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒
	G5	回转筛	颗粒物	
	G6	磨粉机	颗粒物	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒
	G7	清粉机	颗粒物	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒
	其他	卸料工序	颗粒物	无组织排放
		包装工序	颗粒物	无组织排放
废水	——	职工盥洗废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	厂区泼洒抑尘
噪声	N1	震动筛	等效连续 A 声级	基础减振、布置在厂房内
	N2	震动筛	等效连续 A 声级	基础减振、布置在厂房内
	N3	打麦机	等效连续 A 声级	基础减振、布置在厂房内
	N4 N7	回转筛	等效连续 A 声级	基础减振、布置在厂房内
	N5	去石机	等效连续 A 声级	基础减振、布置在厂房内
	N6	碾刷机	等效连续 A 声级	基础减振、布置在厂房内
	N8	磨粉机	等效连续 A 声级	基础减振、布置在厂房内
	N9	清粉机	等效连续 A 声级	基础减振、布置在厂房内
	N10	打包机	等效连续 A 声级	基础减振、布置在厂房内
	——	松粉机	等效连续 A 声级	基础减振、布置在厂房内
	——	风机	等效连续 A 声级	基础减振，布置厂房内，进出口安装消声器
固废	S1	卸料	麦壳	环卫部门处理
		震动筛		
	S2	震动筛	麦壳	环卫部门处理
	S3	打麦机	麦壳、碎石	环卫部门处理
	S4	回转筛	麦壳、碎石	环卫部门处理
	S5	去石机	碎石、金属品	环卫部门处理
	S6	碾刷机	碎石	环卫部门处理
	S7	回转筛	麸皮	饲养场或饲料公司
	S8	磨粉机		
	S9	清粉机		
	S10	包装机	废包装袋	回收作为废品外售
	其他	脉冲除尘器	除尘灰	饲养场或饲料公司
	--	职工生活垃圾		环卫部门定期清运

## 项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源	污染物名称	处理前产生浓度 及产生量（单位）	排放浓度及排放量 （单位）
大气 污 染 物	二次筛分、三次筛分工序	颗粒物	3500mg/m <sup>3</sup> ，34.5t/a	35mg/m <sup>3</sup> ，0.345t/a
	去石工序	颗粒物	4000mg/m <sup>3</sup> ，56t/a	40mg/m <sup>3</sup> ，0.56t/a
	碾刷、四次筛分工序	颗粒物	2500mg/m <sup>3</sup> ，25t/a	25mg/m <sup>3</sup> ，0.25t/a
	制粉工序	颗粒物	5500mg/m <sup>3</sup> ，62t/a	55mg/m <sup>3</sup> ，0.62t/a
	清粉工序	颗粒物	5000mg/m <sup>3</sup> ，40t/a	50mg/m <sup>3</sup> ，0.4t/a
	卸料、包装工序	颗粒物	—	0.72t/a，≤1.0mg/m <sup>3</sup>
水 污 染 物	生活盥洗污水	COD	350 mg/L、0.0336t/a	0 t/a
		BOD <sub>5</sub>	200mg/L、0.0192t/a	
		SS	200mg/L、0.0192t/a	
		氨氮	30 mg/L、0.00288t/a	
固 体 废 物	筛分、去石工序	麦壳、碎石、金属品	112 t/a	0t/a
	磨粉、清粉工序	麸皮	7672.275t/a	
	包装工序	废包装袋	0.1t/a	
	除尘设施	除尘灰	215.725t/a	
	办公生活	生活垃圾	1.5 t/a	
噪 声	项目在运营期间的噪声为震动筛、回转筛、去石机、打麦机、磨粉机、清粉机、松粉机、包装机、除尘器风机等设备工作时产生的噪声，其源强在 90~105dB(A)之间。			
主要生态影响：  本项目用地为大辛庄镇规划用地，基本无植被的破坏和减少，对厂区进行绿化。因此，本项目的建设不会对当地生态环境产生明显的影响。				

## 环境影响分析

### 施工期环境影响简要分析：

本项目已建成，本次评价不再分析施工期对环境产生的影响。

### 营运期环境影响分析：

#### 1、大气环境影响分析

本项目工艺需求需对进料先除杂，一次筛分工序无工艺废气产生，清粉工序在密闭清粉机内操作，无粉尘产生，面粉采用密封包装袋储存，储存及搬运工程不会产生粉尘，项目废气主要来自二次筛分、三次筛分及四次筛分、去石、碾刷、制粉、清粉等工段产生的有组织粉尘，卸料未收集的无组织粉尘及包装工序产生的少量无组织粉尘。

##### （1）二次筛分、三次筛分粉尘

项目二次筛分、三次筛分工序会产生一定量粉尘，设计采用引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒(P1)。

项目除尘器设计风量为  $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，除尘效率 99%，设计粉尘初始浓度为  $3500\text{mg}/\text{m}^3$ ，则粉尘排放浓度为  $35\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $0.175\text{kg}/\text{h}$ ，外排粉尘可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 二级标准。按照二次筛选及三次筛选设备运行时数 1970 小时计算，废气排放量 985 万  $\text{m}^3/\text{a}$ ，粉尘排放量  $0.345\text{t}/\text{a}$ 。

##### （2）去石工序粉尘

项目去石工序主要去除碎石、金属品，同时会产生一定量粉尘，设计采用引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒(P2)。

项目除尘器设计风量为  $7000\text{m}^3/\text{h}$ ，除尘效率 99%，设计粉尘初始浓度为  $4000\text{mg}/\text{m}^3$ ，则粉尘排放浓度为  $40\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $0.28\text{kg}/\text{h}$ ，外排粉尘可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 二级标准。按照去石设备运行时数 2000 小时计算，废气排放量 1400 万  $\text{m}^3/\text{a}$ ，粉尘排放量  $0.56\text{t}/\text{a}$ 。

##### （3）碾刷、四次筛分粉尘

项目碾刷工序前小麦着水，含有一定的湿度，粉尘产生量不大，设计采用引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒(P3)。

项目除尘器设计风量为  $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，除尘效率 99%，设计粉尘初始浓度为  $2500\text{mg}/\text{m}^3$ ，则粉尘排放浓度为  $25\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $0.125\text{kg}/\text{h}$ ，外排粉尘可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 二级标准。按照设备运行时数 2000 小时计算，废气排放量 1000 万

m<sup>3</sup>/a，粉尘排放量 0.25t/a。

#### （4）制粉工序粉尘

本项目制粉工序在车间内采用磨粉机对小麦磨制，内设磨粉机 13 台，磨制过程会产生粉尘，项目设计 13 台磨粉机共用一台脉冲除尘器，经 15m 排气筒(P4)排放。

项目除尘器设计风量为 15000m<sup>3</sup>/h，除尘效率 99%，设计粉尘初始浓度为 5500mg/m<sup>3</sup>，则粉尘排放浓度为 55 mg/m<sup>3</sup>，排放速率 0.825kg/h，外排粉尘可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 二级标准。按照制粉设备运行时数 2000 小时计算，废气排放量 3000 万 m<sup>3</sup>/a，粉尘排放量 0.62t/a。

#### （4）清粉工序粉尘

本项目清粉工序在车间内采用清粉机处理小麦粉，内设清粉机 3 台，清粉过程会产生粉尘，项目设计 3 台清粉机共用一台脉冲除尘器，经 15m 排气筒（P5）排放。

项目 3 台清粉机共用的除尘器设计风量为 4000m<sup>3</sup>/h，除尘效率 99%，设计粉尘初始浓度为 5000mg/m<sup>3</sup>，则粉尘排放浓度为 50 mg/m<sup>3</sup>，排放速率 0.2kg/h，外排粉尘可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 二级标准。按照清粉设备运行时数 2000 小时计算，废气排放量 800 万 m<sup>3</sup>/a，粉尘排放量 0.4t/a。

由于上述排气筒排放污染物相同，且距离小于其几何高度之和，根据等效排气筒相关的计算方法，确定本项目等效排气筒的高度为 15m，排放速率为 1.605kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中相关要求，可达标排放。

#### （5）无组织粉尘

项目物料质检进厂卸料工序未被集气罩收集的无组织粉尘、包装工段产生的无组织粉尘。项目类比国内同等规模运营企业，卸料工序未被集气罩收集的无组织粉尘排放量为 0.15kg/h。无组织粉尘厂界贡献浓度满足《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放要求限值，即颗粒物周围外界浓度最高点≤1.0mg/m<sup>3</sup>，经大气扩散后对环境空气影响较小。

综上，本项目大气污染物均实现达标排放，且处于平原地带，易于稀释扩散，不会产生污染扰民问题，大气环境质量可维持现状水平。

## 2、水环境影响分析

本项目对小麦加工制成小麦粉，不涉及发酵工艺，根据《环境影响评价技术导则·地下水环境》(HJ610-2016)，属于地下水环境影响评价 IV 类建设项目，不开展地下水环境影响评价。

项目无生产废水产生，废水主要为生活污水，产生量 0.32m<sup>3</sup>/d（96m<sup>3</sup>/a），主要污染物为

COD、BOD<sub>5</sub>、SS 和氨氮，污染物浓度排放分别为 350mg/L、200mg/L、200mg/L，30mg/L，产生量分别为 0.0336t/a、0.0192t/a、0.0192t/a、0.00288t/a。由于项目生活盥洗废水产生量较少，且水质污染物较简单，用于泼洒厂区道路抑制扬尘，不外排，厕所采用防渗旱厕所，定期清掏用于农肥。

### 3.声环境影响分析

项目在运营期间的噪声为震动筛、回转筛、去石机、打麦机、磨粉机、清粉机、松粉机、包装机、除尘器风机等设备工作时产生的噪声，其源强在 90~105dB(A)之间。本项目噪声控制从控制声源和阻隔声音传播两方面考虑。对噪声的控制首先从声源上着手，项目选用低噪声设备，对产生机械噪声的设备在设备安装时，加装减振隔声装置，可消声 5~10dB(A);其次是在噪声传播途径上采取措施加以控制，将车间设计成封闭式降噪结构，使噪声下降 20~25dB(A)左右；在厂区布局上，将高噪声设备远离厂界，利用厂房隔声作用控制噪声传播。对产噪设备采取基础减振、厂房隔声等措施，经距离衰减，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。因此，环境敏感点声环境可维持现状水平，项目噪声不会产生噪声扰民现象。

项目属于面粉生产行业，设备噪声源强为 90~105dB(A)之间。根据《以噪声污染为主的工业企业卫生防护距离标准》(GB18083-2000) 标准，确定项目噪声卫生防护距离为 200m，项目南距中古村 280m，满足噪声卫生防护距离要求。

### 4、固体废物影响分析

营运期间产生的固体废物为包装过程废弃包装物，磨粉工段产生的麸皮，筛分、打麦过程产生的麦壳、碎石、金属品等，除尘器收集的粉尘及生活垃圾。

项目磨粉、清粉工段产生的麸皮产生量按原料总量的 27%计，则产生量为 7672.275t/a，除尘器收集的粉尘为 215.725t/a，统一收集后作为动物饲料外售给饲养场或饲料公司生产饲料，不外排；筛分、打麦过程产生的麦壳、碎石、金属品等产生量按原料总量的 4%计，则产生量为 112t/a，生活垃圾产生量为 1.5t/a，麦壳、碎石、金属品、生活垃圾统一收集后由环卫部门处理。废弃包装物产生量为 0.1t/a，外售废品回收站。

综上，项目固体废物可全部得到妥善处置，不外排，不会对周围环境造成污染影响。

### 5、卫生防护距离

项目卸料及包装生工序均产生少量的粉尘，颗粒物无组织排放源所在生产单元（车间）

与周围环境之间的卫生防护距离按(GB/T3840-91)规定的公式计算:

$$\frac{Q}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中: Q—污染物无组织排放量可达到的控制水平, kg/h;

C<sub>m</sub>—无组织颗粒物计算取 GB3095—2012 中规定的 TSP 日均值 3 倍, mg/m<sup>3</sup>

L—企业所需卫生防护距离, m;

r—污染物无组织所在生产单元的等效半径, m;

A、B、C、D—卫生防护距离计算系数, 根据项目所在地区近 5 年平均风速及企业大气污染源结构来确定。按照最不利情况选定参数, 具体数值见表 9。

表 9 卫生防护距离计算源强参数表

污染物	参数	C <sub>m</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	Q (kg/h)	面积 (m <sup>2</sup> )	A	B	C	D	L (m)
颗粒物	卸料区	0.3	0.25	10	700	0.021	1.85	0.84	58.831
	打包间	0.3	0.05	25	700	0.021	1.85	0.84	22.017

根据以上计算, 该项目卫生防护距离为: L<sub>TSP</sub>=100 m。

根据卫生防护距离取值规定, 卫生防护距离在 100m 以内时级差为 50m; 超过 100m, 但小于或等于 1000m 时级差为 100m, 计算的 L 值在两级之间时, 取偏宽的一级。根据此规定以及计算结果, 确定本项目生产车间与周围敏感点的卫生防护距离 100m。

本项目距离最近的敏感点中古村 280m, 所以项目建设符合卫生防护距离要求, 在本项目 100m 的卫生防护距离之内, 禁止建设居民区、学校、医院等环境敏感点。

根据大气导则要求, 利用大气防护距离模式对本项目无组织排放的颗粒物计算大气环境防护距离, 计算结果为无超标点, 因此不需设置大气环境防护距离。



## 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源（编号）	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	二次筛分、三次筛分工序	颗粒物	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 颗粒物（其它）限值要求
	去石工序	颗粒物	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒	
	碾刷、四次筛分工序	颗粒物	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒	
	制粉工序	颗粒物	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒	
	清粉工序	颗粒物	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒	
	卸料、包装工段	颗粒物	物料质检进厂，卸料口采用集气罩收集，采用全自动计量包装	《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值要求
水 污 染 物	盥洗废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	用于泼洒厂区地面抑尘	不外排
固 体 废 物	筛选、去石工序	麦壳、碎石、金属品	环卫部门处置	全部妥善处理 100%
	制粉、清粉工序	麸皮	外售饲养场或饲料公司	
	包装工序	废包装袋	回收作为废品外售	
	除尘设施	除尘灰	外售饲养场或饲料公司	
	职工办公、生活	生活垃圾	环卫部门定期清运	
噪 声	项目在运营期间的噪声为震动筛、回转筛、去石机、打麦机、磨粉机、清粉机、松粉机、包装机、除尘器风机等设备工作时产生的噪声，其源强在 90~105dB(A) 之间。经选用低噪声设备、加装底座减振、加强设备维护、保养，厂房隔声、风机进出口加装消声器等措施，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准的要求。			
生态保护措施及预期效果				
通过加强绿化，植树种草既可以净化空气、降低噪声，又可美化厂容厂貌，有利于当地生态环境。				

## 结论与建议

### 一、结论

#### 1、建设项目概况

##### 1.1 工程基本情况

(1) 项目名称：定州市添翼面业有限公司年产 2 万吨小麦粉项目

(2) 建设单位：定州市添翼面业有限公司

(3) 项目性质：新建

(4) 建设地点及周边关系：项目位于定州市大辛庄镇中古村北 280m 米处，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°30'49.00"，东经 115°13'53.00"。项目北侧为空地，东侧村路，南侧为空地，西侧为空地。

周边环境敏感点：项目东北距大辛庄村 1010m，南距中古村 280m，中古屯村 790m，西距土良村 400m，西北距北旺村 1270m。

项目地理位置见附图 1，周边环境敏感点分布图见附图 2。

(6) 占地面积：项目占地面积 2500 平方米，不属于双违企业，该项目建设符合定州市大辛庄镇用地发展规划，定州市大辛庄镇人民政府已出具了项目证明（见附件）。

(6) 项目投资：项目总投资 520 万元，其中环保投资 21.5 万元，占项目总投资的 4.13%。

(7) 生产规模及产品方案：年产 2 万吨小麦粉。

(8) 劳动定员及工作制度：项目劳动定员 10 人，工作制度为白班工作制，工作时间 8 小时，年工作日为 300 天。

##### 1.2 项目选址

项目位于定州市大辛庄镇中古村北 280m 米处，厂址地理位置中心坐标为北纬 38°30'49.00"，东经 115°13'53.00"。项目北侧为空地，东侧村路，南侧为空地，西侧为空地。

周边环境敏感点：项目东北距大辛庄村 1010m，南距中古村 280m，中古屯村 790m，西距土良村 400m，西北距北旺村 1270m。

##### 1.3 建设内容

本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施和环保工程组成，其中，主体工程主要建设清理间、制粉间；辅助工程主要建设成品库、麦仓、办公室、打包间、包材库、留样间、化验室、消毒间及配电室，由于项目工人来自定州当地，厂区内不设食堂和浴室等

设施；环保工程主要是为治理筛选、去石、碾刷、制粉、清粉等生产工序产生的工艺粉尘，配备粉尘处理设施。本项目总建筑面积 857m<sup>2</sup>。

#### 1.4、项目衔接

##### (1) 给排水

项目用水主要为小麦着水及生活盥洗用水，总用水量为 2.07m<sup>3</sup>/d (621m<sup>3</sup>/a)，项目生活盥洗用水用水量为 0.4m<sup>3</sup>/d (120m<sup>3</sup>/a)，项目主要用水为小麦着水过程用水，按照业主提供的资料，着水量约为原料 (2 万 t/a) 总量的 2.5%，着水量为 500t/a。项目用水依托中古村供水管网系统，满足本项目用水需求。

项目生产用水在生产过程中全部蒸发，无生产废水产生。废水主要为生活盥洗废水，污水产生量按用水量 80%计，产生量为 0.32m<sup>3</sup>/d (96m<sup>3</sup>/a)。由于生活盥洗废水水质比较简单，因此，盥洗废水收集后全部用来泼洒厂区地面抑尘，不外排。厕所采用防渗旱厕所，定期清掏用于农肥

##### (2) 供热

本项目不设燃煤锅炉房。冬季生产车间和库房不取暖，办公生活采用电空调取暖，可以满足本项目采暖需要。

##### (3) 供电

由定州市大辛庄镇变电站供给，全厂年用电量为 10 万 kWh，厂区设一台 400KVA 变压器，能够满足用电需求。

## 2、区域环境质量现状

评价区域环境质量现状概述如下：

##### (1) 环境空气

评价区域环境空气质量良好，区域 PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO、O<sub>3</sub> 均符合《环境空气质量标准》(GB3095—2012) 二级标准。

##### (2) 地下水环境

评价区域地下水水质良好，pH、溶解性总固体、总硬度、高锰酸盐指数、氨氮、氯化物、硫酸盐等均符合《地下水质量标准》(GB/T14848—93) III类标准要求。

##### (3) 声环境

评价区域声环境质量良好，项目所在区域声环境满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准。

### 3、污染物排放及环境影响分析结论

#### (1) 空气环境影响评价结论

本项目工艺需求需对进料先除杂，一次筛分工序无工艺废气产生，清粉工序在密闭清粉机内操作，无粉尘产生，面粉采用密封包装袋储存，储存及搬运工程不会产生粉尘，项目废气主要来自二次筛分、三次筛分及四次筛分、去石、碾刷、制粉等工段产生的有组织粉尘，卸料未收集的无组织粉尘及包装工序产生的少量无组织粉尘。

项目二次筛分、三次筛分工序会产生一定量粉尘，设计采用引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒(P1)。项目除尘器设计风量为 5000m<sup>3</sup>/h，除尘效率 99%，设计粉尘初始浓度为 3500mg/m<sup>3</sup>，则粉尘排放浓度为 35mg/m<sup>3</sup>，排放速率 0.175kg/h，外排粉尘可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 二级标准。按照二次筛选及三次筛选设备运行时数 1970 小时计算，废气排放量 985 万 m<sup>3</sup>/a，粉尘排放量 0.345t/a。

项目去石工序主要去除碎石、金属品，同时会产生一定量粉尘，设计采用引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒(P2)。项目除尘器设计风量为 7000m<sup>3</sup>/h，除尘效率 99%，设计粉尘初始浓度为 4000mg/m<sup>3</sup>，则粉尘排放浓度为 40mg/m<sup>3</sup>，排放速率 0.28kg/h，外排粉尘可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 二级标准。按照去石设备运行时数 2000 小时计算，废气排放量 1400 万 m<sup>3</sup>/a，粉尘排放量 0.56t/a。

项目碾刷工序前小麦着水，含有一定的湿度，粉尘产生量不大，设计采用引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒(P3)。项目除尘器设计风量为 5000m<sup>3</sup>/h，除尘效率 99%，设计粉尘初始浓度为 2500mg/m<sup>3</sup>，则粉尘排放浓度为 25mg/m<sup>3</sup>，排放速率 0.125kg/h，外排粉尘可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 二级标准。按照设备运行时数 2000 小时计算，废气排放量 1000 万 m<sup>3</sup>/a，粉尘排放量 0.25t/a。

本项目制粉工序在车间内采用磨粉机对小麦磨制，内设磨粉机 13 台，磨制过程会产生粉尘，项目设计 13 台磨粉机共用一台脉冲除尘器，经 15m 排气筒(P4)排放。项目除尘器设计风量为 15000m<sup>3</sup>/h，除尘效率 99%，设计粉尘初始浓度为 5500mg/m<sup>3</sup>，则粉尘排放浓度为 55 mg/m<sup>3</sup>，排放速率 0.825kg/h，外排粉尘可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 二级标准。按照制粉设备运行时数 2000 小时计算，废气排放量 3000 万 m<sup>3</sup>/a，粉尘排放量 0.62t/a。

本项目清粉工序在车间内采用清粉机处理小麦粉，内设清粉机 3 台，清粉过程会产生粉尘，项目设计 3 台清粉机共用一台脉冲除尘器，经 15m 排气筒(P5)排放。除尘器设计风量

为 4000m<sup>3</sup>/h，除尘效率 99%，设计粉尘初始浓度为 5000mg/m<sup>3</sup>，则粉尘排放浓度为 50 mg/m<sup>3</sup>，排放速率 0.2kg/h，外排粉尘可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996) 表 2 二级标准。按照清粉设备运行时数 2000 小时计算，废气排放量 800 万 m<sup>3</sup>/a，粉尘排放量 0.4t/a。

综上，由于本项目大气污染物排放量很小，因此不会对周围环境空气产生明显污染影响，当地环境空气质量可维持现状水平。

#### (2) 水环境影响分析结论

项目无生产废水产生，废水主要为生活污水，产生量 0.32m<sup>3</sup>/d (96m<sup>3</sup>/a)，主要污染物为 COD、BOD<sub>5</sub>、SS 和氨氮，污染物浓度排放分别为 350mg/L、200mg/L、200mg/L、30mg/L，产生量分别为 0.0336t/a、0.0192t/a、0.0192t/a、0.00288t/a。由于项目生活盥洗废水产生量较少，且水质污染物较简单，用于泼洒厂区道路抑制扬尘，不外排，厕所采用防渗旱厕所，定期清掏用于农肥。

#### (3) 声环境影响分析结论

项目在运营期间的噪声为震动筛、回转筛、去石机、打麦机、磨粉机、清粉机、松粉机、包装机、除尘器风机等设备工作时产生的噪声，其源强在 90~105dB(A)之间。本项目噪声控制从控制声源和阻隔声音传播两方面考虑。对噪声的控制首先从声源上着手，项目选用低噪声设备，对产生机械噪声的设备在设备安装时，加装减振隔声装置，可消声 5~10dB(A);其次是在噪声传播途径上采取措施加以控制，将车间设计成封闭式降噪结构，使噪声下降 20~25dB(A)左右；在厂区布局上，将高噪声设备远离厂界，利用厂房隔声作用控制噪声传播。对产噪设备采取基础减振、厂房隔声等措施，经距离衰减，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。因此，环境敏感点声环境可维持现状水平，项目噪声不会产生噪声扰民现象。

项目属于面粉生产行业，设备噪声源强为 90~105dB(A)之间。根据《以噪声污染为主的工业企业卫生防护距离标准》(GB18083-2000) 标准，确定项目噪声卫生防护距离为 200m，项目南距中古村 280m，满足噪声卫生防护距离要求。

#### (4) 固体废物影响分析结论

营运期间产生的固体废物为包装过程废弃包装物、磨粉工段产生的麸皮、筛分、打麦过程产生的碎麦壳、碎石、金属品等，除尘器收集的粉尘及生活垃圾。磨粉工段产生的麸皮除

尘器收集的粉尘统一收集后作为动物饲料外售给饲养场或饲料公司生产饲料，不外排；生产过程产生的麦壳、碎石、金属品、生活垃圾由环卫部门处理，废弃包装物外售废品回收站。

综上，项目固体废物可全部得到妥善处置，不外排，不会对周围环境造成污染影响。

#### 4、项目选址可行性

项目占地面积 2500 平方米，不属于双违企业，该项目建设符合定州市大辛庄镇用地发展规划，定州市大辛庄镇人民政府已出具了项目证明（见附件）。项目区域现状环境质量较好，满足建设地区环境功能区划要求；环境影响分析结果表明，本项目排放的“三废”对周围环境影响不大；项目附近无自然保护区、风景名胜区革命历史古迹、水源保护区等国家规定的保护区域，综上所述，本项目厂址选择合理。

#### 5、产业政策符合性

本项目属于国家发改委《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订）鼓励类“营养健康型大米、小麦粉（食品专用米、发芽糙米、留胚米、食品专用粉、全麦粉及营养强化产品等）及制品的开发生产；传统主食工业化生产；杂粮加工专用设备开发与生产”，中小麦粉生产加工项目，且不在《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》之列，项目建设符合国家产业政策。

#### 6、总量控制指标

根据国家对污染物排放总量控制的要求，结合本项目的污染特征及污染物达标排放和总量控制的原则，确定本项目需实行总量控制的项目为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、COD、NH<sub>3</sub>-N。主要污染物排放总量控制建议指标为 SO<sub>2</sub>0t/a、NO<sub>x</sub>0t/a、COD0t/a、NH<sub>3</sub>-N0t/a。

#### 7、工程可行性结论

本项目符合国家产业政策，厂址选择可行，工程采取了较为完善的污染防治措施，可确保达标排放，项目的建设不会对周边环境产生明显的污染影响。在严格执行“三同时”前提下，从环保角度分析项目的建设可行。

### 二、建议

（1）为使项目的环保措施落实到位，建议公司派专人统一负责项目日常环境管理工作，使环保工作做得更好、更协调。

（2）认真执行“三同时”，保证污染物达标排放。

(3) 加强厂区周围及道路两旁的绿化, 提高环境质量。

### 三、环境保护“三同时”验收

环境保护“三同时”验收一览表

类别	治理对象	环保设施	数量	验收指标	验收标准	投资 (万元)
大气 污 染 物	二次筛分、三次筛分工序	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒	1 套	颗粒物（粉尘） 排放浓度 ≤120mg/m <sup>3</sup> 、排 放速率 ≤3.5kg/h（排气 筒 15m）	满足《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表 2 中颗粒物排放限值 要求	1.5
	去石工序	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒	1 套			1.5
	碾刷、四次筛分工序	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒	1 座			1.5
	制粉工序	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒	1 套			1.5
	清粉工序	引风机+脉冲除尘器+15m 高排气筒	1 套			1.5
	卸料、包装工段	物料质检进厂，卸料口采用集气罩收集，包装采用全自动计量包装	——	周界外浓度最高点≤1mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求	2.0
水 污 染 物	生活盥洗废水	防渗化粪池	1 座	——	用于泼洒厂区地面抑尘不外排	0.5
噪 声	各类机械设备噪声	采用厂房隔声、基础减振等降噪措施、风机加装消声器等降噪措施	若干	昼间≤60dB(A) 夜间≤50dB(A)	厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）2 类 标准	10.5
固 废	筛分、去石工序麦壳、碎石、金属品	环卫部门处置	——	妥 善 处 置 率 100%	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》 （GB18599-2001）及 修改单标准	1.0
	制粉、清粉工序麸皮	外售饲养场或饲料公司	——			
	包装工序废包装袋	回收作为废品外售	——			
	除尘设施除尘灰	外售饲养场或饲料公司	——			
	职工办公、生活垃圾	环卫部门清运	——		——	
合计						21.5

预审意见：

经 办 人

公 章  
年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

经办人

公 章  
年 月 日



审批意见：

公 章

经办人

年 月 日

## 注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1 占地证明

附件 2 工业和信息化局出具的相关说明

附件 3 营业执照

附件 4 建设项目环评审批基础信息表

附图 1 项目地理位置图（应反映行政区划、水系、标明纳污口位置  
和地形地貌等）

附图 2 项目周边关系图

附图 3 项目平面布置图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，  
应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选  
下列 1—2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
3. 生态影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》  
中的要求进行。

# 建设项目环境影响报告表

项目名称: 定州市添翼面业有限公司年产 2 万吨小麦粉项目

建设单位: 定州市添翼面业有限公司

编制日期: 2018 年 4 月